

**SOKKIA**

**Series 10**

**SET310**

**SET310S**

**SET510**

**SET510S**

**SET610S**

エレクトロニックトータルステーション



クラス 1LED 製品

取扱説明書

1999年10月1日より計量法が改正になりSI単位に移行されました。非SI単位を使用する場合はご注意ください。

この取扱説明書に記載されております「TSS」または「TSSフォーマット」は、日本測量機器工業会で「APA-SIMAフォーマット」と呼称を変更しております。



Li-ion

不要になったリチウムイオン電池は、貴重な資源を守るために廃棄しないでリチウムイオン電池リサイクル協力店へお持ちください。

**JSIMA**

このマークは日本測量機器工業会のシンボルマークです。


**SOKKIA****Series 10****SET310****SET310S****SET510****SET510S****SET610S**

エレクトロニックトータルステーション

クラス 1 LED 製品

取扱説明書

このたびはトータルステーション SET310/SET310S/SET510/SET510S/SET610S をお買い上げいただき、ありがとうございます。

- この取扱説明書は、実際に機械を操作しながらお読みください。常に適切な取り扱いと、正しい操作でご使用くださいますようお願いいたします。
- ご使用前には、標準品が全てそろっているかご確認ください。  
 「29.1 標準品一式」
- ホストコンピュータなどと接続することにより、コマンド操作で測定をしたり、SET 内部のデータを出力したりすることができます。制御コマンドや通信フォーマットの詳細を記した「トータルステーション編コミュニケーションマニュアル」については、最寄りの営業担当にお問い合わせください。
- 扱いやすく、高い精度の製品をお届けするため、常に研究・開発を行っております。製品の外観および仕様は、改良のため、予告なく変更されることがありますので、あらかじめご了承ください。
- 掲載のイラストは、説明を分かりやすくするために、実際とは多少異なる表現がされている場合があります。あらかじめご了承ください。

# 目次

## 必ず お読みくだ さい

1. 安全にお使いいただくために..... 1
2. 使用上の注意..... 5

## はじめに

3. 本書の読み方..... 8
4. SET の機能..... 10
  - 4.1 各部の名称..... 10
  - 4.2 モード構成..... 12
5. SET の基本操作..... 13
  - 5.1 基本のキー操作..... 13
  - 5.2 ディスプレイ表示とその操作..... 18

## 測定の準備

6. バッテリーの準備..... 20
  - 6.1 バッテリーの充電..... 20
  - 6.2 バッテリーの装着/取りはずし..... 21
7. 機械の据え付け..... 23
  - 7.1 求心作業..... 23
  - 7.2 整準作業..... 24
8. 望遠鏡のピント合わせとターゲットの視準..... 27
9. 電源 ON..... 29

## 各種測定 ～測定モード～

10. 角度測定..... 30
  - 10.1 2点間の夾角測定  
(水平角の0°設定)..... 30
  - 10.2 決まった角度からの測定  
(水平角の任意角度設定)..... 30
  - 10.3 平均水平角(倍角測定)..... 31
  - 10.4 測角してデータを出力..... 33
11. 距離測定..... 34
  - 11.1 距離と角度の同時測定..... 35
  - 11.2 測定データの呼び出し..... 36
  - 11.3 測距してデータを出力..... 37
  - 11.4 REM測定..... 38
12. 座標測定..... 41
  - 12.1 器械点データの入力..... 41
  - 12.2 方向角の設定..... 43
  - 12.3 三次元座標測定..... 45

**各種測定  
～測定モード～**

13. 後方交会 .....	47
14. 杭打ち測定 .....	51
14.1 水平角と距離から杭打ち .....	51
14.2 座標から杭打ち .....	55
14.3 REM測定 of 杭打ち .....	57
15. 放射観測 .....	59
15.1 観測測定 .....	60
15.2 観測 .....	63
16. 対回観測 .....	65
16.1 観測設定 .....	66
16.2 観測 .....	70
16.3 対回観測の確認 .....	72
16.4 再測 .....	74
17. オフセット測定 .....	75
17.1 距離オフセット .....	75
17.2 角度オフセット .....	77
17.3 2点オフセット .....	78
18. 対辺測定 .....	81
18.1 複数の目標点間の連続測定 .....	81
18.2 原点の変更 .....	82
19. 面積測定 .....	84
20. 路線計算 .....	87
20.1 器械点設定 .....	87
20.2 直線計算 .....	89
20.3 単曲線計算 .....	92
20.4 クロソイド曲線 .....	94
20.5 3点計算 .....	99
20.6 1点交角計算 .....	102
20.7 一連計算 .....	104
20.7.1 曲線要素入力 .....	105
20.7.2 曲線要素表示 .....	107
20.7.3 役杭自動計算 .....	108
20.7.4 任意点計算 .....	110
20.7.5 逆幅杭 .....	112
21. 観測データの記録 ～記録メニュー～ .....	115
21.1 器械点データの記録 .....	115
21.2 測角データの記録 .....	117
21.3 測距データの記録 .....	118
21.4 座標データの記録 .....	119
21.5 ノートの記録 .....	120
21.6 現場内データの表示/削除 .....	120

## データの管理 ～メモリーモード～

22. 現場選択／削除	124
22.1 現場の選択	124
22.2 現場の削除	126
23. データの登録／削除	127
23.1 既知点データの登録／削除	127
23.2 既知点データの表示	131
23.3 コードの登録／削除	132
23.4 コードの表示	133
24. 現場データの出力	134
25. SFX 機能によるデータの送受信	137
25.1 必要なもの	139
25.2 各機器の接続	140
25.3 起動と終了	141
25.4 パスワードの設定	142
25.5 プロバイダの登録	143
25.6 メールアドレスの登録	145
25.7 メール送信～座標データ/JOBデータ	146
25.8 メール受信～座標データ	148
25.9 SET へのメール送信	149
25.10 SET からのメール受信	150
25.11 エラーメッセージ	151
25.12 こんなときは	153

## より詳しく

26. 各種設定	157
26.1 各種設定変更	157
26.2 ソフトキーのユーザー割り付け	163
26.3 設定のデフォルト復帰	167

## 困ったときには

27. 警告・エラーメッセージ	168
28. 点検・調整	172
28.1 横気泡管	172
28.2 円形気泡管	173
28.3 傾斜センサー	174
28.4 望遠鏡十字線	177
28.5 求心望遠鏡	178
28.6 測距定数	180

SET に関する  
情報

---

29. 標準品と付属品.....	181
29.1 標準品一式.....	181
29.2 特別付属品.....	183
29.3 ターゲットシステム.....	185
29.4 電源システム.....	189
30. 仕様.....	191
31. 解説.....	196
31.1 正反視準による高度目盛のリセット.....	196
32. カタカナ入力表.....	197

---





# 1. 安全にお使いいただくために

この取扱説明書や製品には、製品を安全にお使いいただき、お使いになる人や他の人への危害、財産への損害を未然に防ぐために、必ずお守りいただきたいことが表示されています。

その内容と図記号の意味は次のようになっています。内容をよく理解してから本文をお読みください。

## 表示の意味



### 警告

この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。



### 注意

この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が予想される内容を示しています。



この図記号は注意（警告を含む）を促す事項があることを示しています。

この図の中や近くに、具体的な注意内容が書かれています。



この図記号は禁止事項があることを示しています。

この図の中や近くに、具体的な禁止内容が書かれています。




この図記号は必ず行っていただきたい事項があることを示しています。


この図の中や近くに、具体的な指示内容が書かれています。


### 全体について


---


#### 警告

 炭坑や炭塵の漂う場所、引火物の近くで使わないでください。爆発のおそれがあります。


 分解・改造をしないでください。火災・感電・ヤケドのおそれがあります。

 望遠鏡で太陽を絶対に見ないでください。失明の原因になります。


 望遠鏡で反射プリズムなど反射物からの太陽光線を見ないでください。失明の原因になります。


 太陽観測で直接太陽を見ると、失明の原因になります。太陽観測の際には、専用の太陽フィルターをご使用ください。


 「29.2 特別付属品」


 格納ケースに本体を入れて持ち運ぶ際には、必ず格納ケースの掛け金をすべて締めてください。本体が落下して、ケガをするおそれがあります。


#### 注意

 格納ケースを踏み台にしないでください。すべりやすく不安定です。転げ落ちてケガをするおそれがあります。

 格納ケースの掛け金・ベルト・ハンドルが傷んでいたら本体を収納しないでください。ケースや本体が落下して、ケガをするおそれがあります。

 垂球を振り回したり、投げたりしないでください。人に当たりケガをするおそれがあります。

 ハンドルは本体に確実にねじ止めしてください。ゆるんでいるとハンドルを持ったときに本体が落下して、ケガをするおそれがあります。

 整準台の着脱レバーを確実に締めてください。ゆるんでいるとハンドルを持ったときに整準台が落下して、ケガをするおそれがあります。

## 電源について



### 警告



表示された電源電圧以外の電圧で使用しないでください。火災・感電の原因になります。



傷んだ電源コード・プラグ、ゆるんだコンセントは使わないでください。火災・感電のおそれがあります。



指定されている電源コード以外は使わないでください。火災の原因になります。



充電器に衣服などを掛けて充電しないでください。発火を誘発し、火災のおそれがあります。



バッテリーの充電には、専用の充電器を使ってください。他の充電器を使うと、電圧や＋の極性が異なることがあるため、発火による火災・ヤケドのおそれがあります。



バッテリーを火中に投げ込んだり、加熱したりしないでください。破裂してケガをするおそれがあります。



バッテリーを保管する場合は、ショート防止のために、極に絶縁テープを貼るなどの対策をしてください。そのままの状態では保管すると、ショートによる火災やヤケドのおそれがあります。



水にぬれたバッテリーや充電器を使わないでください。ショートによる火災・ヤケドのおそれがあります。



ぬれた手で電源プラグを抜き差ししないでください。感電のおそれがあります。



### 注意



バッテリーからもれた液に触らないでください。薬害によるヤケド・カブレのおそれがあります。






## 1. 安全にお使いいただくために

---

### 三脚について

---




#### 注意

-  機械を三脚に止めるときは、定心かんを確実に締めてください。不確かだと機械が落下して、ケガをするおそれがあります。
-  機械をのせた三脚は、蝶ねじを確実に締めてください。不確かだと三脚が倒れ、ケガをするおそれがあります。
-  三脚の石突きを人に向けて持ち運ばないでください。人に当たり、ケガをするおそれがあります。
-  三脚を立てるときは、脚もとに人の手・足がないことを確かめてください。手・足を突き刺して、ケガをするおそれがあります。
-  持ち運びの際は、蝶ねじを確実に締めてください。ゆるんでいると脚が伸び、ケガをするおそれがあります。

### ワイヤレスキーボードについて

---

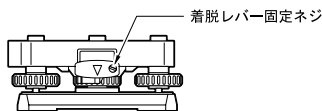
#### 注意

-  分解・改造をしないでください。火災・ヤケドのおそれがあります。
-  水にぬれた乾電池を使わないでください。また、手がぬれているときや、雨が降っているときは電池交換を行わないでください。ショートによる火災・ヤケドのおそれがあります。
-  電池を交換する際は、手順に従ってください。コインを強く押しつけて無理にバッテリーカバーを開けるとケガをするおそれがあります。

## 2. 使用上の注意

### 着脱レバーについて (SET310/510)

- ・出荷の際には、本体が整準台からはずれないように着脱レバーの固定ねじが締めてあります。最初にご使用になる時には、このねじをドライバーでゆるめてください。また、機械を輸送するときには、本体が整準台からはずれないように着脱レバーの固定ねじをドライバーで締めてください。




### 防塵・防水について

SETの防塵、防水性能はIP66に適合しています。使用にあたっては以下のことにご注意ください。

- ・バッテリーカバーとコネクタキャップはきちんと閉めてください。これらを閉めた状態でのみ、保証する性能を発揮します。
- ・バッテリーカバー内部、接点およびコネクタに水分や塵がつかないように十分注意してください。これらの部分から機械内部に水分や塵が侵入すると、故障の原因となります。
- ・格納するときは、本体と格納ケース内部防霉していることを確認してください。内部に水滴がついていると、本体がさびる原因となります。

### リチウム電池について

- ・リチウム電池は、SET310のカレンダー・クロック機能およびレジャー機能のために使用されているバックアップ電池です。通常の使用では、約5年間使用できますが、使用状況によっては短くなることがあります。リチウム電池の電圧が低下したり、なくなったりすると、年月日時間の表示が正しくなくなり、「時計 エラー」のメッセージが表示されます。また、レジャー機能も解除されます。リチウム電池の交換は最寄りの営業担当までご依頼ください。


 カレンダー・クロック機能とレジャー機能：「26.1 各種設定変更 ●観測条件 解説 レジャー機能」、「26.1 各種設定変更 ●日付・時間 解説 日付と時間」

## 2. 使用上の注意

---

### その他の注意

---


- SETを暖かい場所から極端に温度の低い場所へ持ち込むと、キーが本体内部に吸いつけられ、押せなくなることがあります。SETは防水性能が高いため、気密性がよくなっており、これはそのために起こる現象です。キーが押せなくなっても、バッテリーカバーを開くか、コネクタキャップをはずすと元の状態に戻ります。暖かい場所から極端に温度の低い場所へ持ち込むことがあらかじめわかっているときは、コネクタキャップをはずしておく、この現象を防ぐことができます。
- 機械を直接地面に置かないでください。土やほこりは機械の底板のねじ穴をいためます。
- 望遠鏡を太陽に向けないでください。  
望遠鏡の内部を傷めないよう、太陽を観測する際は専用フィルタを使用してください。  「29.2 特別付属品」
- 落下や転倒など、大きな衝撃・振動を与えないでください。
- 移動する時は三脚から本体を取りはずしてください。
- バッテリーを本体から取りはずす時は、電源をOFFにしてください。
- 格納する時は、本体からバッテリーを取りはずし、格納要領図に従って格納してください。
- 長期間にわたる連続使用や湿度の高い環境化など、特殊な条件でお使いになる場合は、あらかじめ最寄りの営業担当にご相談ください。ご使用の環境によっては、保障の対象外となります。

### メンテナンスについて

---

- 測量終了後は、ケースにしまう前に必ず機械各部を清掃してください。特にレンズは、必ず十分に手入れをしてください。付属のレンズ刷毛を使って細かな塵を払ってから、レンズに息を吹きかけて曇らせ、きれいな布（洗いざらしの木綿など）またはレンズ用のふき取り紙で軽くふいてください。
- 本体のディスプレイ部は乾いたやわらかい布で軽くふいてください。ディスプレイ以外の部分および格納ケースが汚れた場合は、水または薄めた中

性洗剤に浸したやわらかい布を固く絞って汚れをふきとってください。アルカリ洗剤や有機溶剤は使用しないでください。

- ・ 湿気が少なく、室温が安定した場所に保管してください。
- ・ 三脚は、長期間使用すると石突き部のゆりみ・蝶ねじの破損などが原因でガタが生じる場合があります。時々各部の点検・締め直しを行ってください。
- ・ 機械の回転部分・ねじ部分に異物が入ったと思われるときや、望遠鏡の内部レンズ・反射プリズムなどに水滴の跡やカビなどを発見したときは、最寄りの営業担当にご連絡ください。
- ・ 長期間使用しない場合でも、3ヶ月に一度は点検を行ってください。  
 「28. 点検・調整」
- ・ 機械を格納ケースから取り出す際、無理にひっぱりださないでください。取り出した後は、湿気が入らないようにケースは閉めておいてください。
- ・ 常に高い精度を保持するため、年間1～2回は最寄りの営業担当による定期点検検査を受けることをおすすめします。


### 3. 本書の読み方


#### 記号について

---

本書では、説明の中で次のような記号を使っています。

 **注意** : 使用上の注意事項や、作業前に読んでいただきたい重要事項を示します。

 : 関連する章（項）や参照していただきたい章（項）を示します。

 **備考** : 補足事項を示します。

 **解説** : 用語や測定方法の解説を示します。

【測距】など : ソフトキーを示します。


〔ESC〕など : SET とワイヤレスキーボードの操作キーを示します。

<杭打ち測定>など : 画面タイトルを示します。

#### 本書での記述について

---

- ・ 特に記述がない限り「SET310」は「SET310/SET310S」を、「SET510」は「SET510/SET510S」を意味します。
- ・ 画面やイラストはSET310をもとにしています。
- ・ 本機では、測定モードでソフトキーに自由に機能を割り付けることができますので、画面の何ページのどの位置にどの機能が表示されるのかを特定することはできません。本文中の操作は、基本的に工場出荷時の設定で説明します。

 **ソフトキー**: 「4.1 各部の名称」、ソフトキーの割り付け: 「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」

- ・ NTT ドコモとFOMAは、日本電信電話株式会社の登録商標です。
- ・ Microsoft、Microsoft Outlook Expressは、米国Microsoft社の商標または登録商標です。
- ・ Netscape、Netscape Communicatorは、Netscape Communication Corporationの商標または登録商標です。
- ・ Macintoshは、Apple Computer, Inc. の登録商標です。
- ・ その他、本書中の社名や商品名は、各社の登録商標または商標です。



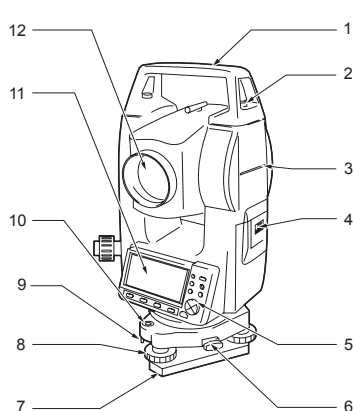
## 測定の手順

---

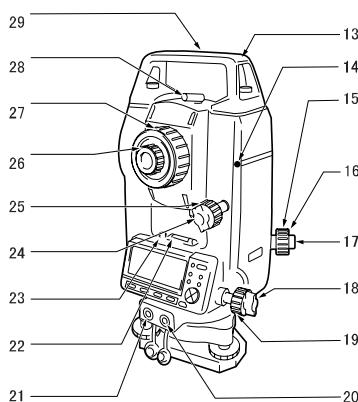
- ・ 各種測定の手順の説明を読む前に、「5. SETの基本操作」をよくお読みください。
- ・ 手順は連続測定を設定した場合のもので、その他の測定方法については「備考（備考）」に記載がある場合がありますので、ご覧ください。
- ・ 項目の選択や数値等の入力については、「5. 1 基本のキー操作」に詳しい説明があります。

## 4. SETの機能

### 4.1 各部の名称



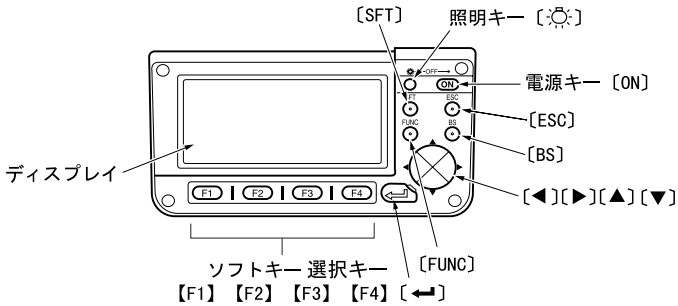
- 1 ハンドル
- 2 ハンドル取り付けねじ
- 3 機械高マーク
- 4 バッテリーカバー
- 5 操作パネル
- 6 着脱レバー  
(SET310S/510S/610S ではシフ  
ティングクランプ)
- 7 底板
- 8 整準ねじ
- 9 円形気泡管調整ねじ
- 10 円形気泡管
- 11 ディスプレイ
- 12 対物レンズ



- 13 棒磁石取り付け金具
- 14 ワイヤレスキーボード受光部  
(SET610Sにはありません)
- 15 求心望遠鏡合焦つまみ
- 16 求心望遠鏡焦点鏡カバー
- 17 求心望遠鏡接眼レンズつまみ
- 18 水平固定つまみ
- 19 水平微動つまみ
- 20 データ入出力コネクタ  
(SET610Sでは操作パネル横)
- 21 外部電源コネクタ  
(SET610Sにはありません)
- 22 横気泡管
- 23 横気泡管調整ナット
- 24 望遠鏡固定つまみ
- 25 望遠鏡微動つまみ
- 26 望遠鏡接眼レンズ
- 27 合焦つまみ
- 28 ピープサイト
- 29 機械中心マーク

## 操作パネル部

## ☞ 「5.1 基本のキー操作」

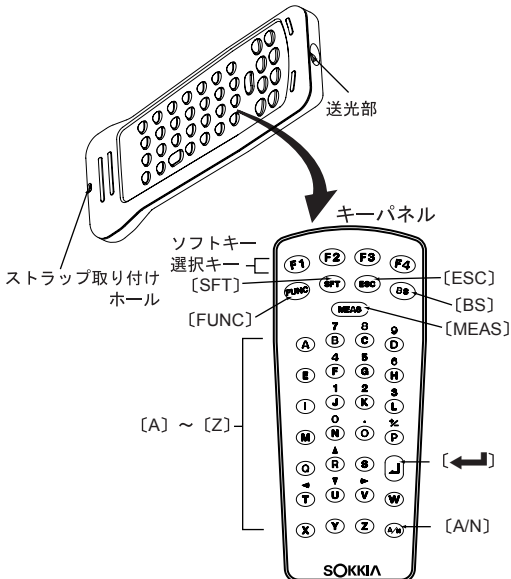


## ワイヤレスキーボード (SF14)

## ☞ 「5.1 基本のキー操作」

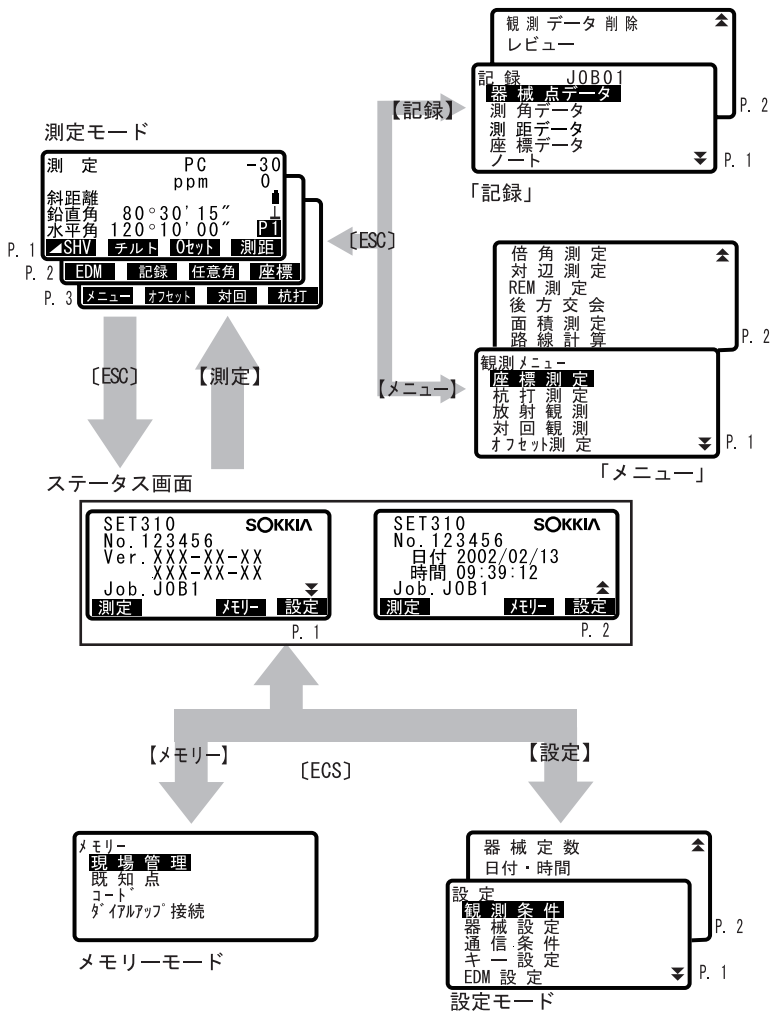
**注意**

・SET610Sではワイヤレスキーボードは使えません。



## 4.2 モード構成


SET のモード構成とモード間を移るためのキー操作を以下に示します。



## 5. SETの基本操作

### 5.1 基本のキー操作

以下はSETの操作をする上で基本となるキー操作です。各種測定の手順の説明を読む前によくお読みください。

 操作パネルとワイヤレスキーボードのキー配置：「4.1 各部の名称」

・ 付属のワイヤレスキーボード(SF14)を使うとすばやく簡単に入力が行えます。


 電池の交換：「29.1 標準品一式」

#### 注意


・ SET610S ではワイヤレスキーボードは使えません。

#### ● 電源 ON/OFF

[ON] : 電源 ON

[ON] (押しながら) +  : 電源 OFF

#### ● ディスプレイのバックライト ON/OFF

 : バックライト ON/OFF

#### ● ソフトキーの操作

ディスプレイ最下段には、画面によって異なるソフトキーが表示されます。

[F1] ~ [F4] : 対応するソフトキーの選択

[FUNC] : 測定モードのページ切り替え(5つ以上のソフトキーが設定されていて、2ページ、3ページ目がある場合)

#### ● 文字/数値の入力

文字入力モードは、英字大文字、英字小文字、カタカナから選択できます。英字大文字、英字小文字入力モードのとき、数値も入力できます。電源ON時は英字大文字入力モードになっています。カタカナ入力モードでの入力はローマ字入力になります。

[SFT] : 文字入力モードの選択 (英字大文字/英字小文字 /カタカナの切り替え)

[F1] ~ [F4] : 4つのソフトキーに割り当てられた数値または文字の入力

[FUNC] : ソフトキーのページを進める (ソフトキーの割り当て数値または文字の切り替え)

## 5. SET の基本操作

---

- [FUNC] (数秒押す) : ソフトキーのページを1つ前に戻す  
[FUNC] (押し続ける) : ソフトキーのページを前に戻し続ける  
[BS] : 左側の文字を消去  
[ESC] : 入力したものを全てを取り消す  
[←] : 入力の確定


例1: 角度「125° 30' 00"」を入力する場合(「125.3000」と入力)

1. 測定モード2ページ目で【任意角】を押す
2. 【1】を押す  
「1」と入力され、カーソルが次の入力位置に移動します。
3. 【2】を押す
4. [FUNC] を押して【5】が割り当てられているページを表示させる
5. 【5】を押す
6. [FUNC] を押して【.】が割り当てられているページを表示させる
7. 入力を続け、入力が完了したら [←] を押す

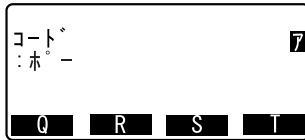


例2: コードに「ボール」と入力する場合

カナ入力は、ローマ字の入力の要領で行います。

 入力のルール、特殊文字の入力「32. カタカナ入力表」

1. メモリーモードで「コード」を選択する
2. 「キー入力」を選択する
3. [SFT] を押して入力モードをカナに切り替える  
入力モードの表示が「ア」になります。
4. [FUNC] を押して【P】が割り当てられているページを表示させる
5. 【P】を押す
6. 【0】を押す  
「ポ」と入力され、カーソルが次の入力位置に移動します。
7. [FUNC] を押して【X】が割り当てられているページを表示させ、【X】を押す
8. [FUNC] を押して【C】が割り当てられているページを表示させ、【C】を押す
9. 【A】を押す  
「ー」と入力されます。



10. 入力をつけ、入力が完了したら〔←〕を押す  
入力が確定し、次の項目の入力に移ります。

### ● 項目の選択

〔▲〕 / 〔▼〕 : カーソルの上下移動

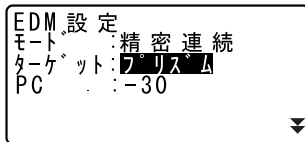
〔▶〕 / 〔◀〕 : カーソルの左右移動

選択枝の表示

〔←〕 : 選択の確定

例 : ターゲットタイプを選択する場合

1. 測定モードの2ページ目で【EDM】を押すか、設定モードで「EDM設定」を選択する
2. 〔▲〕 / 〔▼〕 で「ターゲット」にカーソルを合わせる
3. 〔▶〕 / 〔◀〕 を押して設定したい選択枝を表示させる  
選択枝が交互に表示されるので、設定したい選択枝を表示させます。



4. 〔←〕 または 〔▼〕 を押して選択を確定する  
選択が確定し、次の項目の設定に移ります。

### ● モード切り替え

【設定】 : ステータス画面から設定モードへ

【測定】 : ステータス画面から測定モードへ

【メモリー】 : ステータス画面からメモリーモードへ

〔ESC〕 : 各モードからステータス画面へ

☞ 「4.2 モード構成」

### ● その他

〔ESC〕 : 1つ前の画面へ

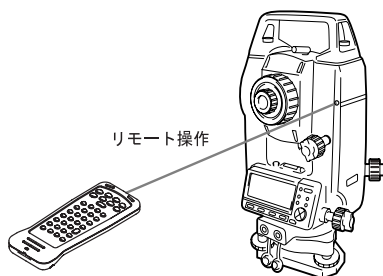
## 5. SETの基本操作

### ワイヤレスキーボード (SF14) 特有のキー操作

ワイヤレスキーボードを使用する場合は、キーボードの送光部をSETの受光部に向けてください。

#### 注意

- ・太陽光がSETの受光部に直接入ると、ワイヤレスキーボードが正常に動作しないことがあります。
- ・SF14に対応した複数台の弊社製品をそれぞれ近くに設置していると、ワイヤレスキーボードによって同時に動作することがあります。
- ・キーボードの上に重いものを載せたままにしたり、ポケットの中などでキーが押された状態が続くと、電池を消耗するのでお気をつけてください。
- ・低温環境でご使用の場合は、電池はニカド電池をおすすめします。
- ・-20℃付近でご使用の場合は、近距離での操作が不安定になる場合がありますので、キーボードをSETの受光部から少し遠ざけるか、受光部から少しずらして操作をしてください。



#### ● 測距

〔MEAS〕

:測距開始 (画面で【測距】や【観測】(対辺測定では【対辺】)を選択するのと同じ) / 測距停止



## ● 文字／数値の入力

ワイヤレスキーボードでの入力は、文字入力モードか数値入力モードに切り替えられます。文字入力モードは、英字大文字、英字小文字、カタカナから選択できます。(ワイヤレスキーボードで文字入力モードを選択すると、SETのソフトキーは数値のみ表示されます。文字入力モードを選択すると、ソフトキーは文字のみ表示されます)

[A/N]	:文字／数値入力モードの切り替え
[SFT]	:文字入力モードの選択(英字大文字／英字小文字／カタカナの切り替え)
[E]	:入力モードに入る(画面で【入力】を選択すると同じ)
[A] ～ [Z]	: (文字入力モード時) キーにプリントされている文字の入力 (カタカナ入力モードではローマ字入力) (数値入力モード時) キーの上にプリントされている数字や記号 (+/、.、▶など) の入力
[BS]	:左側の文字を消去
[ESC]	:入力したものをすべてを取り消す
[←]	:入力の確定

## ● 項目の選択

[R] / [U] (キーの上に▲／▼がプリントされている):	カーソルの上下移動 (数値入力モード時)
[V] / [T] (キーの上に▶／◀がプリントされている):	カーソルの左右移動 選択肢の表示 (数値入力モード時)
[←]	:選択の確定

## 備考

- ・その他の操作(ソフトキーの操作、モード切り替え等)はSETの操作パネルでの操作と同じです。
- ・電源ON/OFF、ディスプレイのバックライトON/OFFは、ワイヤレスキーボードでは行えません。

## 5.2 ディスプレイ表示とその操作

## ステータス画面

機種名

アプリケーション  
ソフトウェアバージョン  
選択されている  
作業現場名

SET310 SOKKIA  
No. XXXXXX  
Ver. XXX-XX-XX  
XXX-XX-XX  
Job. JOB1  
測定 メモリ 設定

SET310 SOKKIA  
No. 123456  
日付 2002/02/13  
時間 09:39:12  
Job. JOB1  
測定 メモリ 設定

— 年月日  
— 時間

(2 ページ目は SET310 のみ)

## 測定モードの基本画面

測定 PC -30  
ppm 0

距離表示 \*1 水平距離  
鉛直角表示 \*2 鉛直角  
水平角表示 \*3 水平角

プリズム定数補正值  
気象補正係数  
バッテリー残量 \*4  
傾斜角自動補正 \*5  
ページ数 (次ページあり)

SHV filt 0セット 測距

## 入力画面

コート  
: pole  
観測者:  
: SOKKIA

前ページあり  
入力モード \*6  
次ページあり

1 2 3 4

\*1 距離の表示には以下の3種類があります。

☞ 距離の表示方法切り替え「26.1 各種設定変更 ●観測条件」  
斜距離 / 水平距離 / 高低差

## 備考

- ・距離表示の部分に「\*」が表示されるとき  
電子野帳 SDR3P と接続し、測角データのみを記録する測定モードです。その他の電子野帳を接続する場合や、測距・測角を行う場合は〔▲〕を押して通常の測定モードに切り替えてください。


\*2 鉛直角の表示には以下の2種類があります。

 「26.1 各種設定変更 ●観測条件」

ZA 鉛直角 (天頂0°)

VA 高度角 (水平0° / 水平±90°)


【ZA / %】を押すと、度分秒表示 / 勾配%表示が切り替わります。

 「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」


\*3 水平角の表示には以下の2種類があります。

【R / L】を押すと表示が切り替わります。

水平角 : 水平角右回り


 水平角 : 水平角左回り

\*1・2・3


【SHV】を押すと、\*1・2・3の表示組み合わせが以下のように切り替わります。

斜距離・鉛直角・水平角 / 斜距離・水平距離・高低差 / 水平距離・高低差・水平角


\*4 バッテリー残量の目安は以下のとおりです。(BDC46A使用、気温25℃、距離計動作時)


 : レベル3 満充電

 : レベル2 十分な残量

 : レベル1 半分以下の残量


 : レベル0 残量ごくわずか 充電をしてください

 (3秒ごとに表示) : 残量なし 速やかに作業を中止し、電源を切って充電をしてください

 「6.1 バッテリーの充電」

\*5 傾斜角自動補正

マークが表示されているときは、内蔵の2軸傾斜センサーによって鉛直軸の傾きが測定され、鉛直角と水平角が自動的に補正されています。

 傾斜角補正の設定 : 「26.1 各種設定変更 ●観測条件」

\*6 入力モード

【SFT】を押すと切り替わります。

(A) : 英字大文字・数字・記号の入力

(a) : 英字小文字・数字・記号の入力

(ア) : カタカナの入力

## 6. バッテリーの準備

### 6.1 バッテリーの充電

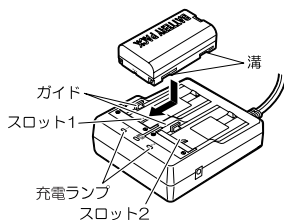
工場出荷時にはバッテリーは充電されていません。

#### 注意

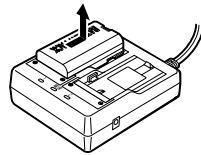
- ・充電器の端子を短絡させないでください。大電流による発熱や発火のおそれがあります。
- ・充電ランプが点滅しているときでも、充電温度範囲外では充電はされません。必ず充電温度範囲内で充電してください。
- ・バッテリーを35℃以上の高温下に放置しないでください。バッテリーの寿命が短くなることがあります。
- ・長時間に渡って使用しない場合でも、品質保持のために月に一度は充電してください。
- ・充電完了後、再度連続して充電しないでください。バッテリーの性能が劣化することがあります。
- ・指定のバッテリー以外の充電はおやめください。
- ・バッテリーを過放電させてしまうと、充電できなくなったり、動作時間が短くなります。バッテリーは充電状態で保存してください。
- ・充電器は、使用中多少熱を持ちますが異常ではありません。

#### 手順

1. 電源ケーブルを充電器に取り付け、プラグをコンセントに差し込みます。
2. バッテリー（BDC46A）の溝と充電器（CDC68）のガイドを合わせ、矢印方向に押しつけて装着します。  
充電ランプが点滅し、充電を開始します。
3. 充電時間は約2時間（25℃時）です。  
充電が完了すると、充電ランプが点灯します。



4. 充電が終了したら、バッテリーをはずし、プラグをコンセントから抜きます。



### 備考

- ・スロット1と2： 先に装着したバッテリーの充電から開始します。バッテリーを2つ装着して、プラグを差し込んだときは、スロット1に装着したバッテリーの充電を開始し、完了後スロット2に装着したバッテリーの充電に移行します。(手順2)
- ・充電ランプ： 充電ランプが消灯しているときは、充電温度範囲外か、バッテリーが正しく装着されていません。以上のことに注意しても状態が変わらない場合は、最寄りの営業担当にご連絡ください。(手順2、3)
- ・充電時間： 低温/高温時には、2時間以上かかることがあります。

## 6.2 バッテリーの装着／取りはずし

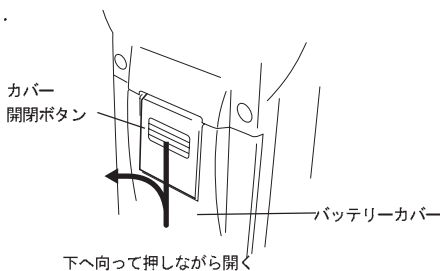
充電されたバッテリーを装着します。

### 注意

- ・バッテリーを取りはずすときは電源をOFFにしてください。
- ・バッテリーの装着／取りはずしの際は内部に水滴や塵が入らないようご注意ください。

### 手順

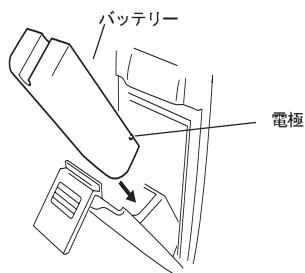
1.



## 6. バッテリーの準備

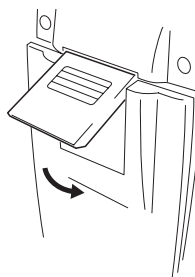
---

2.



しっかりと挿し込む

3.



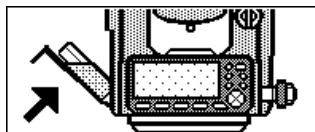
留具の上部をはめ、カチッと音がするまで押す

### 備考

・バッテリーカバー

電源ON時にバッテリーカバーが開いていると、下記の表示とビープ音でそれを知らせます。

バッテリーカバーを閉めると元の状態に戻ります。



## 7. 機械の据え付け

### 注意

- ・据え付け後にバッテリーを装着すると、機械が傾斜します。先にバッテリーを装着した後、据え付け作業を行ってください。

### 7.1 求心作業

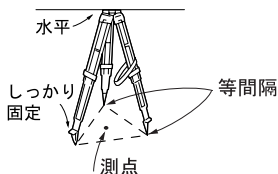
#### 手順

#### 1. 三脚を据え付ける

脚をほぼ等間隔に開き、脚頭をほぼ水平にします。

脚頭の中心が、測点上来るように設置します。

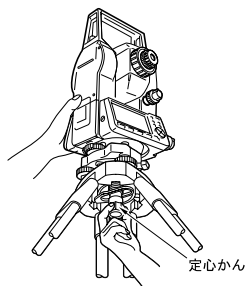
石突きを踏んで、脚をしっかりと地面に固定します。



#### 2. 機械を三脚に載せる

機械を脚頭に載せます。

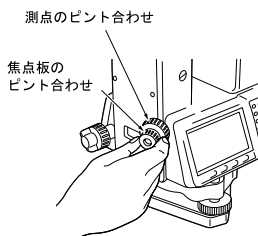
片手で機械を支え、機械の底板にある雌ねじに三脚の定心かんをねじ込んで固定します。



#### 3. 測点にピントを合わせる

まず求心望遠鏡をのぞき、求心望遠鏡接眼レンズつまみを回して焦点板の二重丸にピントを合わせます。

次に求心望遠鏡合焦つまみを回して測点にピントを合わせます。



## 7.2 整準作業

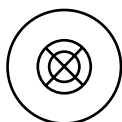
気泡管ではなく画面を見ながら整準することもできます。

👉 「手順 画面表示を見ながら整準」

## ▶ 手順

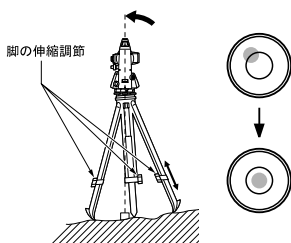
1. 測点を求心望遠鏡の二重丸の中央に入れる

整準ねじを使って測点を求心望遠鏡の二重丸の中央に入れます。



2. 円形気泡管の気泡を中央に入れる

円形気泡管の気泡の寄っている方向に最も近い三脚の脚を縮めるか、または最も遠い脚を伸ばして気泡管を中央に寄せ、さらに他の1本の脚の伸縮によって気泡を中央に入れます。気泡管と整準ねじを使って本体を整準します。

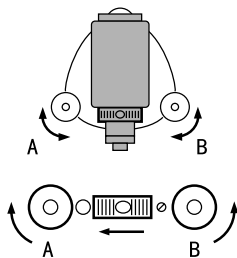


3. 横気泡管の気泡を中央に入れる

水平固定つまみをゆるめ、機械上部を回転させて、横気泡管を整準ねじA、Bと平行にします。

整準ねじA、Bを使って気泡を中央に入れます。

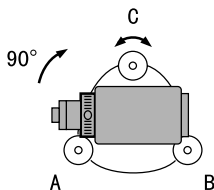
気泡は時計回りに回転した整準ねじ方向に動きます。



4. 90° 回転させ、気泡を中央に入れる

機械上部を90° 回転させます。横気泡管が整準ねじA、B方向と直角になります。

整準ねじCを使って気泡を中央に入れます。






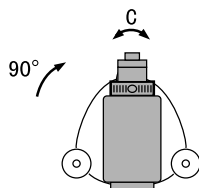
### 5. さらに90°回転させ、気泡の位置を確認する

機械上部をさらに90°回転させ、気泡が中央のまま動かないことを確認します。気泡が中央にない場合には、

- 整準ねじA、Bを逆方向に同量回転させてずれ量の半分を戻します。
- 再び機械上部を90°回転させ、整準ねじCを使ってこの方向でのずれ量の半分を戻します。

または、横気泡管の調整を行います。

 「28.1 横気泡管」



### 6. どの方向でも気泡が同じ位置になるか確認する

機械を回転させ、どの方向でも気泡が同じ位置になることを確かめます。気泡が同じ位置にならない場合は整準作業を繰り返し行ってください。

### 7. 再び測点を求心望遠鏡の二重丸の中心に入れる

(SET310/510) :

定心かんを少しゆるめ、求心望遠鏡を覗きながら脚頭上で本体を移動させて測点を二重丸の中央に入れます。

定心かんをしっかり締めます。

(SET310S/510S/610S) :

シフティングクランプをゆるめ、求心望遠鏡を覗きながら二重丸の中心に測点が入るよう本体を移動させます(本体は±8mmの範囲内で水平に自由に移動します)。


## 7. 機械の据え付け

### 8. 横気泡管の気泡が中央にあることを確認する

気泡が中央にない場合には、手順3に戻ります。

### ▶ 手順 画面表示を見ながら整準

#### 1. 電源を入れる


 「9. 電源 ON」

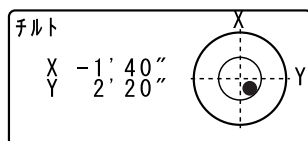
#### 2. 円形気泡管を画面に表示させる

測定モード1ページ目で【チルト】を押して、円形気泡管を画面に表示させます。

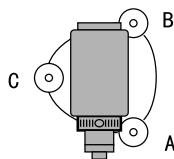
「●」は円形気泡管の気泡を示しています。内側の円は $\pm 3'$ 、外側の円は $\pm 6'$ のラインです。X方向とY方向の傾斜角も同時に表示されます。

#### 3. 「●」を中央に入れる

 「7.2 整準作業」手順1～2



#### 4. 望遠鏡を整準ねじA、Bと平行にして水平固定つまみを締める



#### 5. 傾斜角を $0^\circ$ にする

X方向は整準ねじA、Bを、Y方向は、整準ねじCを使って傾斜角を $0^\circ$ にします。

#### 6. 画面での整準作業を終了する

〔ESC〕を押すと測定モードに戻ります。

## 8. 望遠鏡のピント合わせとターゲットの視準

### 注意

- ・ターゲットを視準したときに対物レンズから太陽光などの強い光が入射すると、機械の誤動作の原因になることがあります。付属のレンズフードを取り付けてください。

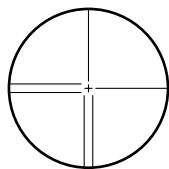
### ▶ 手順

#### 1. 望遠鏡十字線にピントを合わせる

望遠鏡を明るく特徴のない背景に向け  
ます。

望遠鏡接眼レンズをのぞき、接眼レン  
ズを右回転でいっぱいまで回し、次に  
徐々に左に回して、十字線がまける寸  
前で止めます。

こうすると、目に負担の少ない状態と  
なり、頻繁に再調整する必要がありま  
せん。



#### 2. ターゲットを視準する

望遠鏡固定つまみと水平固定つまみを  
ゆるめ、ピープサイトをのぞいてター  
ゲットを視野に入れ、両方のつまみを  
締めます。

#### 3. ターゲットにピントと望遠鏡十字線 の中心を合わせる

合焦つまみで目標物にピントを合わせ  
ます。

望遠鏡微動つまみと、水平微動つまみ  
を回して目標物の中心と十字線を正確  
に合わせます。

どちらの微動つまみによる視準も、最  
後は右回転方向で合わせ終わるよう  
にします。

### 4. 視差がなくなるまでピントを合わせる

目標像と十字線の間には視差がなくなるまで、合焦つまみでピントを合わせます。



#### 視差をなくす

望遠鏡をのぞきながら、頭を軽く上下左右に振っても目標像と望遠鏡十字線が相対的にずれないようにピントを合わせると、「視差をなくす」ことができます。視差がある状態で観測を行うと、測定値に大きな誤差を生じます。必ず視差をなくす作業を行ってください。

## 9. 電源 ON

 「V マニュアル」の設定：「26.1 各種設定変更 ●観測条件」


### ▶ 手順

#### 1. 電源を入れる

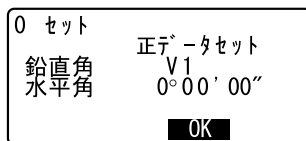
〔ON〕を押して電源をONします。

電源が入ると、自己診断が行われます。

- ・「観測条件」の「V マニュアル」の設定が「Yes」になっている場合には、画面は右図のようになります。

 正反視準によるリセットの方法：「31. 解説」

その後画面は測定モードになります。



「チルトオーバーレンジ」が表示された場合は、機械が、傾斜角補正範囲を越えて傾いています。もう一度、整準を行ってください。その後、再度水平角、高度角を表示させてください。

#### 備考

- ・「器械設定」の「レジューム」の設定を「ON」にしておくと、リセット後は前回電源を切ったときの画面が表示されます。

 「26.1 各種設定変更 ●器械設定」

- ・振動、風などで表示が安定しないときは、「観測条件」の「傾斜角補正」の設定を「ナシ（傾斜角補正なし）」または「アリ（V）（高度角のみ補正）」に変更できます。

 「26.1 各種設定変更 ●観測条件」

## 10. 角度測定

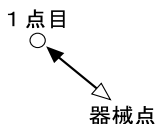
ここでは、基本的な角度測定の手順を説明します。

### 10.1 2点間の夾角測定（水平角の0°設定）

2点間の夾角を測るには、「水平角の0°設定」の機能を使います。

#### ▶ 手順

##### 1. 1点目を視準する

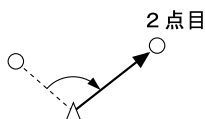


##### 2. 1点目を水平角0°に設定する

測定モード1ページ目で【0セット】を1回押すと、【0セット】が点滅します。続いてもう一度押すと、1点目の水平角が0°に設定されます。

測定	PC	-30
	ppm	0
水平距離		
鉛直角	80°30'15"	
水平角	0°00'00"	P1
▲SHV	フィル	0セット 測距

##### 3. 2点目を視準する



画面に表示されている水平角が、2点間の夾角です。

測定	PC	-30
	ppm	0
水平距離		
鉛直角	80°30'15"	
水平角	120°12'00"	P1
▲SHV	フィル	0セット 測距

### 10.2 決まった角度からの測定（水平角の任意角度設定）

ある方向の水平角に任意の角度を設定し、そこからの角度を測定することができます。

#### ▶ 手順

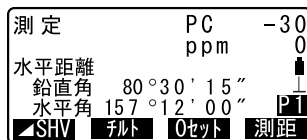
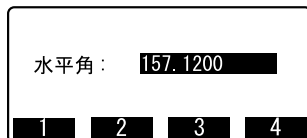
##### 1. 1点目を視準する

## 2. 任意角設定メニューに入る

測定モード2ページ目で【任意角】を  
押します。

## 3. 1点目を任意の角度に設定する

設定したい角度を入力し、[←] を  
押します。



## 4. 2点目を視準する

設定した値からの水平角が表示されま  
す。

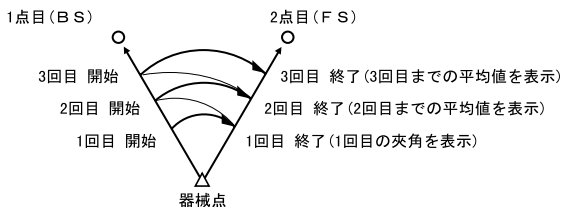
## 備考

- 測定モードで【ホールド】を押して、水平角表示をホールドする方法でも、水平角の任意角度設定が行えます。

【ホールド】の割り付け：「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」

## 10.3 平均水平角（倍角測定）

より高精度に水平角を求める場合に倍角測定を行います。



- 倍角測定の最大測定回数は10回です。

## ▶ 手順

## 1. 倍角メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押し、「倍角測定」を選択します。

倍角測定
対辺測定
REM測定
後方交会
面積測定
路線計算

## 2. 1点目を視準する

1点目を視準して、【OK】を押します。

倍角測定	
水平角p	0°00'00"
回数	0
平均	0°00'00"
後視点視準	
クリア	OK

## 3. 2点目を視準する

2点目を視準して、【OK】を押します。

## 4. 1点目をもう一度視準する

1点目をもう一度視準して【OK】を押します。

## 5. 2点目をもう一度視準する

2点目をもう一度視準して、【OK】を押します。

画面の「水平角p」に水平角の累積値が、「平均」に水平角の平均値が表示されます。

- ・【クリア】を押すと、1回前の1点目の測定に戻ります（「後視点視準」の表示があるときに有効）

倍角測定	
水平角p	110°16'20"
回数	2
平均	50°38'10"
前視点視準	
クリア	OK

## 6. さらに倍角測定を続ける場合は、手順4～5を繰り返す

## 7. 倍角測定を終了する

【ESC】を押して倍角測定を終了します。

## 備考


- ・測定モードで【倍角】を押しても同様のことが行えます。

📖 【倍角】の割り付け：「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」




## 10.4 測角してデータを出力

角度を測定し、測定データをホストコンピュータなどの外部機器に出力する機能です。

 接続するケーブルの種類:「29.2 特別付属品」、制御コマンドや通信フォーマットの詳細:「トータルステーション編コミュニケーションマニュアル」

### ▶ 手順

1. SET と外部機器をケーブルで接続する
2. 測定モードにソフトキー【HV アウト】を割り付ける  
 「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」
3. 目標点を視準する
4. 測角 データを出力する  
【HV アウト】を押すと、測定データが外部機器に出力されます。

## 11. 距離測定

距離測定の準備として、必要に応じて次の項目の設定を行ってください。

- ・ 距離測定モード
- ・ ターゲットタイプ
- ・ PC（プリズム定数補正值）
- ・ ppm（気象補正係数）
- ・ EDM 待機モード
- ・ EDM 絞り

 「26.1 各種設定変更 ● EDM 設定 / ● 器械設定」


- ・ 長距離の測定では、受光光量のチェックを行うと便利です。これは、望遠鏡で視準した反射プリズムから十分反射光が返ってきているかどうかを確認するものです。

### 注意

- ・ 受光チェック後すぐに測距を開始する場合は、望遠鏡十字線がターゲットの中心と正確に合っているかを確認してください。受光光量が十分で「\*」が表示されても、ターゲットの中心と十字線がずれていると実際には正確な距離が測定されません。
- ・ かげろうがある場所での距離測定では、測定結果にばらつきが生じることがあります。複数回測定し、その結果を平均した値を採用されることをお奨めします。

### ▶ 手順 受光光量のチェック


1. 測定モードにソフトキー【光量】を割り付ける

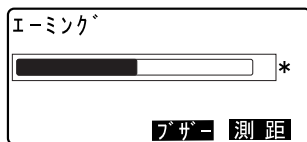
 「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」

2. ターゲットを正確に視準する

3. 【光量】を押す

<エーミング>が表示され、受光光量がゲージで表わされます。

- ・  が多いほど、反射光量が多いことを表します。
- ・ 「\*」は、測定に十分なだけの光量があることを表します。



- ・「\*」が表示されないときは、もう一度ターゲットを正確に視準し直してください。
- ・【プザー】を押すと、測距が可能ときにプザーを鳴らすことができます。プザーを切るには、【OFF】を押します。
- ・【測距】を押すと、距離測定が始まります。

#### 4. 受光光量のチェックを終了する

〔ESC〕を押すと、チェックを終了して測定モードに戻ります。

#### 備考

- ・「\*」が表示されず、かつ、                    がふり切っている状態が続くときは、最寄りの営業担当にご連絡ください。
- ・2分間キー操作がない場合も自動的に測定モードに戻ります。

## 11.1 距離と角度の同時測定

### 手順

#### 1. ターゲットを視準する

#### 2. 測定を開始する

測定モード1ページ目で【測距】を押して測定を開始します。

測距開始時に、EDM情報(距離測定モード、プリズム定数補正值、ppm値)が点滅表示されます。

測定	PC	-30
	ppm	0
水平距離		0
鉛直角	80°30'15"	↑
水平角	120°12'00"	PI
▲SHV	フィル	0セット
		測距

測距中	精密連続	PC	-30
		ppm	0
			●
			停止

## 11. 距離測定

測定した距離、鉛直角、水平角が表示されます。

測定	PC	-30
	ppm	0
水平距離	525.4	50m
鉛直角	80°30'	10"
水平角	120°10'	00"
		<b>PT</b>
		<b>停止</b>

### 3. 測距を終了する

【停止】を押して、測距を終了します。

- ・【**SHV**】を押すと、表示が斜距離・鉛直角・水平角／斜距離・水平距離・高低差／水平距離・高低差・水平角に切り替わります。

測定	PC	-30
	ppm	0
斜距離	620.4	50m
水平距離	518.2	48m
高低差	86.6	99m
<b>SHV</b>	<b>フィルト</b>	<b>0セット</b>
		<b>測距</b>

### 備考

- ・単回測定の場合は、測定が1回で自動的に止まります。
- ・精密平均測定では、距離データは「斜距離1、斜距離2、…斜距離9」と表示され、指定した回数の測距が終了すると、距離の平均値「斜距離A」が表示されます。
- ・最後に取得した測定データは、電源をOFFにするまで保持され、いつでも表示させることができます。

 「11.2 測定データの呼び出し」


## 11.2 測定データの呼び出し

最後に測定した距離と角度は、電源をOFFにするまで機械内部に保持され、いつでも表示させることができます。

測距値、鉛直角、水平角、XYZ座標値の表示が可能で、測距値に関しては、斜距離、高低差、斜距離に切り替えて表示させることができます。

### ▶ 手順


#### 1. 測定モードにソフトキー【呼出】を割り付ける

- ・ 「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」

## 2. 【呼出】を押す

最後に測定したデータが表示されます。

水平距離	525.450m
鉛直角	80° 30' 10"
水平角	120° 10' 10"
X	-128.045
Y	-226.237
Z	30.223


- ・【SHV】を押しておく、表示を斜距離・鉛直角・水平角／斜距離・水平距離・高低差／水平距離・高低差・水平角に換算して呼び出します。

## 3. 最終測定時表示を終了する


〔ESC〕を押すと測定モードに戻ります。

### 11.3 測距してデータを出力

距離を測定し、測定データをホストコンピュータなどの外部機器に出力する機能です。

-  接続するケーブルの種類：「29.2 特別付属品」、制御コマンドや通信フォーマットの詳細：「トータルステーション編コミュニケーションマニュアル」

#### ▶ 手順

1. SET と外部機器をケーブルで接続する
2. 測定モードにソフトキー【HVD アウト】を割り付ける  
  -  「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」
3. 目標点を視準する
4. 測距 データを出力する  
 【HVD アウト】を押すと、測距が始まり、測定データが外部機器に出力されます。

## 11. 距離測定

### 5. 出力を終了する

【停止】を押すとデータ出力を終了し、測定モードに戻ります。

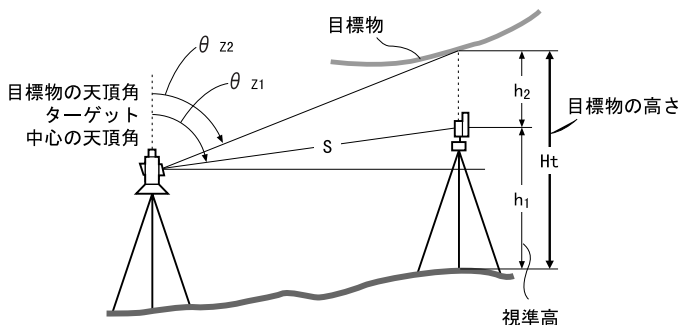
## 11.4 REM 測定

REM測定は、送電線、橋梁、吊りケーブルなどターゲットを直接設置できない点まで高さをスピーディーに測定するものです。

目標点の高さは次の式で算出されます。

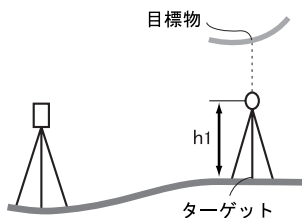
$$H_t = h_1 + h_2$$

$$h_2 = S \sin \theta_{z1} \times \cot \theta_{z2} - S \cos \theta_{z1}$$



### 手順

1. ターゲットを目標物の鉛直下または直上に設置し、視準高を巻尺などで測る



2. ターゲットを測定する

視準高の入力を済ませてターゲットを正確に視準します。

 「備考」

測定モード1ページ目で【測距】を押して、測定を行います。

測定した距離・鉛直角・水平角が表示されます。

【停止】を押して測定を終了します。

### 3. REM測定メニューに入る

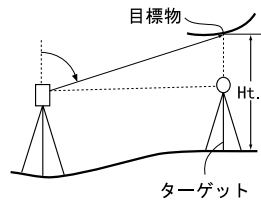
測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「REM測定」を選択します。

倍角測定  
対辺測定  
**REM測定**  
後方交会  
面積測定  
路線計算

### 4. REM測定をする

目標物を視準し、【REM】を押します。REM測定が開始し、「目標高」に地上から目標物までの高さが表示されます。

REM測定  
目標高 6.255m  
水平距離 13.120m  
鉛直角 89°59'50"  
水平角 117°32'20"  
**停止**



### 5. 測定を終了する

【停止】を押して、測定を終了します。

- ・ターゲットを再観測するには、ターゲットを視準して【観測】を押します。

REM測定  
目標高 6.255m  
水平距離 13.120m  
鉛直角 89°59'50"  
水平角 117°32'20"  
**観測** **REM**

### 6. REM測定を終了する

〔ESC〕を押すと測定モードに戻ります。



・測定モードで【REM】を押しても同様のことが行えます。

 【REM】の割り付け：「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」

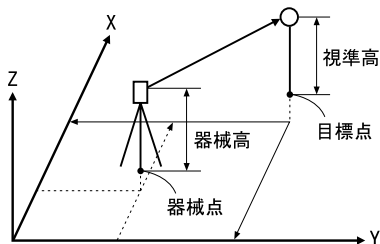
・視準高の入力（手順3）：視準高は【高さ】を押して設定します。また、座標測定メニューの「器械点設定」でも設定できます。

 「12.1 器械点データの入力」、【高さ】の割り付け：「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」



## 12. 座標測定

座標測定では、あらかじめ入力した器械点座標、器械高、視準高、後視点の方向角をもとに、目標点の三次元座標を求めます。



- 座標測定メニュー内でEDM設定を行うこともできます。

 設定内容：「26.1 各種設定変更 ● EDM設定」

### 12.1 器械点データの入力

ここでは、座標測定の準備として、機械を設置した測点（器械点）の座標、器械高、視準高を設定します。

#### ▶ 手順


- 器械高・視準高をあらかじめ巻き尺などで測っておく
- 座標測定メニューに入る  
測定モード2ページ目で【座標】を押します。
- 器械点を設定する  
「器械点設定」を選択します。  
【入力】を押して器械点座標、器械高、目標点の視準高を入力します。

座 標 測 定  
器械点設定  
後視点設定  
観測  
EDM設定

X0: 0.000  
Y0: 0.000  
Z0: <Null>  
器械高: 1.400m  
視準高: 1.200m  
読込 記録 入力 OK

## 12. 座標測定

- ・【読込】を押すとあらかじめ登録してある座標データを呼び出して器械点座標として設定できます。


 「手順 登録してある座標データを読み込む」

X0:	370.000		
Y0:	10.000		
Z0:	100.000		
器械高:	1.400m		
視準高:	1.200m		
1	2	3	4

### 4. 入力値を確定する

入力後は【OK】を押します。再び<座標測定>が表示されます。

- ・【記録】を押すと器械点データを記録できます。

 記録の手順: 「21. 観測データの記録～記録メニュー～」

### ▶ 手順 登録してある座標データを読み込む


座標データは、作業現場か座標参照現場に保存されているものの中から読み込むことができます。読み込みたい座標データが記録されている現場が、「座標参照現場」で選択されているか確認してください。

 「23.1 既知点データの登録/削除」、「22.1 現場の選択」

1. 登録済みの座標データを表示させる  
器械点の設定で【読込】を押します。座標データの点番一覧が表示されます。

既知点	11111111	▲	
座標点	1		
器械点	2		
器械点	12345679		
器械点	1234	▼	
▼…P	先頭	最後	検索

2. 読み込む座標データを選択する

読み込むデータにカーソルを合わせ、 を押します。  
器械点の設定に戻ります。

- ・【↑↓…P】を押して〔▲〕／〔▼〕を押すと点番一覧のページを切り替えます。
- ・【先頭】を押すと点番一覧の先頭を表示します。
- ・【最後】を押すと点番一覧の最後を表示します。

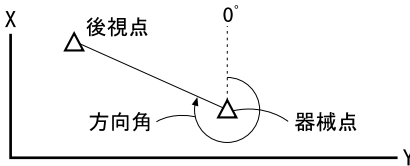
- ・【検索】を押すと座標データを点番で検索します。「検索番号」に点番を入力します。

### 備考

- ・検索は、作業現場→座標参照現場の順に行われます。
- ・作業現場内に複数の同名点番がある場合は、最新データのみ検索されます。

## 12.2 方向角の設定

「12.1 器械点データの入力」で設定した器械点座標と、後視点座標をもとに、後視点の方向角が計算されます。



### 手順

1. <座標測定>で「後視点設定」を選択する
2. 後視点設定メニューに入る  
「後視点設定」を選択し、「座標入力」を選択します。
  - ・「水平角入力」を選択して、後視点の方向を設定することもできます。

座標測定  
器械点設定  
**後視点設定**  
観測  
EDM設定


**後視点設定**  
水平角入力  
**座標入力**

## 12. 座標測定

### 3. 後視点を設定する

【入力】を押して後視点の座標を入力します。

- ・【読込】を押すとあらかじめ登録してある座標データを読み出して後視点座標として設定できます。

 「12.1 器械点データの入力 手順 登録してある座標データを読み込む」

後視点座標			
XBS:	170.000		
YBS:	470.000		
ZBS:	100.000		
1	2	3	4

### 4. 入力値を確定する

入力後は【OK】を押します。

### 5. 後視点を測定する

後視点を視準し【YES】を押し、方向角を設定して<座標測定>に戻ります。

- ・【NO】を押すと手順2に戻ります。

後視点観測	
鉛直角	89° 59' 55"
水平角	117° 32' 20"
NO YES	

### 12.3 三次元座標測定

器械点、後視点の設定後、目標点の観測を行って目標点の座標値を求めます。

目標点の座標値は次の式で計算されます。

$$X1 \text{ 座標} = X0 + S \times \sin Z \times \cos Az$$

$$Y1 \text{ 座標} = Y0 + S \times \sin Z \times \sin Az$$

$$Z1 \text{ 座標} = Z0 + S \times \cos Z + ih - fh$$

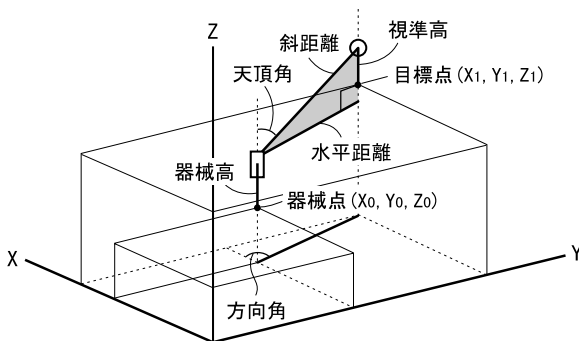
$X0$  : 器械点 X 座標     $S$  : 斜距離     $ih$  : 器械高

$Y0$  : 器械点 Y 座標     $Z$  : 天頂角     $fh$  : 視準高

$Z0$  : 器械点 Z 座標     $Az$  : 方向角

#### 注意

- 座標データのうち「Null」と表示されている項目は計算対象外とされません。(「0」とは異なります)



## 12. 座標測定

### ▶ 手順


#### 1. 目標点のターゲットを視準する

#### 2. 座標測定を開始する

<座標測定>で「観測」を選択すると測定が開始し、目標点の座標値が表示されます。

【停止】を押して測定を終了します。

- ・【高さ】を押すと、器械点データの再設定ができます。次の目標点の視準高が異なる場合は、観測を行う前に視準高を入力しなおします。
- ・【記録】を押すと、測定結果を記録できます。

 記録の手順：「21. 観測データの記録 ～記録メニュー～」

座 標 測 定
器 械 点 設 定
後 視 点 設 定
観 測
EDM 設 定

X	240.490
Y	340.550
Z	305.740
鉛直角	89°42'50"
水平角	180°31'20"
記 録	高 さ 観 測

#### 3. 次の目標点を観測する

次の目標点を視準し【観測】を押すと測定が開始します。続けて複数の点を測定します。

#### 4. 座標測定を終了する

〔ESC〕を押すと<座標測定>に戻ります。

## 13. 後方交会

既知点を複数測定することによって、器械点の座標値を算出します。

入力

既知点座標：  $(X_i, Y_i, Z_i)$

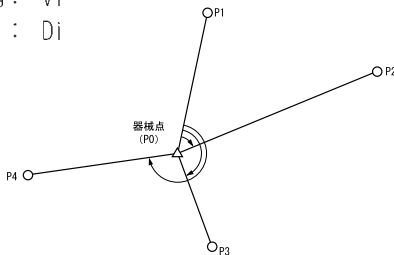
観測水平角：  $H_i$

観測鉛直角：  $V_i$

観測距離：  $D_i$

出力

器械点座標：  $(X_0, Y_0, Z_0)$



あらかじめ登録してある座標データを読み出して既知点データとして設定することもできます。

- ・ 測定のできる既知点は、測距の場合は2点以上10点まで、測角の場合は3点以上10点までです。
- ・ 設定した既知点の座標データや、算出した器械点のデータを現在選択されている作業現場に記録することもできます。

 現場の選択方法：「22.1 現場の選択」

### 手順

#### 1. 後方交会メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「後方交会」を選択します。

倍角測定  
対辺測定  
REM測定  
後方交会  
面積測定  
路線計算

#### 2. 既知点の設定をする

【入力】を押して、既知点の座標と視準高を入力します。


1点目の設定が終わったら【▶】を押して2点目の設定に移ります。

すべての既知点の設定が済んだら【測定】を押します。

Pt. 1 ▶▶  
Xp: 100.000  
Yp: 100.000  
Zp: 50.000  
視準高: 1.400m  
読込 記録 入力 測定

### 13. 後方交会

- ・【読込】を押すと、登録されている座標を呼び出して使うことができます。

 「12.1 器械点データの入力手順 登録してある座標データを読み込む」

- ・[◀]を押すと前の点の設定に戻ります。

#### 3. 1点目を測定する

1点目を視準して【測距】を押すと測定が開始し、測定結果が表示されます。

- ・【測角】を押すと測距なしの測定を行います。

後方交会	Pt. 1
X	100.000
Y	100.000
Z	50.000
<b>測角 測距</b>	

#### 4. 1点目の測定結果を確定する

【YES】を押します。

- ・ここで視準高を入力することもできます。

後方交会	Pt. 1
水平距離	525.450m
鉛直角	80° 30' 10"
水平角	120° 10' 00"
視準高:	1.400m
<b>入力 NO YES</b>	


#### 5. 2点目以降を測定する

手順3~4と同様に観測を続けます。計算に必要な既知点の観測が終了すると【計算】が表示されます。

#### 6. 計算結果を表示させる

【計算】を押すか、最後の既知点の観測後【YES】を押すと、器械点座標と観測の精度を示す標準偏差 ( $\sigma X$ 、 $\sigma Y$ )が表示されます。

- ・【再測】を押すと既知点を1点目から再観測したり、最終の既知点のみを再観測できます。
- ・【記録】を押すと測定結果を記録できます。

 記録の手順: 「21. 観測データの記録~記録メニュー~」

後方交会	Pt. 3
水平距離	125.450m
鉛直角	40° 30' 10"
水平角	20° 10' 00"
視準高:	1.200m
<b>計算 入力 NO YES</b>	

X	150.000
Y	200.000
Z	50.000
$\sigma X$	0.0010m
$\sigma Y$	0.0020m
<b>再測 追加 記録 OK</b>	



- ・【追加】を押すと未観測の既知点の観測や、追加の既知点の観測ができます。

後方交会  
 スタートポイント  
 ラストポイント

## 7. 後方交会を終了する

手順6の画面で【OK】を押します。  
 求められた器械点に対し、1点目の既知点を後視点として方向角を設定するときは、【YES】を押します。測定モードに戻ります。

後方交会  
 方向角設定

NO YES

- ・【NO】を押すと方向角を設定せずに測定モードに戻ります。



・測定モードで【後方】を押しても同様のことが行えます。



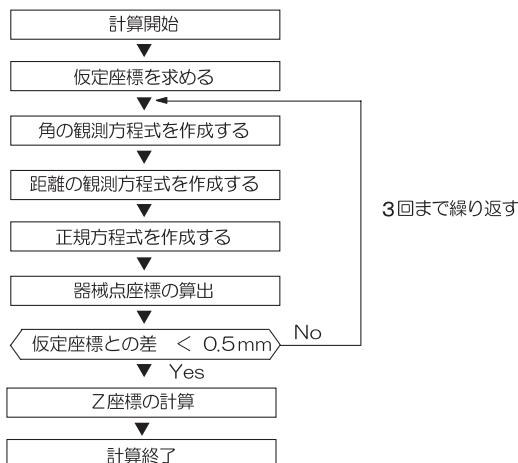
【後方】の割り付け：「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」



### 後方交会の計算の手順

後方交会により、SET 内部ではXY座標については角度と距離の観測方程式により、最小二乗法を用いて器械点座標を求めます。

Z座標については、平均値を器械点座標とします。



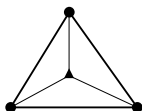
### 13. 後方交会



#### 後方交会を行う上での注意

未知点（器械点）と3点以上の既知点とが、同一円周上に配置されると、未知点の座標値が算出できない場合があります。

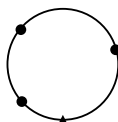
- ・下の図のような配置が望ましい配列です。



△▲：未知点

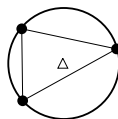
○●：既知点

- ・下の図のような場合、正しく算出できない場合があります。

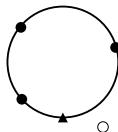


- ・同一円周上に並ぶ可能性がある場合は、以下の3つのうちのどれかを選んで実行してください。

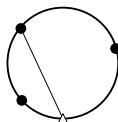
- ① 器械点をなるべく三角形の中心近くに移動する



- ② 円周上にない既知点をもう1点観測する



- ③ 3点のうち1点以上上距離設定を行う



#### 注意

- ・各既知点間の夾角が狭すぎると、器械点座標を算出できない場合があります。特に、器械点と既知点との距離が長くなるほど、各既知点間の夾角が狭いことを想定しにくくなります。また、同一円周上に各点が配列されやすくなりますので注意してください。

## 14. 杭打ち測定

杭打ち測定は、器械点を原点として目標とする点の位置の値（杭打ちデータ）をあらかじめ機械に入力し、視準している点为目标点からどのくらい離れているかを表示させて目標点の位置を探す測定方法です。

水平角の差、距離の差は、以下のような式で計算され、表示されます。

水平角の差

角度差 = 水平角の杭打ちデータ - 測定水平角

距離の差

水平距離の場合：距離差 = 測定水平距離 - 水平距離の杭打ちデータ

斜距離の場合：距離差 = 測定斜距離 - 斜距離の杭打ちデータ

高低差の場合：距離差 = 測定高低差 - 高低差の杭打ちデータ

- ・ 杭打ちデータは、水平距離、斜距離、高低差、座標、REMに切り替えて入力できます。
- ・ あらかじめ登録してある座標を読み込んで杭打ちデータとして設定できます（REM以外）。読み込んだ座標、器械点座標、器械高、および視準高を元に水平距離、斜距離、高低差、および水平角が計算されます。
- ・ 杭打ちメニュー内でEDM設定を行うこともできます。

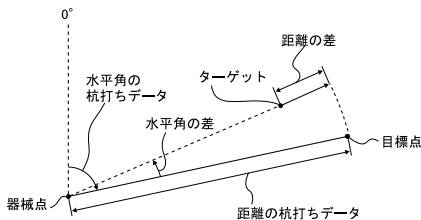
 設定内容：「26.1 各種設定変更 ● EDM設定」

### 注意

- ・ 杭打ちデータのうち「Null」と表示されている項目は計算対象外とされます。（「0」とは異なります）

### 14.1 水平角と距離から杭打ち

基準の方向からの水平角と、器械点からの距離をもとに目標点を求めます。



## 14. 杭打ち測定


### ▶ 手順

#### 1. 杭打ちメニューに入る

測定モード3ページ目で【杭打】を押します。

#### 2. 器械点を設定する


「器械点設定」を選択し、【入力】を押します。器械点データを入力します。

 設定内容：「12.1 器械点データの入力」

杭打測定  
器械点設定  
後視点設定  
杭打データ設定  
観測  
EDM設定

#### 3. 後視点の方向角を設定する

「後視点設定」を選択し、後視点の方向角を設定します。

 「12.2 方向角の設定」手順2～6

杭打測定  
器械点設定  
後視点設定  
杭打データ設定  
観測  
EDM設定

#### 4. 「杭打ちデータ設定」を選択する

杭打測定  
器械点設定  
後視点設定  
杭打データ設定  
観測  
EDM設定

#### 5. 距離入力モードを選択する

【▲S-0】を押して距離入力モードを選択します。押すたびに<杭打測定/斜距離>/<杭打測定/水平距離>/<杭打測定/高低差>/<杭打測定/座標>/<杭打測定/REM>に切り替わります。

 「14.2 座標から杭打ち」、  
「14.3 REM測定の杭打ち」


杭打測定 / 水平距離  
水平距離： 3.300m  
水平角： 40.5000 P1  
読込 ▲S-0 入力 OK

## 6. 目標点の設定をする

【入力】を押して目標点のデータを設定します。

「斜距離（水平距離／高低差）」に器械点から目標点までの距離（または高低差）を、「水平角」に基準の方向と求める点の夾角を入力します。視準高も入力します。

- ・【読込】を押すとあらかじめ登録してある座標データを呼び出して杭打ちデータとして設定できます。距離値と角度値は座標から計算されます。

 「12.1 器械点データの入手順 登録してある座標データを読み込む」

- ・2ページ目の【座標】を押して座標入力することもできます。入力した座標を【記録】を押して記録できます。入力後は元の画面に戻り、距離値と角度値は座標から計算されて表示されます。

杭 打 測 定 / 水 平 距 離	
水平距離:	3.300m
水平角:	40.5000
	P 2
	座 標

杭 打 測 定 / 水 平 距 離	
Xp:	100.000
Yp:	100.000
Zp:	50.000
視 準 高 :	1.400m
	記 録 入 力 OK

## 7. 入力値を確定する

入力後は【OK】を押します。

## 8. まず水平角の杭打ち測定をする

「角度差」が0°になるまで機械上部を回転させ、視準線上にターゲットを設置します。

## 14. 杭打ち測定

### 9. 距離の杭打ち測定を開始する

【観測】を押して測距を開始します。  
ターゲットと杭打ち点までの距離が「距離差」に表示されます。

距離差	0.320m
角度差	0°00'40"
水平距離	2.480m
鉛直角	75°20'30"
水平角	39°05'20"
記録	▲S-0 ◀▶ 観測

### 10. ターゲットを前後に移動して目標点の位置を探す

「距離差」が+の時はターゲットを手前に移動し、-の時はターゲットを向こう側へ移動します。このようにして、「距離差」が0mになるまでターゲットを左右、手前・後方および上下（高低差）に移動します。

・【← →】を押すとターゲットを移動させる方向が矢印と言葉で表示されます。

ターゲットの位置が許容範囲内に入ると両側の矢印が表示されます。

距離差	0.320m
角度差	0°00'40"
水平距離	2.480m
鉛直角	75°20'30"
水平角	39°05'20"
	停止

↑ 前へ	0.120m
◀ ▶	0°00'20"
水平距離	2.480m
鉛直角	75°20'30"
水平角	35°05'20"
	停止

### 11. 杭打ち点を記録する

【記録】を押して杭打ち点を記録します。

・手順5で【読込】を押して座標を読み込んだ場合は、読み込んだ同じ点番号が表示され、そのまま記録できます。「コード」には自動的に「クイウチズミ」と入力されます。

↑ ↓	0.010m
◀ ▶	0°00'20"
水平距離	0.480m
鉛直角	75°20'30"
水平角	39°05'20"
記録	▲S-0 ◀▶ 観測

X	56.789
Y	-1234567.79
Z	1.234
番号	Pt.004
器械高	1.234m
	↓ 入力 OK

コード	↑
: クイウチズミ	
	↑ ↓ 入力 OK

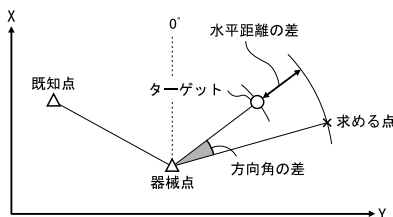
## 12. 杭打ち測定を終了する

〔ESC〕を押すと<杭打ち測定>に戻ります。

- ・手順5で【読込】を押して座標を読み込んだ場合は、<杭打ち測定>に戻らずに点番一覧の表示になります。続けて次の点の読み込みを行い、杭打ちを行えます。

## 14.2 座標から杭打ち

求める点の座標データを入力すると、その方向角と器械点からの距離が計算されます。その後水平角と距離測定を行うと、求める点までの差が表示されます。



- ・Z座標まで求める場合は、視準高の変わらないポール等にターゲットを取り付けて使用してください。

### ▶ 手順

#### 1. 杭打ちメニューに入る

測定モードの3ページ目で【杭打】を押します。

#### 2. 器械点を設定する


「器械点設定」を選択して、器械点データを入力します。

杭 打 測 定  
 器 械 点 設 定  
 後 視 点 設 定  
 杭 打 デ ー タ 設 定  
 観 測  
 EDM 設 定

## 14. 杭打ち測定

### 3. 後視点の方向角を設定する

「後視点設定」を選択し、後視点の方向角を設定します。

 「12.2方向角の設定」手順2～6

杭 打 測 定  
器 械 点 設 定  
後 視 点 設 定  
杭 打 デ ー タ 設 定  
観 測  
EDM 設 定

### 4. 「杭打ちデータ設定」を選択する

杭 打 測 定  
器 械 点 設 定  
後 視 点 設 定  
杭 打 デ ー タ 設 定  
観 測  
EDM 設 定

### 5. 距離入力モードを選択する

【▲S-0】を押して、<杭打測定/座標>を表示させます。

### 6. 目標点の設定をする

【入力】を押して目標点の座標を入力します。

杭 打 測 定 / 座 標  
Xp: 100.000  
Yp: 100.000  
Zp: 50.000  
視準高: 1.000m P1  
読込 ▲S-0 入力 OK

### 7. 杭打ちデータを確定する

【OK】を押します。

### 8. 座標杭打ち測定を開始する

【観測】を押して座標杭打ち測定を開始します。

ターゲットを左右、手前・後方および上下移動させて目標点を探します。

座 標  
鉛直角 75° 20' 30"  
水平角 39° 05' 20"  
記録 ▲S-0 ◀ ▶ 観 測

### 9. 杭打ち点を記録する

【記録】を押して杭打ち点を記録します。

座 標 X 100.000  
Y 100.000  
Z 50.000  
鉛直角 75° 20' 30"  
水平角 39° 05' 20"  
停止


### 10. 杭打ち測定を終了する

【ESC】を押すと<杭打測定>に戻ります。



### 14.3 REM 測定 of 杭打ち

ターゲットを直接設置できない点を求める場合に、REM測定の杭打ちを行います。

 「11.4 REM測定」

#### ▶ 手順

1. ターゲットを目標物の鉛直下または直上に設置し、視準高を巻尺などで測る
2. 杭打ちメニューに入る  
測定モード3ページ目で【杭打】を押します。

3. 器械点の設定をする  
「器械点設定」を選択して【入力】を押します。  
器械高とターゲットの視準高を入力します。

```

杭打測定
器械点設定
後視点設定
杭打データ設定
観測
EDM設定
  
```

```

X0: 370.000
Y0: 10.000
Z0: 100.000
器械高: 1.400m
器械高: 1.200m
1 2 3 4
  
```

4. 「杭打ちデータ設定」を選択する

```

杭打測定
器械点設定
後視点設定
杭打データ設定
観測
EDM設定
  
```

5. 距離入力モードを選択する  
【▲S-0】を押して、<杭打測定/REM>を表示させます。

6. 目標点の設定をする  
【入力】を押して、目標高を入力します。

```

杭打測定 / REM
目標高: 3.300m
視準高: 1.000m
▲S-0 入力 OK
  
```

## 14. 杭打ち測定

---


### 7. 入力値を確定する

入力後は【OK】を押します。

### 8. REM 杭打ち測定を開始する

【REM】を押してREM 杭打ち測定を開始します。

望遠鏡を天頂・天底方向に動かして目標点を探します。

 「14.1 水平角と距離から杭打ち」手順8～9

REM	-1.980m	
水平距離	20.480m	
鉛直角	75° 20' 30"	
水平角	39° 05' 20"	
		

### 9. 杭打ち測定を終了する

〔ESC〕を押すと<杭打ち測定>に戻ります。

## 15. 放射観測

放射観測は、後視方向から順に、各目標点を1回ずつ観測して、観測データを記録する観測です。また、各目標点を望遠鏡の「正」と「反」で各1回ずつ観測する放射RL観測もできます。

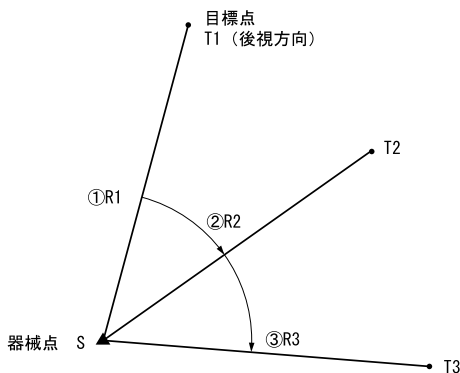
### 注意

SET510/610Sには放射観測メニューはありません。

### ● 放射観測

観測順序

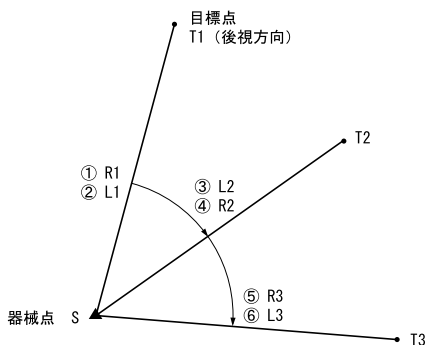
- ① R1
- ② R2
- ③ R3



### ● 放射RL観測

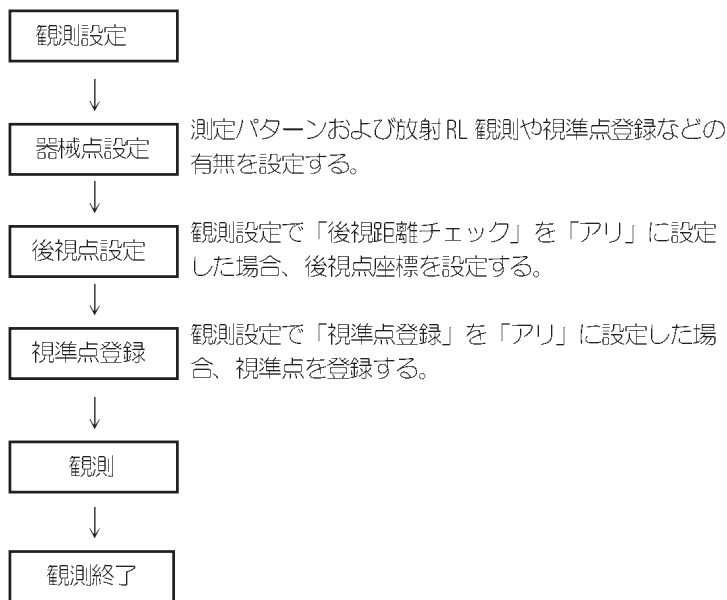
観測順序

- ① R1
- ② L1
- ③ L2
- ④ R2
- ⑤ R3
- ⑥ L3



## 15. 放射観測

放射観測の流れは以下のとおりです。



### 15.1 観測設定

放射観測の前に観測設定を行います。

- ・ 視準点登録は、40点まで設定可能です。
- ・ 距離セット数、距離読定数、RL観測の有無、視準点登録の有無、後視測距の有無および後視距離チェックの有無の設定組み合わせを「パターン」として登録しておくことができます。8通りまで登録可能です。

#### ▶ 手順

#### 1. 放射観測メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「放射観測」を選択します。

観測メニュー  
座標測定  
杭打測定  
**放射観測**  
対回観測  
オフセット測定

## 2. 放射観測の設定をする

次の項目を設定します。

- (1) 距離セット
- (2) 距離読定数
- (3) RL 観測
- (4) 視準点登録
- (5) 後視測距
- (6) 後視距離チェック

・【パターン】を押すと設定内容の組み合わせをパターンとして登録したり、登録済みのパターンを読み込むことができます。

・カーソルを合わせて【記録】を押すと現在の設定/パターンが登録されます。

パターン:	H0U2
距離セット数	: 1
距離読定数	: 2
RL観測	: ナシ
視準点登録	: アリ
パターン	入力 OK

後視測距	: アリ
後視距離チェック	: アリ
パターン	入力 OK


観測パターン選択	
01:	H2V1D22
02:	
03:	
04:	
	記録 OK

## 3. 【OK】を押して設定を確定する

## 4. 器械点を設定する

【入力】を押して器械点データを入力します。

【OK】を押して入力した内容を確定します。

 設定内容:「21.1 器械点データの記録」

X0:	0.000
Y0:	0.000
Z0:	0.000
番号	: T2
器械高:	0.000m
読込	入力 OK

## 5. 後視点座標を入力する


後視点の座標を入力して【OK】を押します。後視点の測定終了に測定水平距離と座標値からの計算された水平距離の差が計算されて表示されます。

観測設定で (5) 後視測距または、(6) 後視点の距離チェックを「ナシ」に設定した場合は、この画面は表示されません。

放射観測	
後視点座標	
XBS:	0.000
YBS:	0.000
番号	AUTO1000
読込	入力 OK

## 6. 視準点を登録する

測定する点の点名をあらかじめ設定しておきます。【追加】を押して点名を入力し、【OK】を押すと登録されます。測定する点の登録が終了したら【OK】をおします。放射観測に進みます。

 「15.2 観測」


観測設定で(4)視準点登録を「ナシ」に設定した場合は、この画面は表示されません。

- ・【削除】を押すと選択した点を削除します。
- ・【入力】を押すと選択した点の点名を変更できます。

視準点登録	
01 :	T-1
02 :	T-3
03 :	
04 :	
▼	
追加	削除 入力 OK

視準点登録			
番号 :	T-4		
1	2	3	4

## 備考

- ・測定モードで【放射】を押しても同様のことが行えます。  
 【放射】の割り付け：「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」
- ・設定項目の入力文字数・範囲および選択肢は以下のとおりです。(＊は工場出荷時の設定です)
  - ・距離セット数：1＊／2
  - ・距離読定数：1＊／2／4
  - ・RL観測：アリ／ナシ＊
  - ・視準点登録：アリ／ナシ＊
  - ・後視測距（後視点の測距）：アリ（後視方向の測定で測距を行う）／ナシ（後視方向の測定は測角のみ）＊
  - ・後視距離チェック（後視点の測距値確認）：アリ（後視点座標と後視点の測定値を比較する）／ナシ＊
  - ・「RL観測」を「ナシ」に設定した場合は、「距離セット数」は「1」で固定されます。
  - ・「RL観測」を「アリ」に設定した場合は、「距離セット数」の選択項目は1＊／2となります。
  - ・「距離セット」を「2」に設定した場合は、「読定数」の選択項目は1／2となります。
  - ・「後視距離チェック」は、「後視測距」が「アリ」に設定されているときにのみ設定します。

## 15.2 観測

「15.1 観測設定」で設定した設定に従って、放射観測を開始します。

### ▶ 手順 放射観測

1. 「15.1 観測設定」の手順1～6で観測設定をする

2. 1方向目を測定する

1方向目を視準します。【測角】または【測距】を押して測定を開始します。「D=」には現在の測距数が表示されます。

- ・「後視測距」が「ナシ」の場合には、1方向目では【測距】は表示されません。
- ・〔ESC〕を押すと、確認後放射観測を中止します。また、「視準点登録」が「ナシ」の場合には、放射観測が終了します。

放射観測	残り 1234
番号:	AUT00011
鉛直角:	89° 59' 59"
水平角:	0° 10' 00"
	D=2
EDM	P1
	測角 測距

3. 測定データを記録する

点名、視準高およびコードを入力して【OK】を押します。データを保存して、次の点を測定するため手順2の画面が表示されます。

放射観測	
番号:	AUT00011
視準高:	0.000
コード:	
:	
	↓
	入力 OK

放射観測	▲
鉛直角:	89° 59' 59"
水平角:	0° 10' 00"
斜距離:	123.456m
	D=2
	OK

4. 放射観測を終了する

観測が終了すると終了確認メッセージが表示されます。【YES】を押して、放射観測の結果を保存します。

- ・視準点を登録している場合には、メッセージは表示されません。

放射観測終了?
NO YES

## 15. 放射観測

### ▶ 手順 放射 RL 観測

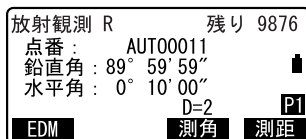
#### 1. 「15.1 観測設定」の手順1～6で観測設定をする

観測設定で「RL 観測」を「アリ」に設定します。


#### 2. 1方向目を「正」で測定する

「放射観測」の横に「R」が表示されます。

 「手順 放射観測」手順2




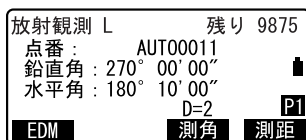
#### 3. 測定データを記録する

 「手順 放射観測」手順3

#### 4. 1方向目を「反」で測定する

「放射観測」の横に「L」が表示されます。観測後、測定データを記録します。


 手順2～3



#### 5. 放射観測を終了する

 「手順 放射観測」手順4

### 備考

- ・【測角】または【測距】が表示されている画面では、 またはワイヤレスキーボードから【MEAS】を押すことで【測角】または【測距】の代用ができます。【測角】、【測距】の両方が表示されている場合には、【測距】が実行されます。
- ・「視準点登録」を「ナシ」に設定した場合は、測定データを記録する画面で点番も入力します。
- ・測定データを記録する画面では、観測設定の内容により表示される項目が異なります。
- ・連続測定中にワイヤレスキーボードの【MEAS】を押すと、測定を停止します。

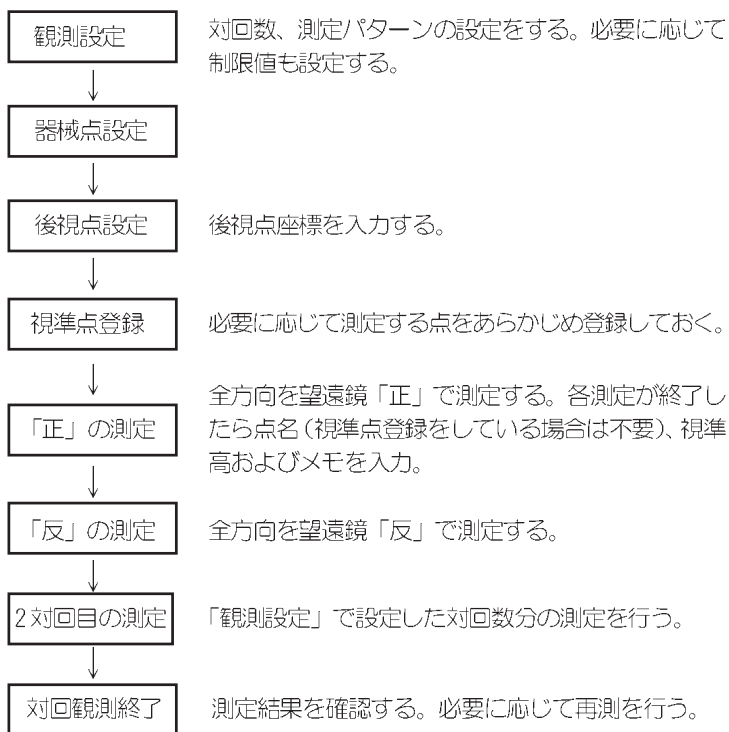


## 16. 対回観測

対回観測は、後視方向から最終方向まで測定し、望遠鏡を反転(180°回転)させて最終方向から順に後視方向まで測定するのを1対回として、指定された対回数分を行う測定です。観測終了後に、対回確認や再測を行うことができます。測定前に制限値を設定しておく、測定結果を表示させて対回観測の良否を確認することができます。

### 注意

- ・SET510/610Sには対回観測メニューはありません。
  - ・対回観測中に〔ESC〕を押してメニューから抜けたり、電源をOFFすると、途中まで行った観測のデータは破棄されます。
  - ・対回観測メニューでのデータ記録時には、SETによる重複点の確認は行われません。
- ・対回観測の流れは以下のとおりです。





## 2. 対回観測の設定をする

次の項目を設定します。

- (1) 水平角対回数
- (2) 鉛直角対回数
- (3) 距離のセット数・読定数
- (4) 測定結果の制限値の設定
- (5) 倍角差の制限値
- (6) 観測差の制限値
- (7) 高度定数差の制限値
- (8) 距離セット内較差の制限値
- (9) 距離セット間較差の制限値
- (10) 視準点登録
- (11) 輪郭設定
- (12) 後視点の測距
- (13) 後視点の測距値確認

パターン :	H2V1D22	
H対回数 :	2	
V対回数 :	1	
Dセット数 :	22	
判定 :	アリ	
パターン	入力	OK

H倍角差 :	30	
H観測差 :	20	
V高度定数差 :	30	
Dセット内較差 :	30	
Dセット間較差 :	30	
パターン	入力	OK

視準点登録 :	アリ
輪郭設定 :	アリ
後視測距 :	アリ
後視距離チェック :	ナシ
パターン	OK

- ・【パターン】を押すと設定内容の組み合わせをパターンとして登録したり、登録済みのパターンを読み込むことができます。


カーソルを合わせて【記録】を押すと現在の設定パターンが登録されます(「H2V1D22」はあらかじめ「01」に登録されています)。また、パターンを選択して【OK】を押すと、選択したパターンを読み込むことができます。

観測パターン選択	
01 : H2V1D22	
02 :	
03 :	
04 :	
記録	OK

## 3. 【OK】を押して設定を確定する

## 4. 器械点を設定する

【入力】を押して器械点データを入力します。【OK】を押して入力した内容を確定します。

 設定内容：「21.1 器械点データの記録」

X0 :	0.000	
Y0 :	0.000	
Z0 :	0.000	
番号 :	T2	
器械高 :	0.000m	▼
読込	入力	OK

## 5. 後視点座標を入力する


後視点の座標を入力して【OK】を押します。後視点の測定終了後に測定水平距離と座標値から計算された水平距離の差が計算されて表示されます。

(12) 後視点の測距を「ナシ」に設定した場合または(13) 後視点の測距値確認を「ナシ」に設定した場合、この画面は表示されません。

対回観測		
後視点座標		
XBS :	0.000	
YBS :	0.000	
番号 :	AUTO1000	
読込	入力	OK

## 6. 視準点を登録する

測定する点の点名をあらかじめ設定しておきます。【追加】を押して点名を入力し、【OK】を押すと登録されます。測定する点の登録が終了したら【OK】を押します。対回観測に進みます。

 「16.2 観測」

視準点登録を「ナシ」に設定した場合、この画面は表示されません。


視準点登録			
01 :	T-1		
02 :	T-3		
03 :			
04 :			▼
追加	削除	入力	OK

視準点登録			
番号 : T-4			
1	2	3	4

- ・【削除】を押すと選択した点を削除します。
- ・【入力】を押すと選択した点の点名を変更できます。

## 備考

設定項目の入力文字数・範囲および選択肢は以下のとおりです。（\*は工場出荷時の設定です）

- ・ H対回数（水平角対回数）：1 / 2 \* / 3
- ・ V対回数（鉛直角対回数）：1 \* / 0.5
- ・ Dセット数（距離セット数・読定数）：22（2セット2読定）\* / 12（1セット2読定） / 21（2セット1読定） / 11（1セット1読定） / 14（1セット4読定） / 22S（2セット2読定）
-  「解説 距離セット数」
- ・ 判定（測定結果の制限値）：アリ\* / ナシ
- ・ H倍角差（倍角差の制限値）：0～9999"（30\*）
- ・ H観測差（観測差の制限値）：0～9999"（20\*）
- ・ H較差（較差の制限値）：0～9999"（30\*）
- ・ V高度定数差（高度定数差の制限値）：0～9999"（30\*）
- ・ Dセット内較差（距離セット内較差の制限値）：0～9999mm（30\*）
- ・ Dセット間較差（距離セット間較差の制限値）：0～9999mm（30\*）
- ・ 視準点登録：アリ（測定する点の点名をあらかじめ登録する）\* / ナシ（測定をしてから測定点の点名を入力する）
- ・ 輪郭設定：アリ（2対回目、3対回目の測定時に適切な水平輪郭値に自動設定する）\* / ナシ（自動設定を行わない）
- ・ 後視測距（後視点の測距）：アリ（後視方向の測定で測距を行う） / ナシ（後視方向の測定は測角のみ）\*
- ・ 後視距離チェック（後視点の測距値確認）：アリ（後視点座標と後視点の測定値を比較する） / ナシ\*
- ・ 「H対回数」を1に設定した場合は、「H倍角差」と「H観測差」の代わりに「H較差」を設定します。
- ・ 「判定」を「ナシ」に設定した場合は、倍角差の制限値、観測差の制限値、高度定数差の制限値、距離セット内較差の制限値、距離セット間較差の制限値は設定しません。
- ・ 「後視距離チェック」は、「後視測距」が「アリ」に設定されているときのみ設定します。



### 距離セット数

2 2

① ②

①セット (1:1対回目の「正」でのみ測距を行う、2:1対回目の「正」「反」両方で測距を行う)

②読定 (1度の測距でデータを何回取得するかの設定)

例: 22..... 1対回目の「正」と「反」で測距を行い、1方向の測定につき2回測距データを取得する。

14..... 1対回目の「正」でのみ測距を行い、1方向の測定につき4回測距データを取得する。

特例: 22S..... 1対回目、2対回目のそれぞれ「正」と「反」で測距を行い、1方向の測定につき1回測距データを取得する。これを「22 (2セット2読定の観測)」として扱う。



### 輪郭設定

「アリ」に設定しておく、次のように2対回目、3対回目の測定時に適切な水平輪郭値に自動設定されます。(下記の例は、1対回目の1方向目が0°のときの値です)

水平角対回数が2のとき: 2対回目の最初の測定(「反」)は270°に設定

水平角対回数が3のとき: 2対回目の最初の測定(「反」)は240°に設定  
3対回目の最初の測定(「正」)は120°に設定

## 16.2 観測

「16.1 観測設定」で設定した内容に従って、対回観測を開始します。

### ▶ 手順

1. 「16.1 観測設定」の手順1~6で観測設定をする

2. 1方向目の後視点を測定する

1方向目を視準します。

【測角】または【測距】を押して測定を開始します。

・【任意角】を押すと後視方向に任意の角度を設定することができます。

対回観測	残り 8123
番号:	AUTO 1000
Set 1 R	方向=001
鉛直角	8 9° 5 7' 4 2"
水平角	0° 0 1' 2 0"
<b>EDM</b>	<b>測角</b> <b>測距</b> <b>任意角</b>

- ・「後視測距」が「ナシ」の場合には、1方向目では【測距】は表示されません。
- ・〔ESC〕を押すと、確認後対回観測を中止します。

### 3. 2方向目を測定する

2方向目を視準して【測距】を押して、測定を開始します。あらかじめ設定した読定数の測距が完了したのを確認して【停止】を押します。測定が終了します。

### 4. 測定データを記録する

視準高とコード（2ページ目）を入力して【OK】を押します。

鉛直角	9 0° 0 2' 1 1"
水平角	6 0° 3 0' 3 2"
番号	T-2
視準高	0.000m
	<input type="button" value="入力"/> <input type="button" value="OK"/>

### 5. 登録した点の測定を続ける

登録した点の測定を順に行います。最終点の測定が完了したら【OK】を押します。

- ・「視準点登録」が「ナシ」の場合は、右の画面となります。【YES】を押します。【NO】を押すと、「反」の測定に移らずに「正」の測定を続けることができます。

対回観測	残り 2650
番号	T-4
Set 1 R	方向=004
半対回終了?	<input type="button" value="NO"/> <input type="button" value="YES"/>

### 6. 「正」での測定を終了する

SETを180°回転させます。

対回観測
望遠鏡反転 シクダサイ
キヲ 押シクダサイ

### 7. 最終点を「反」で測定する


最終点を「反」で測定します。

## 16. 対回観測

- 登録した点の測定を続ける  
手順1～5で測定した点を逆から順に測定していきます。
- 2対回目も同様に測定する


### 10. 対回観測を終了する

観測が終了すると終了画面となります。終了する場合は「対回終了」を選択します。

対回観測の結果を確認する場合は、 「16.3 対回観測の確認」を選択します。

対回観測  
対回確認  
対回終了  
再測

### 備考

- ・【測角】または【測距】が表示されている画面では、 またはワイヤレスキーボードから【MEAS】を押すことで【測角】または【測距】の代用ができます。【測角】、【測距】の両方が表示されている場合には、【測距】が実行されます。
- ・「視準点登録」を「ナシ」に設定した場合は、手順4で点番号を入力します。
- ・測定結果画面では、設定した「水平角対回数」、「鉛直角対回数」および「距離セット数・測定数」内容により、表示される項目が異なります。
- ・連続測定中にワイヤレスキーボードの【MEAS】を押すと測定を停止します。

## 16.3 対回観測の確認

対回確認では、以下の対回観測の結果が表示されます。

- ・水平角 : 各対回、各方向で計算した倍角・較差から計算される、倍角差・観測差
- ・鉛直角 : 1対回目の「正」／「反」のデータから計算される、各方向の高度定数
- ・距離 : 計算された各方向のセット間較差とセット内較差



## ▶ 手順

### 1. 対回確認メニューに入る

対回観測完了後、<対回観測>で「対回確認」を選択します。

・設定した制限値を超えている項目がある場合は「\*」が表示されます。

対回観測  
\* 対回確認  
対回終了  
再測

### 2. 対回結果を確認する

【H】を押すと水平角（倍角差・観測差）の結果が確認できます。【V】を押すと鉛直角（高度定数）の結果が確認できます。【D】を押すと距離（セット間較差とセット内較差）の結果が確認できます。

H	倍角差	観測差
01:	0	0
02:	*9999	*9999
03:	* 42	* 61
04:	8	9
	V	D

V	R+L
01:	*3 6 0° 0 3 ' 1 1"
02:	3 5 9° 5 9 ' 5 9"
03:	3 5 9° 5 9 ' 5 9"
04:	*3 5 9° 5 6 ' 4 4"
	H
	D

D	セット間較差
01:T-1	Null
02:12345678	* 9.999
03:K101	* 0.042
04:K102	0.002
	H
	V

各対回での詳細情報を確認するときは、確認したい方向にカーソルを合わせて[←]を押します。画面は水平角の詳細情報です。

H	Set	倍角	較差
03:K101			
	1	62	+2
	2	9999	* -9999
	3	70	* -61

### 3. 確認メニューを終了する

[ESC]を押すと元の画面に戻り、「対回終了」を選択すると対回観測を終了します。

精度の悪かった点を再測することもできます。

☞ 「16.4 再測」

## 16.4 再測

対回確認で精度が不良だった場合に1対回単位で再測を行います。

- ・再測で得られたデータは既に行った対回観測データの後に追加記録されます。

## ▶ 手順

## 1. 再測メニューに入る

〈対回観測〉で「再測」を選択します。

```
対回観測
*対回確認
対回終了
再測
```

## 2. 再測する対回番号を設定する

再測する対回番号を設定して【OK】を押します。

```
対回観測
対回番号：1
後視点ヲ視準シテクサシ
```

OK

## 3. 再測を開始する

1方向目の後視点を視準して【測角】を押します。

```
対回観測      残り 8123
番号：        AUTO 1000
再測 1 R      方向=001
鉛直角      8 9° 5 7' 4 2"
水平角       0° 0 1' 2 0"
EDM  測角  測距  任意角
```

- ・【ESC】を押すと、確認後再測を中止します。

## 4. 対回結果を確認する

指定した対回数の方各方向の再測が終了したら、対回結果を確認します。

 「16.3 対回観測の確認」

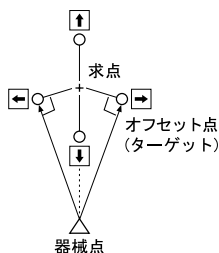
## 17. オフセット測定

放射観測では、直接ターゲットが設置できない点や、視準できない点を測定する場合はオフセット観測をします。

- ・ 測定する点（求点）から少し離れたところ（オフセット点）にターゲットを設置し、測点からオフセット点までの距離と角度を測ることにより、求点までの距離と角度を求めることができます。
- ・ 求点を求める方法には距離オフセット・角度オフセット・2点オフセットの三つの方法があります。
- ・ オフセット点の座標値を求めるときは、あらかじめ器械点設定と後視点方向角の設定が必要です。オフセットメニュー内で器械点設定と後視点設定を行えます。

### 17.1 距離オフセット

求点とオフセット点との水平距離を入力して求点を求めます。



- ・ 求点に対してオフセット点を左右方向に設置する場合は、器械点とオフセット点と求点がほぼ90°になるように設定してください。
- ・ 求点に対してオフセット点を前後方向に設置する場合は、器械点と求点とを結んだ線上にオフセット点を設置してください。

#### 手順

1. 求点の近くにオフセット点を設置し、求点とオフセット点の距離を測っておく  
オフセット点にターゲットを設置します。

## 17. オフセット測定

### 2. 視準してオフセット点を測定する

測定モード1ページ目で【測距】を押すと測定が開始し、測定結果が表示されます。

【停止】を押して測定を終了します。

### 3. オフセットメニューに入る

測定モード 3 ページ目で【オフセット】を押します。

### 4. オフセット点の設定をする

「オフセット距離」を選択し、【入力】を押します。

オフセット距離(オフセット点と求点の距離)・オフセット方向(オフセット点の求点との位置関係)を入力します。

・オフセット点の方向：

- ← 求点の左
- 求点の右
- ↓ 求点の手前
- ↑ 求点の向こう

・【観測】を押すとオフセット点を再観測することができます。

### 5. 入力値を確定し、求点の値を求める

入力後は手順4の画面で【OK】を押します。求点の距離と角度が表示されます。

### 6. オフセット測定を終了する

【YES】を押すと<オフセット測定>に戻ります。

オフセット測定  
器械点設定  
後視点設定  
オフセット距離  
オフセット角度  
オフセット2点


水平距離 34.770m  
鉛直角 80°30'10"  
水平角 120°10'00"  
距離 : 2.000  
方向 →

入力 観測 OK

オフセット距離  
水平距離 10.169m  
鉛直角 73°37'50"  
水平角 190°47'10"

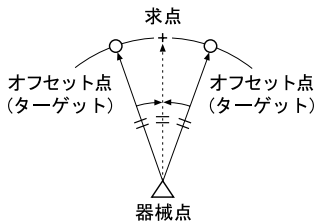
記録 XYZ NO YES

- ・【XYZ】を押すと測定値が座標表示に切り替わります。【HVD】を押すと、距離、鉛直角、水平角の表示に戻ります。
- ・【NO】を押すと距離と角度の設定に戻ります。
- ・【記録】を押すと測定結果を記録できます。

 記録の手順「21. 観測データの記録～記録メニュー～」

## 17.2 角度オフセット

求点に対して左右どちらかの、できるだけ近くにオフセット点を設置し、オフセット点までの距離と求点の水平角を測定します。



### ▶ 手順

1. 求点の近く（器械点からの距離と高さがほぼ同じ点）にオフセット点を設置する  
オフセット点にターゲットを設置します。
2. 視準してオフセット点を測定する  
測定モード1ページ目で【測距】を押すと測定が開始し、測定結果が表示されます。  
【停止】を押して測定を終了します。

## 17. オフセット測定

### 3. オフセットメニューに入る

測定モードの3ページ目で【オフセット】を押します。  
「オフセット角度」を選択します。

オフセット測定  
器械点設定  
後視点設定  
オフセット距離  
**オフセット角度**  
オフセット2点

### 4. 求点を視準する

求点の方向を視準し【OK】を押します。  
求点の距離と角度が表示されます。

水平距離 34.770m  
鉛直角 80° 30' 10"  
水平角 120° 10' 00"

方向セットOK?

**観測** **OK**

オフセット角度

水平距離 34.980m  
鉛直角 85° 50' 30"  
水平角 125° 30' 20"

**記録** **XYZ** **NO** **YES**


### 5. オフセット測定を終了する

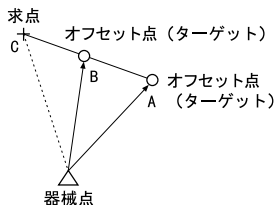
【YES】を押すと<オフセット測定>に戻ります。

## 17.3 2点オフセット

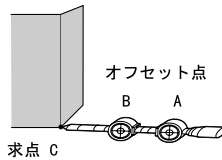
求点から直線上にオフセット点A・Bを設置し、AとBを観測して、Bと求点間の距離を入力して、求点を求めます。

- ・ 2点オフセットでは、プリズム定数が自動的に0に設定されます。プリズム定数が0のターゲットをお使いください。
- ・ ターゲットに特別付属品の2点ターゲット(2RT500-K)を使用すると便利です。

 「29.3 ターゲットシステム」



## 2点ターゲット (2RT500-K) の使用方法



- ・ 求点に2点ターゲットの先端を合わせて設置します。
- ・ ターゲットを機械と正対させます。
- ・ 求点からターゲットBまでの距離を測っておきます。
- ・ ターゲットタイプを「反射シート」に設定します。

## ▶ 手順

1. 求点からの直線上に、オフセット点を2点 (点A・B) 設置する  
オフセット点にターゲットを設置します。
2. オフセットメニューに入る  
測定モード3ページ目で【オフセット】を押します。  
「オフセット2点」を選択します。
3. ターゲットAを視準する  
ターゲットAを視準し【観測】を押すと測定が開始します。  
測定結果が表示されるので、確認後【YES】を押します。

オフセット測定  
 器械点設定  
 後視点設定  
 オフセット距離  
 オフセット角度  
**オフセット2点**

ターゲットA  
 ヲ観測シテクダサイ  
 鉛直角 73° 18' 00"  
 水平角 250° 12' 00"

**観測**

ターゲットA  
 X 10.480  
 Y 20.693  
 Z 15.277  
 ヲロシテスカ?

**NO**

**YES**

## 17. オフセット測定

### 4. ターゲットBを視準する


ターゲットBを視準し【観測】を押すと測定が開始し、測定結果が表示されます。

【YES】を押します。

ターゲットB  
ヲ観測シテクダサイ  
鉛直角 73° 18' 00"  
水平角 250° 12' 00"

観測

### 5. オフセット点の設定をする

オフセット点Bから求点までの距離を入力し、を押すと測定結果が表示されます。

B-C:  1.2m

1 2 3 4

オフセット 2点  
X 10.480  
Y 20.693  
Z 15.277

記録 HVD NO YES

### 6. オフセット測定を終了する

【YES】を押すと<オフセット測定>に戻ります。

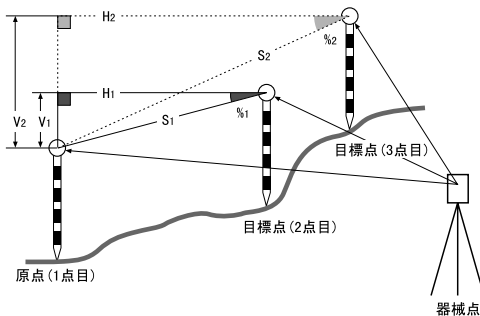
- ・【HVD】を押すと測定値が距離、鉛直角、水平角表示に切り替わります。



## 18. 対辺測定

対辺測定では、基準となるターゲット（原点）から他のターゲット（目標点）までの斜距離、水平距離、高低差を測定します。

- ・ 原点を後視点として複数の目標点を連続して測定します。
- ・ 測定点を新たに原点として置き換え、次の目標点の間の対辺測定ができます。
- ・ 2点間の勾配%を求めることができます。



### 18.1 複数の目標点間の連続測定

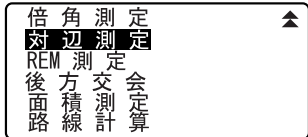
#### 手順

#### 1. 原点を測定する

原点を視準し、測定モード1ページ目で、【測距】を押して、測定を行います。測定結果が表示されます。【停止】を押して測定を終了します。

#### 2. 対辺測定をする

測定モード3ページ目で【メニュー】を押します。目標点を視準して「対辺測定」を選択すると、測定が開始します。2点間の斜距離、水平距離、高低差が表示されます。



## 18. 対辺測定

### 3. 連続して対辺測定をする

次の目標点を視準して【対辺】を押し、測定を開始します。原点を後視点として複数の点を連続して測ることができ

対 辺 測 定	
斜距離	27.345m
水平距離	20.757m
高低差	1.012m

S/%	移動	観測	対辺
-----	----	----	----

- ・【S/%】を押すと距離表示が勾配表示に切り替わります。
- ・【移動】を押すと現在の点を新たに原点として置き換え、次の目標点との間の対辺測定ができます。

☞ 「18.2 原点の変更」

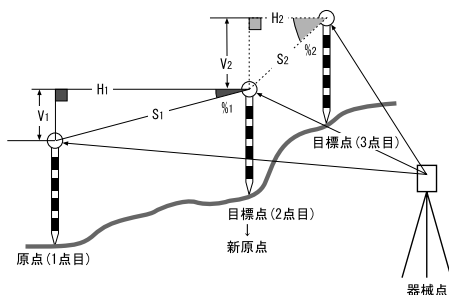
- ・【観測】では原点を観測し直すことができます。原点を視準して【観測】を押します。

### 4. 対辺測定を終了する

〔ESC〕を押して、対辺測定を終了します。

## 18.2 原点の変更

対辺測定で目標点の測定をしたあと、その点を新たに原点として次の点との間の対辺測定をすることができます。



### 手順

#### 1. 対辺測定を行う

「18.1 複数の目標点間の連続測定」の手順1～3まで行います。

## 2. 目標点を新原点とする

目標点を測定した後、【移動】を押します。

【YES】を押します。

・【NO】を押すと、中止します。

対辺測定	
斜距離	27.345m
水平距離	20.757m
高低差	1.012m

**S/%** **移動** **観測** **対辺**

対辺測定	
原点移動シマスカ?	
水平距離	10.450m
鉛直角	80°30'10"
水平角	120°10'00"

**NO** **YES**

## 3. 新原点を後視点として対辺測定を続ける

「18.1 複数の目標点間の連続測定」の手順2～3と同様に測定を行います。

**備考**

・測定モードで【対辺】を押しても同様のことが行えます。

 【対辺】の割り付け：「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」

## 19. 面積測定

3点以上の点を結んだ線で囲まれた画地の面積を指定した点の座標から、座標法により面積計算を行って求めます。

入力

座標 : P1 (X1, Y1)

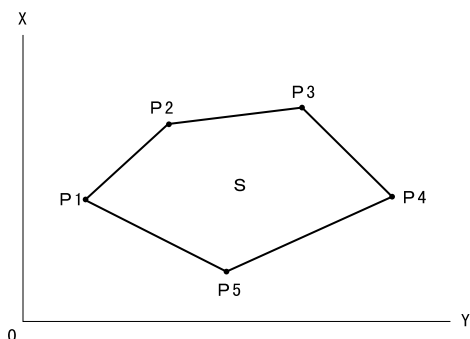
P2 (X2, Y2)

⋮

P5 (X5, Y5)

出力

画地面積 : S



- ・ 指定する点の座標は3点以上30点までです。
- ・ 画地を囲む点を順に観測していく方法とあらかじめ登録してある座標データを読み込んで計算する方法があります。

### 注意

- ・ 画地を囲む点の観測（または読み込み）が2点以下の場合はエラーとなります。
- ・ 画地を囲む点は右回り、または、左回りで順番に（例：P3→P2→P1→P5→P4）観測（または読み込み）していきます。順番に入力しないと、正しい面積が算出されません。

### ▶ 手順 観測による面積測定

#### 1. 面積測定メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を  
押して「面積測定」を選択します。

倍角測定 ▲  
対辺測定  
REM測定  
後方交会  
面積測定  
路線計算

## 2. 1点目を測定する

【測定】を押します。

画地を囲む点の1点目を視準し、【観測】を押します。観測が開始し、測定結果が表示されます。

```

01:
02:
03:
04:
05:
読み 測定

```

```

X          12.345
Y          137.186
Z           1.234
鉛直角 90° 01' 25"
水平角 109° 32' 00"
観測 OK

```

## 3. 測定結果を確定する

【OK】を押すと1点目の測定値が「01」に設定されます。

```

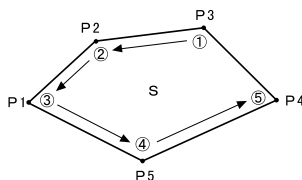
01: 測点 01
02:
03:
04:
05:
測定

```

## 4. 2点目以降を測定する

手順3～4と同様に観測を続けます。右回り、または、左回りで順番に（例：P3 → P2 → P1 → P5 → P4）観測していきます。

計算に必要な既知点の観測が終了すると【計算】が表示されます。



## 5. 計算結果を表示させる

【計算】を押すと、計算結果が表示されます。

```

01: 測点 01
02: 測点 02
03: 測点 03
04: 測点 04
05: 測点 05
計算 測定

```

```

面積測定
点数 5
面積 468.064m2
      0.0468ha
OK

```

## 6. 面積測定を終了する

【OK】を押すと終了します。

## 19. 面積計算

### ▶ 手順 読込による面積測定

#### 1. 面積測定メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「面積測定」を選択します。

#### 2. 登録済みの座標データを表示させる 【読込】を押します。

```
01:
02:
03:
04:
05:
読込 測定
```

#### 3. 1点目の座標を読み込む

画地を囲む点の1点目を選択し、**[←]**を押します。1点目の座標が「01」に設定されます。

```
既知点 Pt.001
既知点 Pt.002
既知点 Pt.004
器械点 pt.101
座標 pt.102 ↓
↑-P 先頭 最後 検索
```

#### 4. 2点目以降の座標を読み込む

手順2～3と同様に読込を続けます。右回り、または、左回りで順番に読み込んでいきます。

計算に必要な既知点の読み込みが終了すると【計算】が表示されます。

```
01: Pt.004
02:
03:
04:
05:
読込
```

#### 5. 計算結果を表示させる

【計算】を押すと、結果が表示されます。

```
面積測定
点数 5
面積 468.064m2
      0.0468ha
OK
```

#### 6. 面積計算を終了する

【OK】を押すと終了します。

#### 備考

・測定モードで【面積】を押しても同様のことが行えます。

**[F]** 【面積】の割り付け：「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」

## 20. 路線計算

土木測量で行われる様々な路線計算が可能です。各メニューでは、設定、計算、記録、杭打ちが一連の作業で行えます。

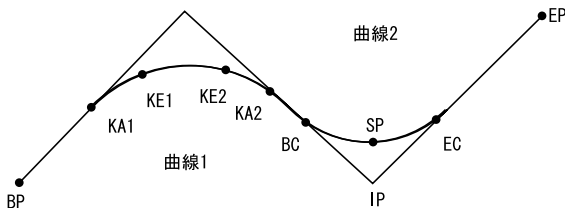
- ・ 器械点設定、後視点設定は必要に応じて行います。  
☞ 後視点設定について：「12.2 方向角の設定」
- ・ 路線計算メニュー内でも EDM 設定を行えます。  
☞ 設定内容：「26.1 各種設定変更 ● EDM」

### 注意

- ・ SET610S には路線計算メニューはありません。
- ・ すべての路線計算では、Z座標はNullとなります。（「0」とは異なります）



### 路線計算で使用される記号・用語



BP 点：路線の始点

KA 点：クロソイド曲線の始点

BC 点：単曲線の始点

IP 点：交点

オフセット：基準点の追加距離

EP 点：路線の終点

KE 点：クロソイド曲線の終点

EC 点：単曲線の終点

SP 点：単曲線中点

追加距離：求点の追加距離

## 20.1 器械点設定

測量前には必要に応じて測量で基準点に使用する器械点を登録します。

☞ 器械点設定について：「12.1 器械点データの入力」

- ・ 任意の器械点として設定することもできます。任意の既知点を2点指定して器械点を求めます。

### ▶ 手順 任意器械点

#### 1. 路線計算メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「路線計算」を選択します。

倍角測定 ↑  
対辺測定  
REM測定  
後方交会  
面積測量  
路面測量

#### 2. 器械点設定メニューに入る

「器械点設定」を選択して、2ページ目の【任意点】を押します。

路線計算  
器械点設定  
後视点設定  
直線  
単曲線  
クロイツ・曲線 ↓

#### 3. 任意の既知点を設定する

【入力】を押し、2点の既知点座標を入力します。[▶] / [◀] を押すと<任意器械点 / Pt. 1> と <任意器械点 / Pt. 2> が切り替わります。

X0: 0.000  
Y0: 0.000  
Z0: <Null>  
器械高: 1.400m  
視準高: 1.200m P2  
任意点

・【読込】を押すとあらかじめ登録してある座標データを読み出して既知点座標として設定できます。

📄 「12.1 器械点データの入力  
手順 登録してある座標データを読み込む」

#### 4. 1点目の既知点を測定する

2点目の既知点設定画面で【測定】を押します。1点目の既知点を視準して【観測】を押すと、測定が開始し測定結果が表示されます。

任意器械点 / Pt. 1 ▶  
X0: 200.000  
Y0: 200.000  
読込 記録 入力

任意器械点 / Pt. 1  
X0: 200.000  
Y0: 200.000  
観測

#### 5. 1点目の測定結果を確認する

測定結果を確認して【YES】を押します。

任意器械点 / Pt. 1  
水平距離 100.035m  
鉛直角 88° 57' 50"  
水平角 345° 41' 10"  
NO YES



## 6. 2点目の既知点を測定する

2点目の既知点を視準して【観測】を押しします。測定が開始し測定結果が表示されます。

## 7. 2点目の測定結果を確認する

測定結果を確認して【YES】を押しします。

## 8. 入力した座標と測定結果との誤差を確認する

「夾角」には、2点間の夾角（「2点目への水平角」－「1点目への水平角」）が、「誤差」には、2点間の距離の差（「手順5～6で測定した結果」－「入力した座標値による計算値」）が表示されます。

・【NO】を押すと2点目の既知点測定に戻ります。

## 任意器械点

夾角： 90° 00' 00"  
誤差： 0.008m

**NO** **YES**

## 9. 器械点の計算結果を表示させる

誤差が許容範囲内のときは手順8の画面で【YES】を押しします。器械点の座標と（器械点から1点目の既知点への）方向角が計算されて表示されます。

## 任意器械点

XO： 200.003  
YO： 100.000  
AZ： 90° 00' 00"

**記録** **OK**

## 10. 器械点設定を終了する

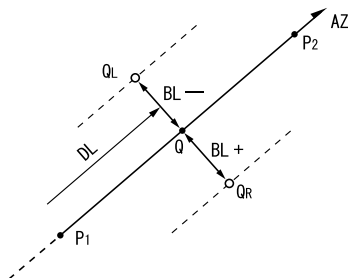
【OK】を押すと、方向角と器械点を設定して終了します。

・【記録】を押すと器械点を記録します。

 「21.1 器械点データの記録」

## 20.2 直線計算

基準点とIP点の座標から、直線上の中心杭座標や幅杭座標を求めます。中心杭や幅杭の杭打ちに進むこともできます。




基準点 (P1)  
 IP点 (P2)  
 追加距離 (DL)  
 幅員 (BL)  
 求点 (Q)  
 幅杭 (QR、QL)

### ▶ 手順

1. 路線計算メニューに入る  
 測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「路線計算」を選択します。
2. 直線メニューに入る  
 「直線」を選択します。
3. 基準点を設定する

【入力】を押して基準点の座標を入力します。入力後は【OK】を押します。

- ・【読込】を押すとあらかじめ登録してある座標データを呼び出して基準点座標として設定できます。

 「12.1 器械点データの入力手順 登録してある座標データを読み込む」

- ・【記録】を押すと、基準点の座標を既知点として作業現場に記録できます。

倍角測定  
 対辺測定  
 REM測定  
 後面交会  
 路面積測定  
 路線計算

路線計算  
 器械点設定  
 後視点設定  
 直線  
 単曲線  
 クロイト曲線

直線/基準点  
 Xp: 100.000  
 Yp: 100.000  
 読込 記録 入力 OK

キー入力 残り 2641  
 X 100.000  
 Y 100.000  
 番号 <Null>  
 番号:P1  
 1 2 3 4

## 4. IP点を設定する

IP点の座標を入力して【OK】を押します。

- ・2ページ目の【方向角】を押すとIP点への方向角を設定することができます。【座標】を押すと、座標入力に戻ります。

直線／IP点	
Xp:	200.000
Yp:	200.000
P2 方向角	

直線／IP点	
方向角:	45°00'05"
座標	入力 OK

## 5. 中心杭の設定をする

「オフセット」に基準点の追加距離を、「追加距離」には求点の追加距離を入力します。

直線／中心杭	
オフセット:	0.000m
追加距離:	25.000m
入力 OK	

## 6. 中心杭の計算結果を表示させる

手順5の画面で【OK】を押すと、中心杭の座標が計算されて表示されます。

直線／中心杭	
X	117.678
Y	117.678
幅杭 記録 杭打 中心杭	

## 7. 直線計算を終了する

〔ESC〕を2回押すと<路線計算>に戻ります。

- ・【幅杭】を押すと、幅杭設定画面に移ります。幅員を入力して【OK】を押すと幅杭の座標を求めることができます。

直線／幅杭	
追加距離:	25.000m
幅員:	5.000m
入力 OK	

直線／幅杭	
X	114.142
Y	121.213
幅杭 記録 杭打 中心杭	

## 20. 路線計算

- ・【記録】を押すと、中心杭の計算結果を既知点として作業現場に記録できます。

☞ 「20.2 直線計算 手順3」

- ・【杭打】を押すと中心杭の杭打ちを行います。

☞ 「14. 杭打ち測定」

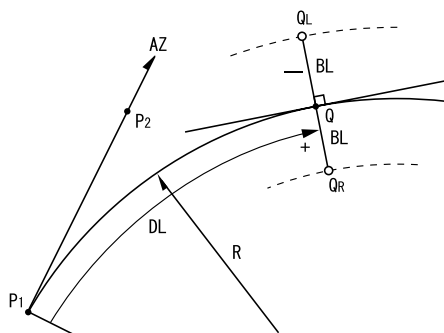
- ・【中心杭】を押すと、中心杭設定画面に戻ります。

### 備考

- ・手順4で座標の入力後方向角が入力された場合は、座標値が消去され方向角が優先します。
- ・オフセット、追加距離の入力範囲：0.000～9999.999 (m)
- ・幅員の入力範囲：-999.999～999.999 (m)

## 20.3 単曲線計算

BC点とIP点の座標から単曲線上の中心杭座標や幅杭座標を求めます。中心杭や幅杭の杭打ちに進むこともできます。



BC点 (P1)  
IP点 (P2)  
単曲線の半径 (R)  
追加距離 (DL)  
幅員 (BL)  
求点 (Q)  
幅杭 (QR、QL)

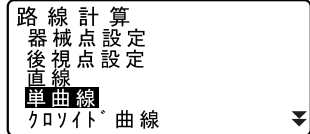
## ▶ 手順

### 1. 路線計算メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「路線計算」を選択します。

### 2. 単曲線メニューに入る

「単曲線」を選択します。



### 3. BC点を設定する

【入力】を押してBC点(基準点)の座標を入力します。入力後は【OK】を押します。



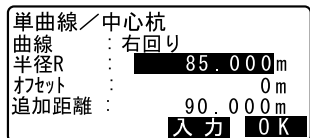
### 4. IP点を設定する

IP点の座標を入力して【OK】を押します。

- ・2ページ目の【方向角】を押すとIP点への方向角を設定することができます。【座標】を押すと、座標入力に戻ります。

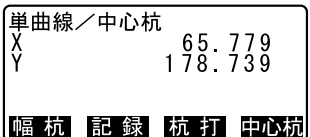
### 5. 中心杭の設定をする

曲線の方向、曲線の半径、オフセットおよび追加距離を入力します。



### 6. 中心杭の計算結果を表示させる


手順5の画面で【OK】を押すと、中心杭の座標が計算されて表示されます。



### 7. 単曲線計算を終了する

〔ESC〕を2回押すと<路線計算>に戻ります。

- ・【幅杭】を押すと、幅杭設定画面に移ります。

 「20.2 直線計算」

- ・【杭打】を押すと中心杭の杭打ちを行います。

 「14. 杭打ち測定」

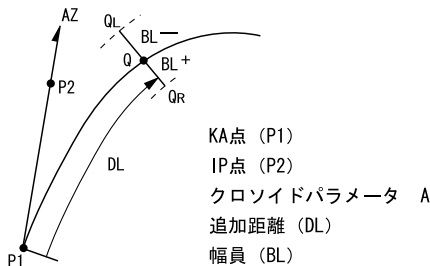
**備考**

- ・ 曲線（の方向）の選択肢：右回り／左回り
- ・ 半径の入力範囲：0.000～9999.999 (m)

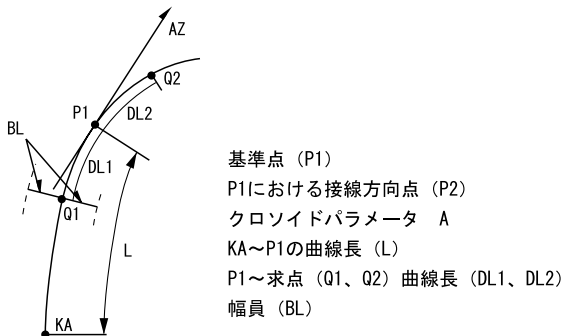
## 20.4 クロソイド曲線

基準点の座標と曲線要素からクロソイド曲線上の中心杭座標や幅杭座標を求めます。中心杭や幅杭の杭打ちに進むこともできます。

- ・ クロソイド曲線上の点の位置によって、計算メニューを選択します。  
KA点を基準とした計算： 「KA→KE計算1」

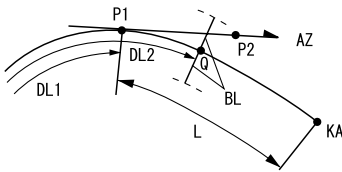


- KA1点とKE1点の間の任意点を基準とした計算： 「KA→KE計算2」



KE2点を基準とした計算:

「KE → KA計算」



KE点 (P1)  
 KEにおける接線方向角 (AZ)  
 クロソイドパラメータ A  
 KE~KA曲線長 (L)  
 KE追加距離 (DL1)  
 求点追加距離 (DL2)  
 幅員 (BL)

**注意**

・以下の計算条件を満たしていないと、座標計算されません。

「KA → KE計算1」:  $0 \leq \text{曲線長} \leq 2A$

「KA → KE計算2」:  $0 \leq \text{KA} - \text{基準点曲線長} \leq 3A$

$0 \leq \text{KA} - \text{求点曲線長} \leq 2A$

「KE → KA計算」:  $0 \leq \text{KA} - \text{KE曲線長} \leq 3A$

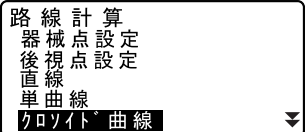
$0 \leq \text{KA} - \text{求点曲線長} \leq 2A$

**手順 KA点を基準とした計算****1. 路線計算メニューに入る**

測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「路線計算」を選択します。

**2. クロソイド曲線メニューに入る**

「クロソイド曲線」を選択して、「KA → KE計算1」を選択します。

**3. KA点を設定する**

【入力】を押してKA点(基準点)の座標を入力します。入力後は【OK】を押します。



## 4. IP点を設定する

IP点の座標を入力して【OK】を押します。

- ・2ページ目の【方向角】を押すとIP点への方向角を設定することができます。【座標】を押すと、座標入力に戻ります。

## 5. 中心杭の設定をする

曲線の方向、パラメータA、オフセット、および追加距離を入力します。

クワイト <sup>®</sup> 曲線 / 中心杭	
曲線	: 右回り
パラメータA	: 80.000m
オフセット	: 0.000m
追加距離	: 25.000m
<b>入力 OK</b>	

## 6. 中心杭の計算結果を表示させる


中心杭の手順5の画面で【OK】を押すと、中心杭の座標が計算されて表示されます。

クワイト <sup>®</sup> 曲線 / 中心杭	
X	120.859
Y	113.775
<b>幅杭 記録 杭打 中心杭</b>	

## 7. クロソイド曲線計算を終了する

〔ESC〕を2回押すと<路線計算>に戻ります。

- ・【幅杭】を押すと、幅杭設定画面に移ります。

 「20.2 直線計算」

- ・【杭打】を押すと中心杭の杭打ちを行います。

 「14. 杭打ち測定」

## 備考

- ・曲線（の方向）の選択肢：右回り / 左回り
- ・パラメータAの入力範囲：0.000～9999.999（m）



## ▶ 手順 KA1 点と KE1 点の間の任意点を基準とした計算

### 1. 路線計算メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「路線計算」を選択します。

### 2. クロソイド曲線メニューに入る

「クロソイド曲線」を選択して、「KA→KE計算1」「KA→KE計算2」を選択します。

クロソイド<sup>°</sup>曲線  
 KA→KE計算1  
 KA→KE計算2  
 KE→KA計算

### 3. 基準点Pを設定する

【入力】を押してP点(基準点)の座標を入力します。入力後は【OK】を押します。

クロソイド<sup>°</sup>曲線/基準点P  
 Xp: 100.000  
 Yp: 100.000

読込 記録 入力 OK

### 4. 接線方向を設定する

基準点Pの接線上の、任意の点の座標を入力して【OK】を押します。

### 5. 中心杭の設定をする

曲線の方向、パラメータA、KA-P曲線長(KAから基準点Pまでの曲線長)、オフセットおよびP-求点曲線長(基準点Pから求点までの曲線長)を入力します。

クロソイド<sup>°</sup>曲線/中心杭  
 曲線 : 右回り  
 パラメータA : 80.000m  
 KA-P曲線長 : 50.000m  
 OK

オフセット : 0.000m  
 P-求点曲線長 : 25.000m

入力 OK

### 6. 中心杭の計算結果を表示させる

手順5の画面で【OK】を押すと、中心杭の座標が計算されて表示されます。

クロソイド<sup>°</sup>曲線/中心杭  
 X 119.371  
 Y 115.706

幅杭 記録 杭打 中心杭

### 7. クロソイド曲線計算を終了する

〔ESC〕を2回押すと<路線計算>に戻ります。

## 20. 路線計算

### 備考

- ・KA - P 曲線長 : 0.000 ~ 9999.999m
- ・P 一求点曲線長の入力範囲 : - 999.999 ~ 9999.999 (m)

### ▶ 手順 KE2 点を基準とした計算

#### 1. 路線計算メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「路線計算」を選択します。

#### 2. クロソイド曲線メニューに入る

「クロソイド曲線」を選択して、「KE - KA 計算」を選択します。

クロソイド<sup>°</sup>曲線  
KA → KE 計算 1  
KA → KE 計算 2  
KE → KA 計算

#### 3. KE 点を設定する

【入力】を押して KE 点 (基準点) の座標を入力します。入力後は【OK】を押します。

クロソイド<sup>°</sup>曲線 / KE 点  
Xp : 167.781  
Yp : 225.457

読込 記録 入力 OK

#### 4. 接線方向を設定する

KE 点の接線上の、任意の点の座標を入力して【OK】を押します。

#### 5. 中心杭の設定をする

曲線の方向、パラメータ A (クロソイドパラメータ)、KE - KA 曲線長 (KE から KA までの曲線長)、KE 追加距離および求点追加距離を入力します。

クロソイド<sup>°</sup>曲線 / 中心杭  
曲線 : 右回り  
パラメータ A : 50.000m  
KE - KA 曲線長 : 41.667m  
OK

KE 追加距離 : 153.718m  
求点追加距離 : 160.000m  
入力 OK

#### 6. 中心杭の計算結果を表示させる

手順5の画面で【OK】を押すと、中心杭の座標が計算されて表示されます。

クロソイド<sup>°</sup>曲線 / 中心杭  
X : 164.837  
Y : 231.004

幅杭 記録 杭打 中心杭

## 7. クロソイド曲線計算を終了する

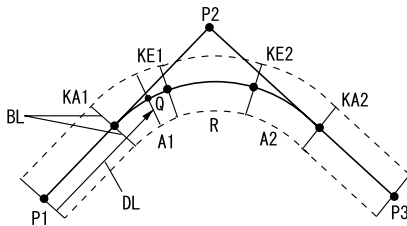
〔ESC〕を2回押すと<路線計算>に戻ります。

## 備考

- ・ KE - KA 曲線長 (KE から KA までの曲線長)、KE 追加距離、求点追加距離入力範囲: 0.000 ~ 9999.999 (m)

## 20.5 3点計算

3つのIP点と曲線の要素から役杭、任意の中心杭、および幅杭の座標を求めます。役杭、任意の中心杭および幅杭の杭打ちに進むこともできます。



BP点 (P1)

IP点 (P2)

BP点 (P3)

クロソイドパラメータ A1

クロソイドパラメータ A2

曲線半径 R

幅員 (BL)

任意点追加距離 (DL)

- ・ パラメータA1、パラメータA2、および半径Rがすべて入力されているときは、基本型クロソイドとなり、KA1点、KE1点、KE2点、KA2点が求められます。
- ・ パラメータA1、パラメータA2が入力されていて、半径RがNullのときは、凸型クロソイドとなり、KA1点、KE1点、KA2点が求められます。
- ・ パラメータA1、パラメータA2がともにNullで、半径Rのみ入力されているときは、単曲線となり、BC点、EC点が求められます。

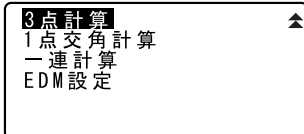
## ▶ 手順

## 1. 路線計算メニューに入る

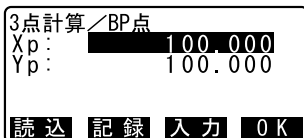
測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「路線計算」を選択します。

## 20. 路線計算

2. 3点計算メニューに入る  
「3点計算」を選択します。



3. BP点を設定する  
【入力】を押してBP点(基準点)の座標を入力します。入力後は【OK】を押します。

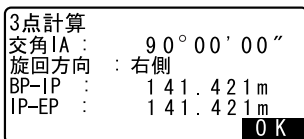


4. IP点を設定する  
IP点の座標を入力して【OK】を押します。

5. EP点を設定する  
EP点の座標を入力して【OK】を押します。

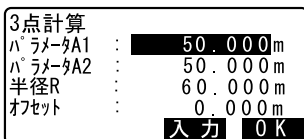


6. IP点の確認をする  
入力した3点の座標から、交角、旋回方向、BP - IPの曲線長およびIP - EPの曲線長が計算されて表示されます。確認後、【OK】を押します。



- ・修正する項目がある場合には〔ESC〕を押して前の画面に戻ります。

7. 曲線要素を入力する  
パラメータA1、パラメータA2、半径R、およびオフセットを入力します。



8. 役杭の計算結果を表示させる  
手順7の画面で【OK】を押すと、KA1点、KE1点、KE2点、KA2点の座標と追加距離が計算されて表示されます。〔▶〕 / 〔◀〕を押すと<3点計算 / KA1> / <

3点計算/KE1>/<3点計算/KE2>  
/<3点計算/KA2>に切り替わります。

- ・ <3点計算/KA2>の2ページ目で【次曲線】を押すと、次の曲線の設定に移ります。BP点、IP点の座標とオフセットは自動的に設定されます。

## 9. 任意の中心杭を設定する


求めたKA1点、KE1点、KE2点、KA2点の各画面で【中心杭】を押すと、中心杭の設定に移ります。

追加距離を入力して【OK】を押すと、任意の中心杭の座標が計算されて表示されます。

## 10. 3点計算を終了する

〔ESC〕を繰り返し押して<路線計算>に戻ります。

- ・ 【幅杭】を押すと、幅杭設定画面に移ります。

 「20.2 直線計算」

- ・ 【杭打】を押すと中心杭の杭打ちを行えます。

 「14. 杭打ち測定」

3点計算/KA1		▶▶
X	142.052	
Y	142.052	
追加距離 :	59.471m	
幅杭 記録 杭打 中心杭		

⋮

3点計算/KA2		
X	142.052	
Y	257.948	
追加距離 :	195.386m	
幅杭 記録 杭打 中心杭		

P1

3点計算/KA2		
X	142.052	
Y	257.948	
追加距離 :	195.386m	
幅杭 記録 杭打 中心杭		

P2  
次曲線

3点計算/中心杭		
追加距離 :	195.386m	
幅杭 記録 杭打 中心杭		

入力 OK

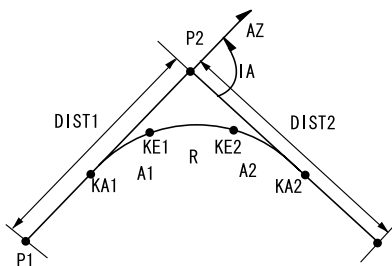
3点計算/中心杭		
X	167.289	
Y	173.517	
追加距離 :	100.000m	
幅杭 記録 杭打 中心杭		

## 備考

- ・凸型クロソイドの場合は、手順8でKA点、KE1点およびKA2点が求められます。
- ・単曲線の場合は、手順8でBC点とEC点が求められます。

## 20.6 1点交角計算

1つのIP方向点の座標またはIP方向、交角および曲線要素から役杭、任意の中心杭、および幅杭の座標を求めます。役杭、任意の中心杭および幅杭の杭打ちに進むこともできます。



BP点 (P1)  
 IP方向点 (P2)  
 交角 (IA)  
 BP~IPの距離 (DIST1)  
 IP~EPの距離 (DIST2)  
 クロソイドパラメータ A1  
 クロソイドパラメータ A2  
 曲線半径 R

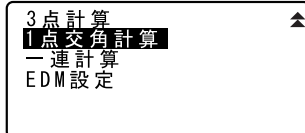
## ▶ 手順

## 1. 路線計算メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「路線計算」を選択します。

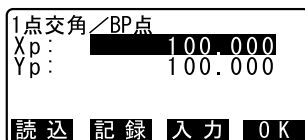
## 2. 1点交角計算メニューに入る

「1点交角計算」を選択します。



## 3. BP点を設定する

【入力】を押してBP点(基準点)の座標を入力します。入力後は【OK】を押します。



## 4. IP方向点を設定する

IP方向点の座標を入力して【OK】を押します。

・2ページ目の【方向角】を押して、IP方向角を入力することもできます。

### 5. 曲線要素を入力する

曲線の方向、交角 IA、BP—IP (BP点からIP点までの距離)、IP—EP (IP点からEP点までの距離)、パラメータA1、パラメータA2、半径R、およびオフセット (BP点の追加距離) を入力します。

1点交角計算	
曲線 :	右回り
交角IA :	90°00'00"
BP-IP :	141.421m
IP-EP :	141.421m
OK	

パラメータA1 :	50.000m
パラメータA2 :	50.000m
半径R :	60.000m
オフセット :	0.000m
入力 OK	

### 6. 役杭の計算結果を表示させる

手順5の画面で【OK】を押すと、KA1点、KE1点、KE2点、KA2点の座標と追加距離が計算されて表示されます。▶) / ◀) を押すと<1点交角/KA1> / <1点交角/KE1> / <1点交角/KE2> / <1点交角/KA2>に切り替わります。

・<1点交角/KA2>の2ページ目で【次曲線】を押すと、次の曲線の設定に移ります。BP点、IP方向点の座標とオフセットは自動的に設定されます。

1点交角/KA1 ▶	
X	142.052
Y	142.052
追加距離 :	59.471m
幅杭 記録 杭打 中心杭	

◀ 1点交角/KA2	
X	142.052
Y	257.948
追加距離 :	195.386m
P1	
幅杭 記録 杭打 中心杭	

### 7. 任意の中心杭を設定する

求めたKA1点、KE1点、KE2点、KA2点の各画面で【中心杭】を押すと、中心杭の設定に移ります。

追加距離を入力して【OK】を押すと、任意の中心杭の座標が計算されて表示されます。


1点交角/中心杭	
追加距離 :	195.386m
入力 OK	

1点交角/中心杭	
X	167.289
Y	173.517
追加距離 :	100.000m
幅杭 記録 杭打 中心杭	

### 8. 1点交角計算を終了する

〔ESC〕を繰り返し押して<路線計算>に戻ります。

- ・【幅杭】を押すと、幅杭設定画面に移ります。

 「20.2 直線計算」

- ・【杭打】を押すと中心杭の杭打ちを行います。

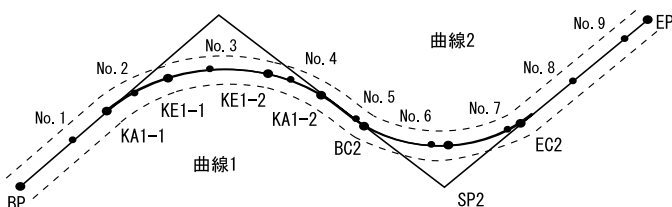
 「14. 杭打ち測定」


### 備考

- ・凸型クロソイドの場合は、手順6でKA点、KE1点およびKA2点が求められます。
- ・単曲線の場合は、手順6でBC点とEC点が求められます。
- ・交角IA入力範囲： $0^\circ < IA < 180^\circ$

## 20.7 一連計算

路線を構成する連続した曲線の中心杭と幅杭座標を求めます。杭打ちに進むこともできます。



- ・一連計算では次のことが行えます。
    - 曲線要素入力 曲線要素表示 役杭自動計算 任意点計算 逆幅杭
  - ・一連計算メニューでは、1つの現場につき1つの路線を設定でき、路線を構成する曲線は8曲線まで設定できます。
  - ・役杭自動計算では、中心杭、幅杭すべて含めて300点まで計算できます。
  - ・設定した路線データは電源OFF後も保存されますが、現場を消去した場合や、メモリを初期化した場合は消去されます。
-  現場の消去：「22.2 現場の削除」、メモリの初期化：「26.3 設定のデフォルト復帰 手順 データを初期化してたち上げる」



## 注意

- ・曲線要素（パラメータA1、パラメータA2、半径R）のすべてがNullのときは、曲線データが設定されません。
- ・複数の曲線のうち連続していない曲線がある場合は、連続がとぎれている曲線以降のデータは無効となります。無効となった部分の曲線については路線計算が行われません。
- ・曲線計算等による桁丸め誤差が累積してNo. 杭座標に数mmの誤差が出る場合があります。

## 20.7.1 曲線要素入力

## ▶ 手順

## 1. 路線計算メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「路線計算」を選択します。

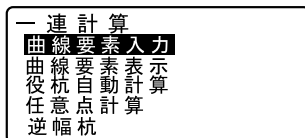
## 2. 一連計算メニューに入る

「一連計算」を選択します。



## 3. 曲線要素入力メニューに入る

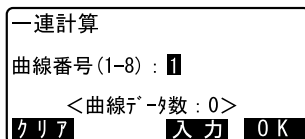
「曲線要素入力」を選択します。



## 4. 曲線番号を指定する

【入力】を押して曲線番号を入力するか、▶ / ◀ を押して適する値を表示させます。

入力後は【OK】を押します。



- ・【クリア】を押して【YES】を押すと、すべての路線データが消去されます。

## 20. 路線計算

5. 指定した曲線番号のBP点を設定する

指定した曲線番号のBP点の座標を入力して、【OK】を押します。

曲線1 / BP点	
Xp :	100.000
Yp :	100.000
読込 記録 入力 OK	

6. IP点を設定する

指定した曲線番号のIP点の座標を入力して、【OK】を押します。

曲線1 / IP点	
Xp :	200.000
Yp :	200.000
読込 記録 入力 OK	

7. EP点を設定する

指定した曲線番号のEP点の座標を入力して、【OK】を押します。

曲線1 / EP点	
Xp :	100.000
Yp :	300.000
読込 記録 入力 OK	

8. IP点の確認をする

入力した3点の座標から、交角、旋回方向、BP - IPの曲線長およびIP - EPの曲線長が計算されて表示されます。確認後、【OK】を押します。

曲線1	
交角IA :	90° 00' 00"
旋回方向 :	右側
BP-IP :	141.421m
IP-EP :	141.421m
OK	

- ・ 修正する項目がある場合には〔ESC〕を押して前の画面に戻ります。

9. 曲線要素を入力する

パラメータA1、パラメータA2、半径R、およびオフセットを入力します。

曲線1	
パラメータA1 :	50.000m
パラメータA2 :	50.000m
半径R :	60.000m
オフセット :	0.000m
次曲線	入力 OK

10. 次の曲線を設定する

手順9の画面で【次曲線】を押します。曲線番号が1つ繰り上がります。手順5~9と同様にBP点、IP点、EP点の入力、曲線要素の入力をします。必要な曲線のデータがすべて設定できるまで、繰り返します。

曲線2 / BP点	
Xp :	142.052
Yp :	257.948
読込 記録 入力 OK	

- ・ 次の曲線の設定では、BP点、IP点の座標とオフセットは自動的に設定されます。

## 11. 曲線要素入力を終了する

すべての曲線要素の入力が完了したら【OK】を押します。

### 20.7.2 曲線要素表示

「20.7.1 曲線要素入力」で設定した曲線要素の内容を連続して確認できます。内容を変更する場合は、「20.7.1 曲線要素入力」の手順に従い、修正してください。

- ・ 要素が入力されている曲線のうち一番曲線番号が小さいものから順に表示されます。

#### ▶ 手順

### 1. 路線計算メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「路線計算」を選択します。

### 2. 一連計算メニューに入る

「一連計算」を選択します。

```

一連計算
曲線要素入力
曲線要素表示
役杭自動計算
任意点計算
逆幅杭
  
```

### 3. 曲線要素を表示させる

「曲線要素表示」にカーソルを合わせ〔←〕を押すと、〔▶〕 / 〔◀〕を押すと、BP点、IP点、EP点、曲線情報、曲線要素、次の曲線のBP点…が順に表示されます。

```

                曲線1 / BP点  ▶▶
Xp :                100.0000
Yp :                100.0000
                                OK
  
```

### 4. 曲線要素表示を終了する

【OK】を押すと<一連計算>に戻ります。

```

◀◀                曲線1                ▶▶
ハ ラメータA1 :                50.0000m
ハ ラメータA2 :                50.0000m
半径R          :                60.0000m
オフセット     :                0.0000m
                                OK
  
```

### 20.7.3 役杭自動計算

---

「20.7.1 曲線要素入力」で設定した曲線要素を元に、路線の役杭座標の自動計算を行います。一定間隔で設置する中心杭 (No. 杭) と幅杭も一度に計算することができます。

- ・ 役杭自動計算では、中心杭、幅杭すべて含めて300点まで計算できます。
- ・ 曲線の種類によって自動計算される役杭が異なります。  
基本型クロソイド：KA-1点、KE-1点、KE-2点、KA-2点  
凸型クロソイド：KA-1点、KE点、KA-2点  
単曲線：BC点、SP点、EC点
- ・ 幅杭は左右両側に設定でき、左右の幅員は別々の値を設定できます。
- ・ 計算で求められるNo. 杭には自動的に点番が付けられます。点番文字 (点番の最初の文字部分) をあらかじめ設定しておくことができます。
- ・ 計算された杭の座標は自動的に作業現場に記録されます。同一点番が既に作業現場内にある場合の処理 (追加保存または保存しない) をあらかじめ設定しておくことができます。

#### ▶ 手順

---

##### 1. 路線計算メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押し、「路線計算」を選択します。

##### 2. 一連計算メニューに入る



「一連計算」を選択します。


##### 3. 役杭自動計算メニューに入る


「役杭自動計算」を選択します。

一連計算
曲線要素入力
曲線要素表示
<b>役杭自動計算</b>
任意点計算
逆幅杭



## 4. 役杭設定をする

No. 杭ピッチ (杭の間隔)、幅員1、幅員2、同点番処理 (作業現場内にすでに同じ点番が存在したときの処理)、点番文字 (No. 杭の点番文字) を設定します。No. 杭ピッチは【入力】を押して入力するか、 /  を押して適する値を設定 (10 m単位で表示) させます。

一連計算	
No. 杭ピッチ :	10.000m
幅員1 :	5.000m
幅員2 :	-5.000m
同点番処理 :	追加 
<b>入力</b> <b>OK</b>	


点番文字 :	No. 
<b>入力</b> <b>OK</b>	


## 5. 計算結果を表示させる

手順4の画面で【OK】を押すと、役杭、幅杭およびNo. 杭の座標が計算されて表示されます。 /  を押すと前後の点の表示に切り替わります。

役杭計算 	
X	100.000
Y	100.000
番号 :	BP
<b>杭打</b> <b>OK</b>	

役杭計算 	
X	96.465
Y	103.536
番号 :	BPR
<b>杭打</b> <b>OK</b>	


役杭計算 	
X	107.071
Y	107.071
番号 :	No. 1
<b>杭打</b> <b>OK</b>	

役杭計算 	
X	200.000
Y	400.000
番号 :	EP *
<b>記録</b> <b>杭打</b> <b>OK</b>	

- ・自動記録されなかった点：手順4で「同点番処理」を「スキップ」に設定した場合で作業現場内に同一点番があったときは、「\*」が表示されます。この段階で点番を変更して、記録することができます。

## 6. 役杭自動計算を終了する

【OK】を押すと<一連計算>に戻ります。

- ・【杭打】を押すと杭打ちを行えます。  
 「14. 杭打ち測定」



- ・No. 杭ピッチ入力範囲：0.000～9999.999 (10.000 \*) (m)
- ・幅員入力範囲：-999.999～999.999 (Null \*) (m)
- ・同点番処理選択肢：追加 (別の同一点番として記録) \* / スキップ (記録しない)
- ・点番文字最大入力文字数：8文字 (「No.」\*)
- ・役杭設定内容は電源OFF後も保存されますが、「RAMクリア」が表示された場合は消去されます。

「27. 警告・エラーメッセージ」



### 自動計算される杭の点番付与ルール

- ・クロソイド曲線の役杭：曲線番号により数字が末尾につきます。例：曲線番号1のKA1点・・・「KA1-1」、曲線番号2のKA1点・・・「KA2-1」
- ・単曲線の役杭：曲線番号の数字が末尾につきます。例：曲線番号1のBC点・・・「BC1」、曲線番号2のBC点・・・「BC2」
- ・幅杭：中心杭点番の末尾に「R」または「L」がつきます。幅員を+の値で入力した場合 (中心杭の右側の幅杭) は「R」に、幅員を-の値で入力した場合 (中心杭の左側の幅杭) は「L」になります。幅員を共に+の値で入力した場合は、「R」、「R2」になります。共に-の値で入力した場合は、「L」、「L2」になります。
- ・点番文字の最初と末尾にスペースがあった場合は無視されます。
- ・点番が8文字を超える場合は、上の桁から削除されます。ただし、「器械設定」の「既知点コード」の設定を「アリ」にしておくと、点番が「コード」としても記録されるので、8文字を超えた場合でも本来の点番を記録することができます。コード最大入力文字数の16文字を超えてしまうと上の桁から削除されます。

「26.1 各種設定変更 ●器械設定」

### 20.7.4 任意点計算

---

計算が完了している各曲線上の、任意点 (変化点など) の座標を求めることができます。

## ▶ 手順

1. 路線計算メニューに入る  
測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「路線計算」を選択します。
  2. 一連計算メニューに入る  
「一連計算」を選択します。
  3. 任意点計算メニューに入る  
「任意点計算」を選択します。
  4. 任意点の設定をする  
任意点の追加距離を入力します。
  5. 中心杭の計算結果を表示させる  
手順4の画面で【OK】を押すと任意点の座標と点番が表示されます。
    - ・【記録】を押すと、中心杭の計算結果を既知点として作業現場に記録できます。
  6. 任意点計算を終了する  
〔ESC〕を押すと<一連計算>に戻ります。
    - ・【幅杭】を押すと、幅杭設定画面に移ります。
- ☞ 「20.2 直線計算」
- ・【杭打】を押すと中心杭の杭打ちを行えます。
- ☞ 「14. 杭打ち測定」

一連計算  
 曲線要素入力  
 曲線要素表示  
 役杭自動計算  
**任意点計算**  
 逆幅杭

一連計算／中心杭  
 追加距離 : 123.456m  
 入力 OK

一連計算／中心杭  
 X 167.289  
 Y 173.517  
 追加距離 : 100.000m  
 No. 12+3.456  
**幅杭 記録 杭打 中心杭**



### 任意点の自動点番付与ルール

- 任意点：「20.7.4 役杭自動計算」で計算されたNo. 杭のうち、手前側の最も近い点番が採用され、No. 杭からの距離が末尾につきます。
- 点番が8文字を超える場合は、上の桁から削除されます。ただし、「器械設定」の「既知点コード」の設定を「アリ」にしておくと、点番が「コード」としても記録されるので、8文字を超えた場合でも本来の点番を記録することができます。コード最大入力文字数の16文字を超えてしまうと上の桁から削除されます。

「26.1 各種設定変更 ●器械設定」

### 20.7.5 逆幅杭

任意の幅杭座標に対応する、計算が完了している各曲線上の中心杭座標と幅員を求めます。

- 任意幅杭座標の指定は、入力による方法と、実際に測定して求める方法があります。

#### ▶ 手順 入力による任意幅杭座標指定

##### 1. 路線計算メニューに入る

測定モード3ページ目で【メニュー】を押して「路線計算」を選択します。

##### 2. 一連計算メニューに入る

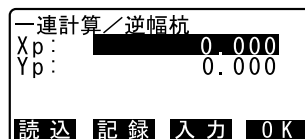
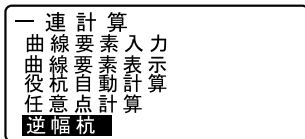
「一連計算」を選択します。

##### 3. 逆幅杭メニューに入る

「逆幅杭」を選択します。

##### 4. 任意幅杭の設定をする

任意幅杭の座標を入力します。





## 5. 中心杭の計算結果を表示させる

手順4の画面で【OK】を押すと中心杭の座標と点番が表示されます。

逆幅杭／中心杭	
X	173.318
Y	196.031
追加距離 :	123.456m
No. 12+3.456	
<b>記録</b>	<b>杭打</b> <b>OK</b>

## 6. 幅杭の計算結果を表示させる


手順5の画面で【OK】を押すと幅杭の幅員と点番が表示されます。

逆幅杭／幅杭	
X	173.318
Y	196.031
幅員 :	5.000m
No. 12+3.456R	
<b>記録</b>	<b>杭打</b> <b>OK</b>

## 7. 次の幅杭を設定する


【OK】を押すと次の幅杭設定ができません。

- ・【杭打】を押すと幅杭の杭打ちを行います。

 「14. 杭打ち測定」

## ▶ 手順 観測によって任意幅杭座標を求める

## 1. 逆幅杭メニューに入る

 「手順 入力による任意幅杭座標指定」手順1～3

## 2. 幅杭測定をする

幅杭点を視準して【観測】を押します。測定が開始し、幅杭点の座標と測定距離、鉛直角、水平角が表示されます。【停止】を押して、測定を終了します。

一連計算／逆幅杭	
Xp :	0.000
Yp :	0.000
<b>読込</b>	<b>入力</b> <b>観測</b> <b>OK</b>

X	168.329
Y	199.361
水平距離	3.780m
鉛直角	78°43'26"
水平角	21°47'16"
<b>停止</b>	

## 3. 中心杭の計算結果を表示させる座標と点番が表示されます。

一連計算／逆幅杭	
Xp :	168.329
Yp :	199.361
コシ行`スカ?	
<b>NO</b>	<b>YES</b>

## 20. 路線計算

### 4. 幅杭の計算結果を表示させる

手順5の画面で【OK】を押すと幅杭の幅員と点番が表示されます。

逆幅杭／中心杭	
X	173.318
Y	196.031
追加距離：	123.456m
No. 12+3.456	

**記録** **杭打** **OK**

### 5. 次の幅杭を設定する

【OK】を押すと次の幅杭設定ができます。

#### 備考

- 幅杭中心杭点番の付与ルールは役杭自動計算での幅杭計算時と同じです。  
☞ 「20.7.3 役杭自動計算」<sup>解説</sup> 自動計算される杭の点番付与ルール
- 中心杭点番の付与ルールは任意点計算時と同じです。  
☞ 「20.7.4 任意点計算」<sup>解説</sup> 任意点の自動点番付与ルール

## 21. 観測データの記録 ～記録メニュー～

記録メニューでは、器械点データ、測定データ(測角、測距、座標)、ノートを、選択した作業現場に記録します。

 「22. 現場選択/削除」

- ・ データはSET310/510では9900点、SET610Sでは5000点まで登録できます。ただし、器械点データは2件分のデータ領域を必要とします。
- ・ データ記録時に、すでに作業現場内に同名点番がある場合には下記の画面が表示されます。

X	567.950
Y	-200.820
Z	305.740
番号	:Pt.004
	追加シマカ？
	<input type="radio"/> NO <input type="radio"/> YES

【YES】を押すと同名の別データとして記録されます。

【NO】を押すと別の点番を指定することができます。

### 21.1 器械点データの記録

器械点データを作業現場に記録します。

- ・ 記録できる項目は、器械点座標・点番・器械高・コード・観測者・日付・時間・天気・風・気温・気圧・気象補正係数です。

#### 注意

- ・ SET310では、日付と時間は自動的に更新されます。SET510/610Sでは、器械点設定で日付と時間を設定してください。

#### 手順

##### 1. 記録メニューに入る

測定モード2ページ目で【記録】を押します。  
「器械点データ」を選択します。

記録	JOB 1
器械点データ	<input type="radio"/>
測角データ	<input type="radio"/>
測距データ	<input type="radio"/>
座標データ	<input type="radio"/>
ノート	<input type="radio"/>

##### 2. 器械点を設定する

次の項目を設定します。


- (1) 器械点座標
- (2) 点番
- (3) 器械高
- (4) コード
- (5) 観測者

X0:	56.700
Y0:	67.700
Z0:	1.200
番号	:Pt.004
器械高	: 1.200m
読込	<input type="radio"/> 入力 <input type="radio"/> OK

- (6) 日付 (SET310 では表示のみ)
- (7) 時間 (SET310 では表示のみ)
- (8) 天気
- (9) 風
- (10) 気温
- (11) 気圧
- (12) ppm

コート	↑
: pole	
観測者:	
: SOKKIA	↓
↑	↓
入力	OK

・【読込】(1 ページ目) を押すと、登録されている座標を呼び出して使うことができます。

 「12.1 器械点データの入力 手順 登録してある座標を読み込む」

- ・点番・コードの入力では【↑】/【↓】を押すと、登録してあるコードをカーソルの位置に入力することができます。
- ・【0ppm】(4 ページ目) を押すと気象補正係数が0になり、気温、気圧はデフォルトの値が設定されます。

日付	: 2001/02/04	↑
時間	: 11:24:45	
天気	: 晴	
風	: 無風	↓
		OK

気温	: 12°C	↑
気圧	: 1013hPa	
ppm	: -3	
0ppm	入力	OK

3. 入力値を確定し測定データを記録する
- 入力後は【OK】を押すと<記録>に戻ります。

**備考**

・一度データを記録すると、二重記録を防ぐために、【記録】は表示されません。

設定項目の入力文字数・範囲および選択肢は以下のとおりです。

- ・番号 (点番) : 8 文字まで (カナ入力の場合、入力文字数が限られます)
- ・視準高 : -9999.999 ~ 9999.999 (m)
- ・観測者・コード : 16 文字 (カナ入力の場合、入力文字数が限られます)
- ・天気 : 晴れ / 曇り / 小雨 / 雨 / 雪
- ・風 : 無風 / 軟風 / 和風 / 疾風 / 強風

- ・気温：-30～60（℃）
- ・気圧：500～1400（hPa）、375～1050（mmHg）
- ・ppm（気象補正係数）：-499～499

日付：入力例：2002年8月1日 → 20020801

時間：入力例：午後2時25分17秒 → 142517

## 21.2 測角データの記録

測角データを作業現場に記録します。

### ▶ 手順

#### 1. 記録メニューに入る

測定モード1ページ目で【記録】を押します。

#### 2. 測角を行う

「測角データ」を選択して測定点を視準します。

リアルタイムで現在の測角値が表示されます。

記録	J O B 1
器械点データ	
測角データ	
測距データ	
座標データ	
ノット	

記録 / 測角	残り	2922
鉛直角	60° 15' 40"	
水平角	110° 30' 45"	
番号	Pt. 002	
	自動	0セット
	記録	

#### 3. 測定点の設定をする

手順2の画面で【記録】を押し、【入力】を押します。測定点の点番、視準高、コードを設定します。

鉛直角	60° 15' 40"	
水平角	110° 30' 45"	
番号	Pt. 002	
視準高	1.234m	
	1	2
	3	4

コード	▲
:	
↑	↓
入力	OK

#### 4. 入力値を確定し測定データを記録する

入力後は【OK】を押します。

5. 記録メニューを終了する

〔ESC〕を押すと<記録>に戻ります。

## 21.3 測距データの記録

測距データを作業現場に記録します。

- ・ 測定を行い、自動的に記録を行う便利な自動機能もあります。

### ▶ 手順

1. 測定モードで測距を行う

測定モード2ページ目で【測距】を押して測定を行います。

 「11.1 距離と角度の同時測定」

2. 記録メニューに入る

測定モード2ページ目で【記録】を押します。

「測距データ」を選択すると手順1で行った測定結果が表示されます。

記録	JOB 1
器械点データ	
測角データ	
<b>測距データ</b>	
座標データ	
ノート	

3. 測定点の設定をする

【記録】を押します。

【入力】を押して測定点の点番、視準高、コードを設定します。

記録 / 測距	残り 2923
水平距離	123.456m
鉛直角	80° 30' 15"
水平角	120° 10' 00"
番号	: Pt. 001
<b>オフセット</b>	<b>自動</b> <b>測距</b> <b>記録</b>

水平距離	123.456m	
鉛直角	80° 30' 15"	<b>A</b>
水平角	120° 10' 00"	
番号	: Pt. 001	
視準高	: 1.234m	▼
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b> <b>4</b>

4. 入力値を確定し、測定データを記録する

入力後は【OK】を押します。

5. 記録メニューで測定を続ける

続けて測定を行うときは、次の測定点を視準して【測距】を押します。その後は手順3～4と同じです。

記録 / 測距	残り 2922
水平距離	123.456m
鉛直角	80° 30' 15"
水平角	120° 10' 00"
番号	: Pt. 002
<b>オフセット</b>	<b>自動</b> <b>測距</b>

- ・【自動】を押すと測定を行い、結果が自動的に記録されます。点番、コード、視準高を設定しないで測定データを記録したい場合に便利です。
- ・【オフセット】を押すとオフセット測定を行います。

記録 / 測距	残り	2922
水平距離	123.456m	
鉛直角	80° 30' 15"	
水平角	120° 10' 00"	
番号	Pt. 002	
記録	シマシタ	

6. 記録メニューを終了する  
〔ESC〕を押すと<記録>に戻ります。

## 21.4 座標データの記録

座標データを作業現場に記録します。

### ▶ 手順

1. 測定モードで座標測定を行う  
☞ 「12. 座標測定」
2. 記録メニューに入る  
測定モード2ページ目で【記録】を押します。  
「座標データ」を選択すると手順1で行った測定結果が表示されます。
3. 測定点の設定をする  
【記録】を押し、【入力】を押します。測定点の点番、視準高、コードを設定します。
4. 入力値を確定し測定データを記録する  
入力後は【OK】を押します。
5. 記録メニューで測定を続ける  
続けて測定を行うときは、次の測定点を視準して【観測】を押します。その後は手順3～4と同じです。

記録	JOB1
器械点データ	
測角データ	
測距データ	
<b>座標データ</b>	
ノート	

記録 / 座標	残り	2923
X	344.284	
Y	125.891	
Z	15.564	
番号	Pt. 003	
<b>オフセット</b>	<b>自動</b>	<b>観測</b> <b>記録</b>

### 6. 記録メニューを終了する

〔ESC〕を押すと<記録>に戻ります。

## 21.5 ノートの記録

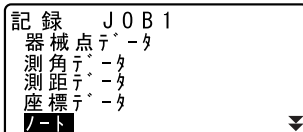
ノートデータの作成と作業現場への記録を行います。

### ▶ 手順

#### 1. 記録メニューに入る

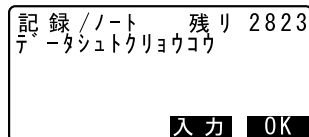
測定モード2ページ目で【記録】を押します。

「ノート」を選択します。



#### 2. ノートを入力する

【入力】を押してノートの入力を行います。



#### 3. 入力値を確定し測定データを記録する

入力後は【OK】を押します。<記録>に戻ります。

### 備考

- ・ノートの最大入力文字数：60文字（カナ入力の場合、入力文字数が限られます）

## 21.6 現場内データの表示／削除

作業現場内の指定データを表示させたり、削除します。

- ・表示／削除したい現場内データを点番で検索することができます。ただし、ノートは検索対象外です。
- ・既知点読み込みをして杭打ちを行った座標データは、「コード」に「クイウチズミ」と表示されます。





## データの表示スタイル

表示	意味	表示内容
器械点	器械点データ	器械点番
既知点	既知点座標データ	既知点番
座標	観測座標データ	点番
測角	測角データ	点番
測距	測距データ	点番
観測設定	対回観測設定の内容	HVの対回数、Dセット数(例:2122)
対回	対回観測データ	対回数
1 R 003 *	対回観測データ	点番
平均	対回観測の平均データ	点番
ノート	ノートデータ	—

\*対回観測データ 例:1 R 003

①②③

①対回番号(1~3)

②望遠鏡位置(R:正、L:反)

③方向番号(観測を行った順に001~999で連番)

## 注意

- 放射観測と対回観測のデータは削除できません。

## ▶ 手順 観測データの表示

## 1. 記録メニューに入る

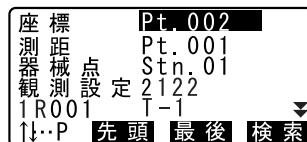
測定モード2ページ目で【記録】を押します。

「レビュー」を選択します。



## 2. 表示する測定データを選択する

点番一覧で、表示するデータにカーソルを合わせ、[←]を押します。



選択した測定データの詳細情報が表示されます。画面は座標データを選択したときの表示です。

- ・【↑↓…P】を押し、〔▲〕 / 〔▼〕 を押しと点番一覧のページを切り替えます。
- ・【先頭】を押しと点番一覧の先頭を表示します。
- ・【最後】を押しと点番一覧の最後を表示します。
- ・【検索】を押しと座標データを点番で検索します。「検索番号」に点番を入力します。
- ・【前】を押しと1つ前の点番データの詳細情報が表示されます。
- ・【次】を押しと1つ後ろの点番データの詳細情報が表示されます。

X	355.000
Y	125.000
Z	18.000
番号	: Pt. 002
視準高	: 1.234m ▼
次	前

コード	▲
: クイックミ	
次	前

### 3. 測定データ表示を終了する

〔ESC〕を押しと測定データの点番一覧に戻り、もう一度〔ESC〕を押しと<記録>に戻ります。

#### 備考

- ・作業現場内に複数の同名点番がある場合は、最新データのみ検索されます。
- ・器械点データの詳細表示では、日付と観測開始時刻(および観測終了時刻)が表示されます。観測終了時刻は、対回観測を行った場合のみ表示されます。(SET310のみ)

## ▶ 手順 測定データの削除

### 1. 記録メニューに入る

測定モード2ページ目で【記録】を押します。  
「観測データ削除」を選択します。

観測データ削除 ▲  
レビュー

### 2. 削除する測定データを選択する

点番一覧で、削除するデータにカーソルを合わせ、[←]を押します。  
選択した測定データの詳細情報が表示されます。

器械点	Stn. 01
測距	Pt. 001
座標	Pt. 002
測距	Pt. 003
測角	Pt. 004
↓	
↑↓P	先頭 最後 検索

### 3. 測定データを削除する

【削除】を押します。選択した測定データが削除されます。

X	355.00
Y	125.00
Z	18.00
番号	: Pt. 002
視準高	: 1.234m
次	前
	削除

### 4. 測定データ表示を終了する

[ESC] を押すと<記録>に戻ります。

## 22. 現場選択／削除

### 22.1 現場の選択

データを記録する前には、作業現場と座標参照現場の選択を行います。

- ・現場は全部で10件用意されており、工場出荷時には「JOB1」を選択した状態になっています。
- ・現場の名称はあらかじめ「JOB1」～「JOB10」となっていますが、希望の名称に変更することができます。



#### 作業現場

器械点データ、測定結果、座標データ、ノート、既知点データが作業現場に保存されます。

既知点データの登録：「23.1 既知点データの登録／削除」



#### 座標参照現場

座標参照現場として選択した現場内に記録されている座標データは、座標測定、後方交会、杭打ち測定などで読み込むことができます。

### ▶ 手順 現場の選択

#### 1. 現場管理メニューに入る

メモリーモードで「現場管理」を選択します。

メモリー  
現場管理  
既知点  
コート  
データリアルアップ接続

#### 2. 現場選択メニューに入る

「現場選択」を選択します。

現場管理  
現場選択  
現場詳細  
現場削除  
現場データ送信  
通信条件

#### 3. 作業現場を選択する

【一覧】を押して作業現場に設定する現場名にカーソルを合わせ、を押します。

作業現場が設定されます。

作業現場  
: JOB01  
座標参照現場  
: JOB02  
  
一覧

- ・現場選択は / でも行えます。

- ・右の数字は現場内のデータ件数を示しています。

作業現場選択	
JOB01	46
ATUG1	254
<b>JOB03</b>	0
JOB04	0
JOB05	0

#### 4. 座標参照現場を選択する

「座標参照現場」にカーソルを合わせ【一覧】を押します。座標参照現場に設定する現場名にカーソルを合わせ、【←】を押します。座標参照現場が設定されます。

#### 5. 現場選択を終了する

【←】を押すと<現場管理>に戻ります。

### ▶ 手順 現場名の入力

#### 1. 現場管理メニューに入る

メモリーモードで「現場管理」を選択します。

#### 2. あらかじめ名称を変更する現場を選択しておく

☞ 「手順 現場の選択」

#### 3. 現場の詳細情報を入力し、確定する

「現場詳細」を選択すると<現場詳細>が表示されます。【入力】を押して現場の詳細情報を入力し、【←】を押します。<現場管理>に戻ります。

現場管理
現場選択
<b>現場詳細</b>
現場削除
現場データ送信
通信条件

現場管理
現場名：ABCDEFGHIJKL
縮尺係数： 1.000000
座標系： 0

**入力** **OK**

#### 備考

- ・現場名の最大入力文字数：12文字（カナ入力の場合、入力文字数が限られます）
- ・縮尺係数の入力範囲：0.000001～1.999999
- ・座標系の入力範囲：0～19

## 22.2 現場の削除

指定した現場内のデータを削除することができます。データを削除したあとは、現場名が工場出荷時の現場名に戻ります。

### ▶ 手順

#### 1. 現場管理メニューに入る

メモリーモードで「現場管理」を選択します。

#### 2. 削除メニューに入る

「現場削除」を選択します。

現場管理
現場選択
現場詳細
<b>現場削除</b>
現場データ送信
通信条件

#### 3. 削除する現場を選択する

現場名一覧で、削除する現場にカーソルを合わせ、[←] を押します。

・右の数字は現場内のデータ件数を示しています。

現場削除	
JOB01	46
ATUG1	254
<b>JOB03</b>	0
JOB04	0
JOB05	0

#### 4. 測定データを削除する

【YES】を押します。選択した現場が削除され、<現場削除>に戻ります。

JOB03
ヲ削除シマス
ヨロシイデスカ?
<b>NO</b> <b>YES</b>


## 23. データの登録／削除

### 23.1 既知点データの登録／削除

既知点の座標データの作業現場への登録と削除を行います。

あらかじめ登録した座標データは、器械点・後視点・既知点・杭打ち点などの座標として、設定中に読み込むことができます。

- ・ 既知（の座標）データは、測定データと合わせてSET310/510では9900点まで、SET610Sでは5000点まで登録が可能です。
- ・ 登録方法には、キー入力による方法と外部機器からの入力による方法とがあります。外部機器からの入力の場合は、あらかじめ通信設定を済ませておきます。通信設定は既知点メニュー内でも行えます。

 設定内容：「26.1 各種設定変更 ●通信条件」、接続するケーブルの種類：「29.2 特別付属品」、制御コマンドや通信フォーマットの詳細：「トータルステーション編コミュニケーションマニュアル」

- ・ 既知点のキー入力時に、すでに作業現場内に同名点番がある場合には確認画面が表示されます。確認画面には既に登録されている点番のデータが表示されます。

X	567.950
Y	-200.820
Z	305.740
番号	Pt.004
	追加シマカ？
	<input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> YES

【YES】を押すと同名の別データとして登録されます。

【NO】を押すと別の点番を指定することができます。

外部機器からの入力では重複点番の確認は行われません。（同名点番があってもすべて同名の別データとして登録されます）

#### 手順 キー入力による既知点座標データの登録

##### 1. 既知点メニューに入る

メモリーモードで「既知点」を選択します。

メモリー  
現場管理  
**既知点**  
コート  
ダイヤルアップ接続


##### 2. 既知点の座標を入力する

「キー入力」を選択します。  
既知点の座標と点番を入力します。

既知点  
Job: JOB01  
**キー入力**  
外部入力  
削除  
既知点レビュー

キー入力	残り	2641
X	567.950	
Y	-200.820	
Z	305.740	
番号	5	
1	2	3 4

- ・「器械設定」の「既知点コード」の設定を「アリ」にしている場合は、コードも入力できます。

 「26.1 各種設定変更 ●器械設定」

コード		A
POINT		
A	B	C D

### 3. 入力値を確定する

入力後は手順2の画面で【OK】を押します。既知点データが登録され、その後<キー入力>に戻ります。

### 4 次の既知点の座標入力をする

続けて他の既知点の座標データを入力します。

### 5. 既知点入力を終了する

すべての登録が終わったら[ESC]を押します。<既知点>に戻ります。

## ▶ 手順 外部機器入力による既知点座標データの登録

1. あらかじめSETとホストコンピュータをケーブルで接続する
2. 既知点メニューに入る  
メモリーモードで「既知点」を選択します。
3. 入力フォーマットを選択する  
「外部入力」を選択します。  
入力フォーマットを選択して [←] を押します。

既知点	
Job. JOB01	
キー入力	
外部入力	
削除	
既知点レビュー	▼



外部入力  
SD  
TSS (座標)

#### 4. 座標データを受信する

座標データを受信が開始し、受信件数が表示されます。受信が終わると＜外部入力＞に戻ります。

- ・〔ESC〕を押すとデータ受信を中止します。

フォーマット SD  
受信 中 12

#### 5. 次の既知点の座標データを受信する

続けて他の既知点の座標データを受信します。

#### 6. 既知点入力を終了する

すべての登録が終わったら〔ESC〕を押します。＜既知点＞に戻ります。

#### 備考

- ・入力フォーマットの選択肢：SD/TSS（座標データのみ）
- ・受信した座標データにコードデータが含まれる場合は、「器械設定」の「既知点コード」の設定にかかわらずコードデータも登録されます。

### ▶ 手順 指定する既知点データの削除

#### 1. 既知点メニューに入る

メモリーモードで「既知点」を選択します。

#### 2. 登録既知点データ一覧を表示させる「削除」を選択します。

既知点  
Job. JOB01  
キー入力  
外部入力  
削除  
既知点レビュー

#### 3. 削除する既知点データを選択する

既知点データ一覧で、削除する既知点データを選択し〔←〕を押します。

- ・〔↑↓…P〕を押し、〔▲〕 / 〔▼〕を押すと点番一覧のページを切り替えます。

既知点 0  
既知点 1  
既知点 12345678  
既知点 12345679  
既知点 SOKKIA  
N...P 先頭 最後 検索

## 23. データの登録／削除

- ・【先頭】を押すと点番一覧の先頭を表示します。
- ・【最後】を押すと点番一覧の最後を表示します。
- ・【検索】を押すと座標データを点番で検索します。「検索番号」に点番を入力します。

検索番号	A		
: 12345678			
1	2	3	4

### 4. 既知点データを削除する

【削除】を押します。選択した既知点データが削除され、もとの画面に戻ります。

X	567.950	
Y	-200.820	
Z	305.740	
番号	:5	
次	前	削除

- ・【前】を押すと1つ前の点番のデータが表示されます。
- ・【次】を押すと1つ後ろの点番のデータが表示されます。

### 5. 既知点削除を終了する

〔ESC〕を押すと<既知点>に戻ります。

#### 備考

- ・検索は、作業現場→座標参照現場の順に行われます。
- ・作業現場内に複数の同名点番がある場合は、最新データのみ検索されます。

## ▶ 手順 すべての既知点データを一度に削除（初期化）

### 1. 既知点メニューに入る

メモリーモードで「既知点」を選択します。

### 2. 「初期化」を選択する

既知点	▲
Job JOB01	
初期化	
通信条件	

3. 作業現場に登録されている既知点データをすべて削除する  
【YES】を押します。座標データをすべて削除して<既知点>に戻ります。

既知点データ  
初期化シマス  
ヨロシイですか？  
NO YES

## 23.2 既知点データの表示

作業現場に登録されている既知点の座標データを表示させます。

### 手順

1. 既知点メニューに入る  
メモリモードで「既知点」を選択します。
2. 現在の登録既知点データ一覧を表示させる  
「既知点レビュー」を選択します。
3. 表示させる既知点データを選択する  
既知点データ一覧で、既知点データを選択し〔←〕を押します。選択した既知点データの座標が表示されます。

既知点  
Job: J0B01  
キー入力  
外部入力  
削除  
既知点レビュー

既知点 0  
既知点 1  
既知点 12345678  
既知点 12345679  
既知点 SOKKIA  
先頭 最後 検索

X 567.950  
Y -200.820  
Z 305.740  
番号: 5  
次 前

- ・「器械設定」の「既知点コード」の設定を「アリ」にしている場合などでコードも入力されているデータは、コードも表示されます。

☞ 「26.1 各種設定変更 ● 器械設定」

コード  
POINT  
次 前

### 4. 既知点データ表示を終了する

〔ESC〕を2回押すと<既知点>に戻ります。

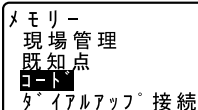
## 23.3 コードの登録／削除

コードをあらかじめ登録しておくことができます。登録したコードは、器械点データや、観測データの記録の際にコードや点番の一部として読み込むことができます。

### ▶ 手順 キー入力によるコードの登録

#### 1. コードメニューに入る

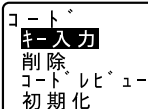
メモリーモードで「コード」を選択します。



メモリー  
現場管理  
既知点  
コード  
デジタルアップ接続

#### 2. コードを登録する

「キー入力」を選択します。  
コードを入力して〔←〕を押します。  
コードが登録され<コード>に戻ります。



コード  
キー入力  
削除  
コードレビユー  
初期化



コード A  
: Pole  
E F G H

### 備考

- ・コード最大文字数：16文字（カナ入力の場合、入力文字数が限られます）
- ・コード最大登録数：40件

### ▶ 手順 コードの削除

#### 1. コードメニューに入る

メモリーモードで「コード」を選択します。

## 2. 登録コード一覧を表示させる

「削除」を選択します。

```

コード
キー入力
削除
コードレビュー
初期化

```

## 3. コードデータを削除する

削除するコードを選択し、【削除】を押します。選択したコードが削除されます。

```

Pole
A001
TREE01LEFT
POINT01
POINT02
↑↓P 先頭 最後 削除

```

## 4. コード削除を終了する

〔ESC〕を押すと<コード>に戻ります。

## 備考

- ・手順2:「初期化」を選択すると登録されているすべてのコードデータを一度に削除（初期化）することができます。

## 23.4 コードの表示

## ▶ 手順

## 1. コードメニューに入る

メモリーモードで「コード」を選択します。

## 2. 現在のコードデータ一覧を表示させる

「コードレビュー」を選択します。現在のコードデータ一覧が表示されます。

```

コード
キー入力
削除
コードレビュー
初期化

```

```

Pole
A001
TREE01LEFT
POINT01
POINT02
↑↓P 先頭 最後

```


## 3. コード表示を終了する

〔ESC〕を押すと<コード>に戻ります。

## 24. 現場データの出力

SETとホストコンピュータやプリンタなどを接続し、現場内のデータを現場単位で出力します。

- ・ あらかじめ通信設定を済ませておきます。「通信条件」の設定は現場管理メニュー内でも行えます。

 設定内容：「26.1 各種設定変更 ●通信条件」接続するケーブルの種類：「29.2 特別付属品」、通信フォーマットの詳細：「トータルステーション編コミュニケーションマニュアル」

### ▶ 手順 ホストコンピュータへの現場データ出力

1. あらかじめSETとホストコンピュータをケーブルで接続する
2. 現場管理メニューに入る  
メモリーモードで「現場管理」を選択します。
3. 現場データ送信メニューに入る  
「現場データ送信」を選択します。
4. 出力する現場を選択する  
現場名一覧で、出力する現場を選択し〔←〕を押します。選択した現場の右に「出力」と表示されます。現場は複数選択できます。
5. 選択を確定する  
出力する現場をすべて選択したら【OK】を押します。
  - ・〔ESC〕を押すとデータ出力を中止します。

現場管理
現場選択
現場詳細
現場削除
<b>現場データ送信</b>
通信条件

JOB01	出力
ATUG1	254
<b>JOB03</b>	出力
JOB04	0
JOB05	0
	<b>OK</b>

6. 出力フォーマットを選択して現場データを出力する  
出力フォーマットを選択して〔←〕を押します。現場データ出力が開始します。出力が終わると現場名一覧に戻ります。続けて他の現場の出力ができます。

現場データ送信

SD  
TSS (観測)  
TSS (座標)  
プリント

### ▶ 手順 プリンタへの現場データ出力

1. 現場管理メニューに入る  
メモリーモードで「現場管理」を選択します。
2. 現場データ送信メニューに入る  
「現場データ送信」を選択します。
3. 出力する現場を選択する  
現場名一覧で、出力する現場を選択し〔←〕を押します。現場は複数選択できます。
4. 選択を確定する  
出力する現場をすべて選択したら【OK】を押します。
5. SET とプリンタをケーブルで接続する
6. プリンタの電源をONする
7. 現場データをプリンタに出力する  
「プリント」を選択して〔←〕を押します。現場データ出力が開始します。出力が終わると現場名一覧に戻ります。続けて他の現場の出力ができます。



- ・出力フォーマット：SD、TSS（観測データのみ）、TSS（座標データのみ）、プリント（プリンタへの出力）から選択します。

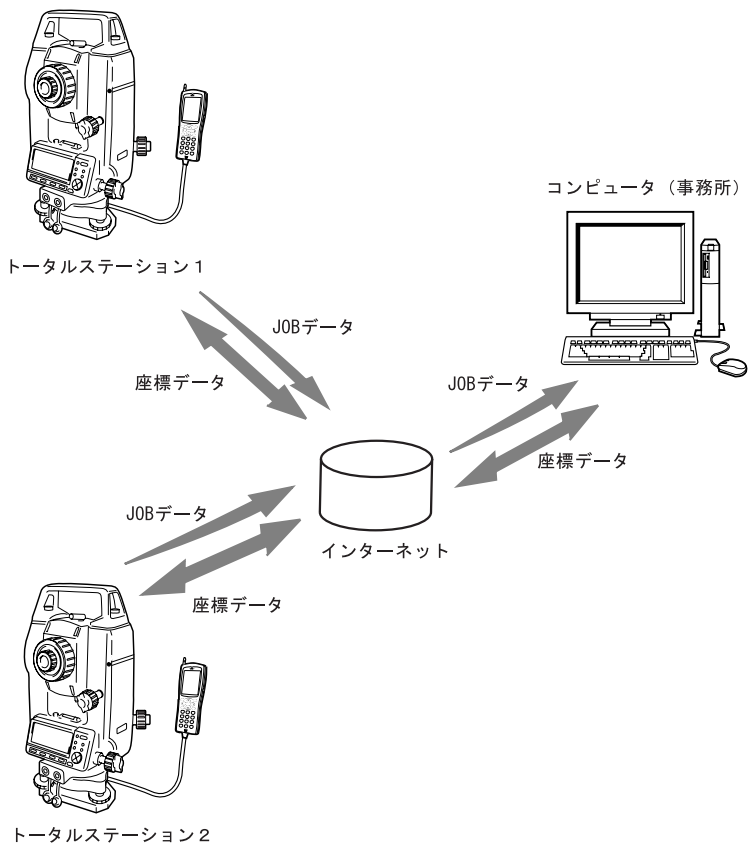


## 25. SFX 機能によるデータの送受信

SFXダイアルアッププログラムは、ソキア製トータルステーションと携帯電話を接続することで、トータルステーションのデータを電子メールの添付ファイルにして送信したり、座標データが添付された電子メールを現場で受信して、トータルステーションのJOBに追加登録したりすることができます。

測量に必要なデータはすべて、現場にいながらやり取りすることができます。

- 例1** 電子メールで測量データを送れるので、測量データをコンピュータに転送するために、事務所に戻る必要がなくなります。
  - 例2** 測量に必要なデータを現場で受信できるため、杭打ちデータなどをダウンロードしてから現場に向かう必要もありません。
  - 例3** 現場のデータを事務所に送ってデータ処理をしてもらえば、現場を離れずに観測の良否を知ることができます。再測や観測の欠落にも、すぐ対応できます。
  - 例4** トータルステーション同士で、電子メールによって座標データをやり取りすることができるので、現場で作業分担するなど臨機応変に対応できます。
- ・ お客様のコンピュータでプロバイダとメールアドレスをシリーズ10に設定するための無料のツールが用意されております。詳しくは最寄りの営業担当にお問い合わせください。



## 25.1 必要なもの

SFX ダイアルアッププログラムをお使いになるには、SET の他に、以下のものがが必要です。

### ●携帯電話

NTT ドコモのデジタル携帯電話

### ●携帯電話専用の通信モデム（FOMA を除く）

・ GP-MODEM2/B

### ●インターフェースケーブル

SET と携帯電話用モデムを接続します。

・ DOC121（特別付属品）

### ●インターネットプロバイダ契約


メールの送受信をするために、インターネットのプロバイダ契約が必要です。SET 側でメールの送受信の設定をするときには、プロバイダから提供されるアクセス方法に関する情報が必要になります。

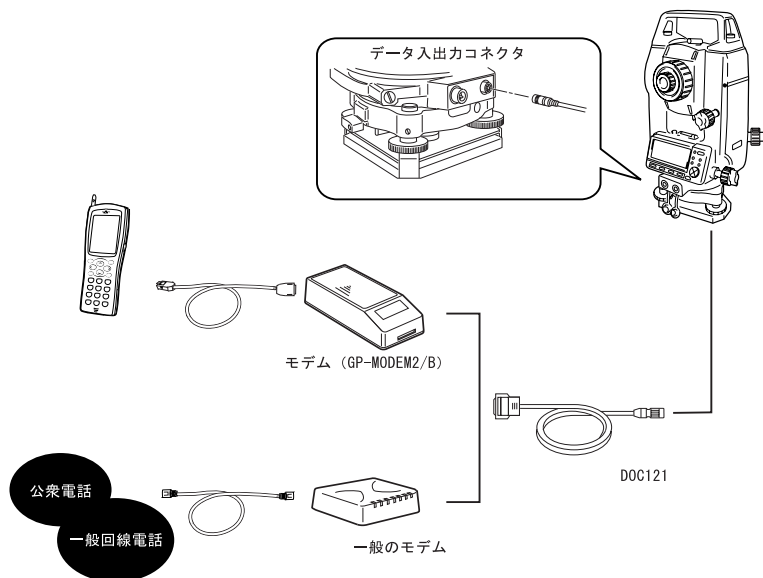
### 備考

- ・ その他の機器の組み合わせなどについては、最寄りの営業担当にご相談ください。

## 25.2 各機器の接続

各機器は、以下のように接続します。SETとモデムは電源を切った状態で接続してください。

 モデムや携帯電話の接続方法については、それぞれの取扱説明書をご覧ください。



## 25.3 起動と終了

### ▶ 手順 起動

1. ダイアルアップ接続メニューに入る  
メモリーモードで「ダイアルアップ接続」を選択します。

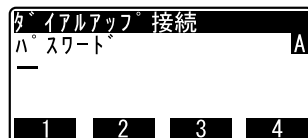


メモリー  
現場管理  
既知点  
コード  
ダイヤルアップ接続

2. パスワードを入力する

あらかじめ登録してあるパスワードを入力して [←] を押します。  
<ダイアルアップ接続>が表示されます。

<パスワード入力>




ダイヤルアップ接続  
パスワード A  
1 2 3 4

- ・工場出荷時はパスワードが設定されていないため、何も入力せずに [←] を押します。
- ・<パスワード入力>で [ESC] を押すと、メモリーモードに戻ります。

<ダイアルアップ接続>



ダイヤルアップ接続  
メール送信  
メール受信  
アトレス IPS

 パスワードの設定・変更について詳しくは「25.4 パスワードの設定」をご覧ください。

### 注意

- ・<パスワード入力>以降の画面では電源を OFF できません。

### ▶ 手順 終了

1. [ESC] を押す  
[ESC] を繰り返し押して、メモリーモードに戻ります。また、電源を OFF できます。

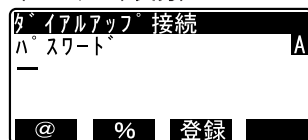
## 25.4 パスワードの設定

SFXダイアルアッププログラムには、お客様のインターネットプロバイダに関する情報や、送信アドレスなどが登録されます。これらの情報のセキュリティを強化するために、パスワードの設定をおすすめします。

### ▶ 手順

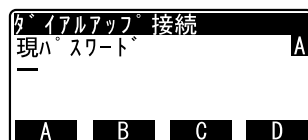
1. <パスワード入力>で【登録】を押す  
〔FUNC〕を押して、【登録】を表示させます。

<パスワード入力>



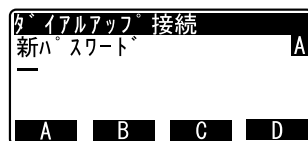
2. 現在のパスワードを入力する  
現在設定しているパスワードを入力して〔←〕を押します。

工場出荷時はパスワードが設定されていません。何も入力せずに〔←〕を押してください。



3. 新しいパスワードを入力する  
新しく設定するパスワードを入力して〔←〕を押します。パスワードが設定されて、<ダイヤルアップ接続>が表示されます。

・パスワードは、英数字で32文字までです。



### 備考

- ・パスワードを忘れてしまった場合、メモリクリアでパスワードを工場出荷時の状態にすることができます。ただしJOBデータや通信設定の情報も消えてしまいますので、ご注意ください。

☞ メモリクリアの方法については、「26.3 設定のデフォルト復帰」をご覧ください。

## 25.5 プロバイダの登録

メールの送受信を行うために、SETにインターネットプロバイダの情報を登録します。

### ▶ 手順

1. <ダイヤルアップ接続>で【ISP】を  
押す  
<プロバイダ登録>が表示されます。

<ダイヤルアップ接続>

ダイヤルアップ 接続
メール送信
メール受信
アドレス
IPS

<プロバイダ登録>

IPSサーバ セッテイ
TEL:123456789
ロケインメイ: SOKKIA
パスワード: *****
シコメールアドレス: aaa@sokki
ジコIPアドレス: 0.0.0.0
DNS1:255.255.255.1
DNS2:255.255.255.2
POPサーバアドレス: XX
POPロケインメイ: XX
POPパスワード: *****
SMTTPサーバアドレス: XX
タイムアウト(sec):90
コンタメール(ノコス):1

2. 設定を変更する項目を【▲】／【▼】  
で選択し【←】を押す  
各項目の<設定画面>が表示されま  
す。設定内容を入力して【←】を押  
します。

<設定画面> (TEL の場合)

IPSサーバ 設定
TEL:
ロケインメイ:
パスワード:
シコメールアドレス:

- ・各項目の設定画面によって、【◎】、  
【%】、【】などのソフトキーが表示  
されます。対応するソフトキーを押  
して記号を入力することができます。

### 3. 設定を終了する

[ESC] を押すとくダイヤルアップ接続  
>に戻ります。

#### 備考

設定する項目は以下のとおりです。\*印の項目は、インターネットプロバイダから提供される情報です。ご不明の場合は、ご契約のインターネットプロバイダにお問い合わせください。

- ・ TEL \*  
アクセスポイントの電話番号を入力します。携帯電話をご使用の場合は、市外局番から入力してください。ハイフンは省略可能です。
- ・ ログインメイ \*  
ISP 接続のログイン名を入力します。
- ・ パスワード \*  
ISP 接続のパスワードを入力します。
- ・ ジコメールアドレス \*  
SET に割り当てたメールアドレスを入力します。
- ・ ジコ IP アドレス \*  
IP アドレスが割り当てられている場合に入力します。サーバが自動的に割り当てたアドレスを使う場合は、0.0.0.0 と入力します。
- ・ DNS1, DNS2 \*  
DNS サーバのプライマリーアドレス (DNS1) とセカンダリーアドレス (DNS2) を入力します。
- ・ POP サーバアドレス \*  
POP サーバの IP アドレスを入力します。
- ・ POP ログインメイ \*  
POP サーバのログイン名を入力します。
- ・ POP パスワード \*  
POP サーバのパスワードを入力します。
- ・ SMTP サーバ名 \*  
ISP の SMTP サーバ名を 32 文字以内で入力します。
- ・ タイムアウト  
サーバ接続時のタイムアウトを秒単位で設定します。



- ・ 受信メールをサーバに残す・残さない  
受信したメールをメールサーバに残す場合は「1」、残さない場合は「0」を入力します。

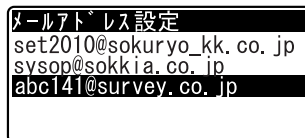
## 25.6 メールアドレスの登録

あらかじめ、送信するメールアドレスを登録しておきます。登録できるアドレス数は、3件です。

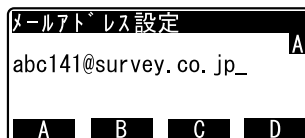
### ▶ 手順

1. <ダイヤルアップ接続>で【アドレ】を押す  
現在登録しているメールアドレスが表示されます。  
〔▲〕／〔▼〕で設定するアドレスを選択して〔←〕を押します。

<ダイヤルアップ接続>



2. メールアドレスを入力する  
アドレスを入力して〔←〕を押します。  
・ 【@】、【%】、【\_】などのソフトキーを押して、記号を入力することができます。



3. 設定を終了する  
〔ESC〕を押すと<ダイヤルアップ接続>に戻ります。

### 備考 設定内容の保存

- ・ SFXダイアルアッププログラムは、プログラム終了時に、設定した情報を保存します。設定後および設定した内容の変更後は、SFXダイアルアッププログラムを一旦終了して内容を保存してください。次に起動したときには、設定した条件でダイアルアップ接続ができます。

## 25.7 メール送信～座標データ / JOB データ

座標データまたはJOBデータを添付ファイルにして、SETからメールを送信します。座標データはSIMAフォーマットに、JOBデータはTSSフォーマットに変換して、送信されます。

### ▶ 手順

1. <ダイアルアップ接続>で「メール送信」を選択する

- ・ SETには「セツソクチュウ... \*」が表示され、携帯電話には「発信画面」が表示されます。

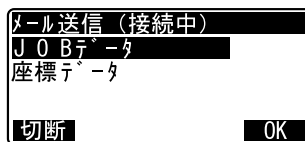
接続が成立すると、SETには <メール送信(接続中)>が表示され、携帯電話には「V. 42bis」が表示されます。

<ダイアルアップ接続>



2. 送信するデータを選択する

送信するデータを選択して【OK】を押します。



3. 送信するJOBを選択する

〔▲〕／〔▼〕でJOBを選択し、〔←〕を押して「出力」を選択します。再度〔←〕を押すと「出力」が解除されます。

送信する全てのJOBを選択したら【OK】を押します。



#### 4. 送信先を選択する

送信先を選択して【OK】を押すと、送信を開始します。



#### **備考** SET510/610 をお使いの場合

送信先を選択して【OK】を押すと、送信日時を入力する画面が表示されます。【入力】を押して送信日時を設定します。日時設定後【OK】を押すと、送信を開始します。



#### 5. 送信の完了を確認する

送信が始まり、<送信中>が表示されます。

- ・ <送信中>では、現在送信中のJOB名と送信済みのレコード数が表示されます。

JOB データのとき…

JOB のレコード数

座標データのとき…

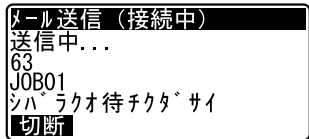
座標点数

- ・ 送信するJOBを複数選択した場合は、1つのメールにつき、1つのJOBが送信されます。

選択したすべてのJOBを送信し終わると、回線が切断され<ダイアルアップ接続>に戻ります。携帯電話は、「待ち受け画面」になります。

通信中に【切断】を押すと、回線を強制的に切断して通信を終了します。【切断】を押した時点のJOBは、正常に送信されていない場合があります。

<送信中>



## 25.8 メール受信～座標データ

SIMAフォーマットの座標ファイルを添付したメールを読み込み、現在選択中のJOBに座標データとして追加登録します。

### ▶ 手順

#### 1. <ダイアルアップ接続>で「メール受信」を選択する

- SETには「PPP接続中...」が表示され、携帯電話は「発信中画面」が表示されます。

接続が成立すると、SETには<メール受信(接続中)>が表示され、携帯電話には「V.42bis」が表示されます。

#### 2. 受信メールを確認する

メールサーバにあるメールのうち、SET向けのメールが自動的に調べられます。メールを調べ終わるとSET向けの受信メールがデータの種類とともに一覧表示されます。

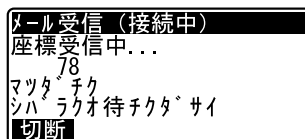
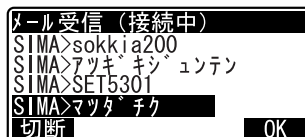
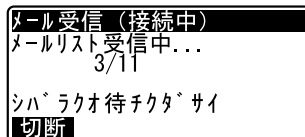
- 「SIMA>」はSIMAフォーマットの座標データを示します。

#### 3. 受信メールを読む

読み込みたいメールを選択し、【OK】を押します。

座標データが添付されたメールを受信すると、ファイル名と読み込み中の座標点数が表示されます。

<ダイアルアップ接続画面>



読み込みが終わると、回線が切断され、**<ダイヤルアップ接続>**に戻ります。携帯電話は、「待ち受け画面」になります。

- ・通信中に【切断】を押すと、回線を強制的に切断して通信を終了します。【切断】を押した時点で受信中のデータはすべて破棄されます。

## 25.9 SET へのメール送信

PC側から、SETとメールの送受信をするには、一般のメールソフトが使用できます。

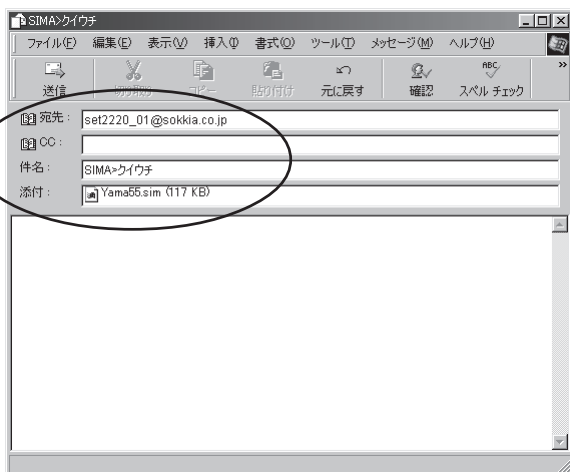
PCからSETへメールを送るには、通常のメールを送るのと同じように、SETに割り当てたメールアドレス宛にメールを作成し、SIMAフォーマットの座標ファイルを添付します。

SET側が受け取れるメールと区別するために、「subject (件名、題名)」には、「SIMA>〇〇〇〇〇〇〇」のように、「SIMA>」から始まる文字列にしてください。

### 注意

- ・「subject (件名、題名)」の文字列には、半角カナ文字は使用しないでください。
- ・本文に文字を入力しても、SET側では表示されません。
- ・SETが受け取れる添付ファイルは、1つのメールにつき1ファイルだけです。
- ・添付ファイルの拡張子は "sim" としてください。

### Microsoft Outlook Express 6の例



SETは、受け取ったメールのうち、「subject」が「SIMA>」から始まるものを選び出して、メール一覧を表示します。

 メールソフトの詳しい使い方については、メールソフトの取扱説明書をご覧ください。

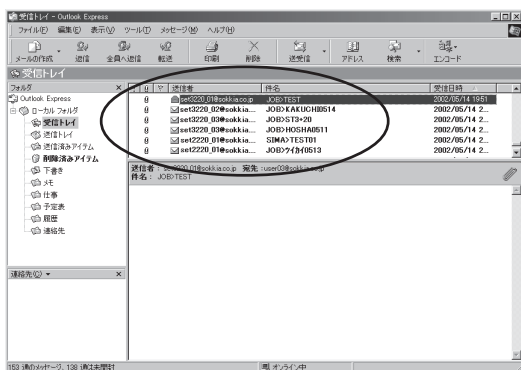
### 25. 10 SET からのメール受信

PC側で、SETからメールを受信するには、通常のメールを受信するのと同じように行います。

SETからのメールは、「subject」が「SIMA>」か「JOB>」で始まり、その後にJOB名が続いた文字列になっています。

「SIMA>」から始まるメールは、SIMAフォーマットの座標ファイルが、「JOB>」で始まるメールは、TSSフォーマットのJOBファイルが添付されています。

## Microsoft Outlook Express 6の例



☞ メールソフトの詳しい使い方については、メールソフトの取扱説明書をご覧ください。

## 25.11 エラーメッセージ

表示されるエラー表示と原因を以下に示します。同じ表示が繰り返し表示される場合や下記以外の表示が出た場合は、機械の故障が考えられます。最寄りの営業担当へご連絡ください。

エラーメッセージ	原因	対処方法
CR+LFがアリマセン	添付ファイル内のテキストの一行の終わりが「CR・LF」ではありませんでした。	Macintoshから送信した場合、テキストの一行の終わりが「CR」だけになることがあります。テキストエディタなどを使って「LF」を付けたテキストファイルを添付して送信してください。
JOBコードフルエラー	座標ファイルを受信中、データ格納領域がいっぱいになってしまいました。	不要なJOBを消して、十分な空きエリアを確保してください。エリアがいっぱいになるまでに受信した座標データは書き込まれています。

## 25. SFX 機能によるデータ送受信

エラーメッセージ	原因	対処方法
POPサーバ接続エラー	POP サーバとの通信に失敗しました。	サーバの返答にエラーが生じたか、POP サーバの設定に間違いがあったため、正常にログインできなかったことが考えられます。パラメータを確認して、再度接続してください。
PPP 接続エラー	表示された電話番号に対してダイヤルアップ接続に失敗しました。	サーバが稼働していないか回線がつながりにくくなっています。通信ケーブルがはずれていないか確認して、再度接続してください。
SIMA フォーマットエラー	添付された座標ファイルにフォーマットの異なるものがありました。読み込みを中止します。	添付ファイルのSIMAデータを確認してください。なお、既に読み込んだデータは破棄されます。
SMTPサーバ接続エラー	SMTP サーバの設定に誤りがあります。	設定パラメータを確認して、再度接続してください。
エンコードエラー	エンコード方式がBase64ではありませんでした。	Base64以外のエンコード方式が使われています。お使いのメールソフトのエンコード方式の設定をBase64にして送信してください。
ガイトウメールハリアマセン	SIMA ファイルが添付されたメールは届いていません。	
添付ファイルの拡張子エラー	添付されているファイルの拡張子が正しくありません。読み込みを中止します。	添付ファイル名を確認してください。
添付ファイルのエラー	受信したメールには、添付ファイルがありませんでした。	添付ファイルを付けて、メールを送信し直してください。



エラーメッセージ	原因	対処方法
メールジョブエラー	メール受信中に何らかのエラーが発生しました。	【切断】か〔ESC〕で通信を終了してください。回線が接続中ならいったん回線を切ってください。その後再度通信してください。メールの受信に失敗していますので、Viewなどでデータを確認して、必要なら再度受信してください。
メールジョブエラー	メール送信中に何らかのエラーが発生しました。	【切断】か〔ESC〕で通信を終了してください。回線が接続中ならいったん回線を切ってください。その後再度通信してください。メールの送信に失敗しています。送信先に不完全な添付ファイルのメールが届いている場合がありますので、確認の上削除してください。
メールステータスエラー	メール受信でメール一覧を受信中、エラーが発生しました。	【切断】か〔ESC〕で通信をいったん終了して、再度通信してください。

## 25.12 こんなときは

ここでは、ご使用中に起きる可能性のある問題を想定して、その確認事項と対処方法を説明します。ここに記載されていない問題がおきた場合や、記載されている対処方法で解決できない場合は、最寄りの営業担当にご連絡ください。

### パスワードを忘れてしまった

メモリクリアをしてパスワードの設定を消去して、新たにパスワードを設定し直してください。メモリクリアを行うと、データはすべて消失します。内部メモリのデータが必要ならば、イニシャライズ処理をする前にデータをコンピュータなどに転送してください。

### 通信中に電源 OFF になった

通信中にバッテリーの交換時期になってしまったら、バッテリーを交換して通信の続きをすることが出来ません。通信を行うときはバッテリーの残量を確認してから行ってください。

なお、通信中にバッテリーの交換時期になってしまった場合、回線がつながったまま電源が OFF になってしまいます。回線をいったん切ってから、残量が十分なバッテリーと交換してください。

メールは正しく通信されていない可能性があります。メールを確認の上、必要なら再度メールの送受信を行ってください。

### 通信中に回線が切れたが、SET がすぐ復帰しない（「セツゾクチュウ…」のままになっている）

通信中に何かの理由で回線が切れた場合、タイムアウトによってプログラムは処理を終了しますが、復帰に時間がかかることがあります。その場合は〔ESC〕を押せば、早く復帰させることができます。

なお、メールは正しく通信されていません。再度メールの送受信を行ってください。

### 通信が失敗する

#### (1) 電波状況

なるべく携帯電話のアンテナのインジケータが3本立つような場所で、通信をするようにしてください。屋内では電波強度が弱くなり、通信中に回線が切断することがあります。サービスエリアについては、ご加入の通信会社にお問い合わせください。その他、お使いの携帯電話の取扱説明書などもお読みください。

#### (2) ファイルサイズを小さくする

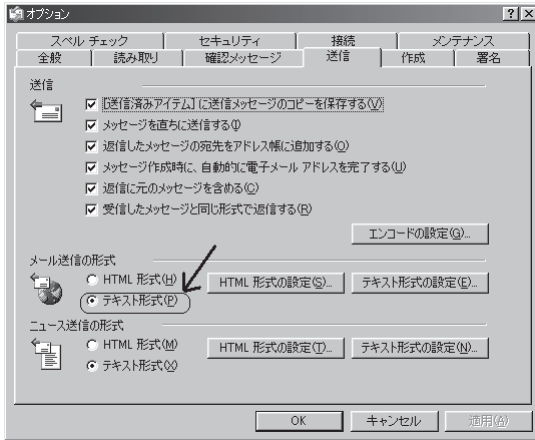
送受信するファイルを分割して、一回に送るファイルサイズを小さくしてください。一度に送るファイルサイズは、通信環境やご使用の通信機器により異なります。2,000～3,000レコードをめやすに、ご使用環境にあったサイズをご確認ください。

#### (3) メールソフトの設定について

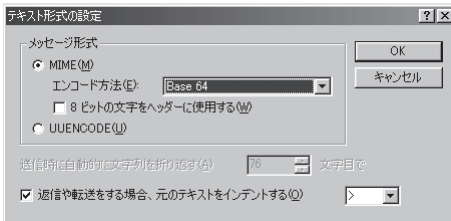
メールソフトの設定によって、通信が失敗することがあります。次の設定画面を確認してください。また、添付ファイルがあるにもかかわらず「テンプレファイルなし エラー」が表示される場合は、メール本文に適当な文を入れてください。

## i) Microsoft Outlook Express 6 の場合

メニューの「ツール」-「オプション」を選択して、次のウィンドウを開きます。「送信」タブの「メール送信の形式」を「テキスト形式」に設定します。

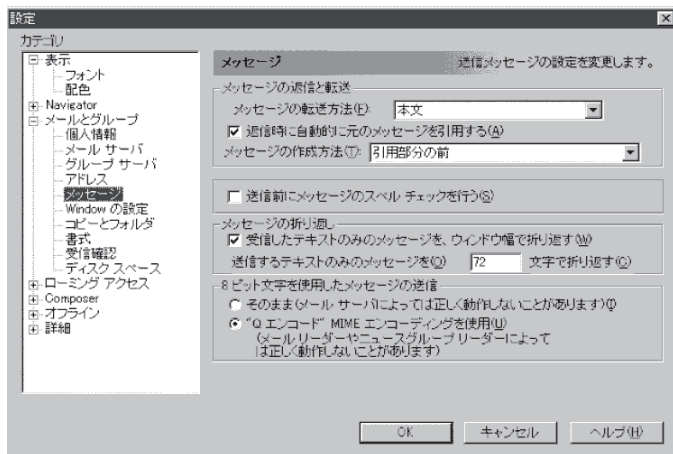


上記ウィンドウの「テキスト形式の設定」ボタンを押して次のウィンドウを開きます。「メッセージ形式」は「MIME」を、「エンコード方式」は「Base64」を選択します。「8ビット文字をヘッダーに使用する」のチェックボックスは、チェックをはずします。



ii) Netscape Communicator バージョン 4.X 以上

メニューの〔編集〕-〔設定〕で開くウィンドウは、以下のように設定してください。

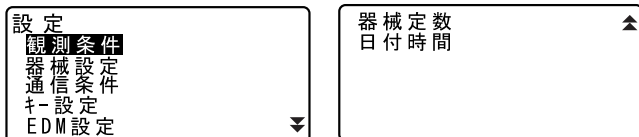


## 26. 各種設定

各種設定項目の内容、設定方法、初期化の方法を説明します。

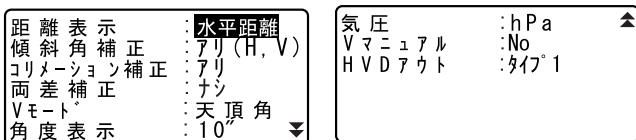
### 26.1 各種設定変更

ここでは、設定モードでの各種設定について説明します。測定条件に合わせて、各種項目を適したものに変更することができます。



・「\*」は工場出荷時の設定です。

#### ● 観測条件



#### (設定項目と各項目の選択肢)

距離表示：斜距離\* (SET310) / 水平距離\* (SET510/610S) / 高低差

傾斜角補正：アリ (H, V) \* / アリ (V) / ナシ

コリメーション補正：アリ\* / ナシ

両差補正：ナシ\* /  $K=0.142$  /  $K=0.20$


Vモード (鉛直角表示方法)：天頂角\* / 水平0° / 水平90° (水平±90°)

角度表示 (最小角度表示)：SET310 1" \* / 5"、SET510 10" \* / 5"、SET610S  
20" \* / 10"

気圧：hPa \* / mmHg

Vマニュアル：Yes / No \*

HDVアウト：タイプ1 \* / タイプ2

 「V マニュアル」の「Yes」設定：「31.1 正反視準による高度目盛のリセット」



### 傾斜角補正

内蔵の2軸傾斜センサーによって鉛直角の傾きが測定され、鉛直角と水平角が自動的に補正される機能です。

- ・自動補正された角度を読むときは、表示が安定してから読んでください。
- ・水平角の誤差（鉛直角誤差）は、鉛直角によって変化しますので、本体が完全に水平に整準されていない場合は、鉛直角が変化する（望遠鏡を回す）と水平角も自動補正の働きで変化します。  
補正後の水平角＝補正なしの水平角＋水平軸方向の傾き / tan（天頂角）
- ・望遠鏡を天頂または天底付近に向けたときには、水平角の自動補正はOFFになります。

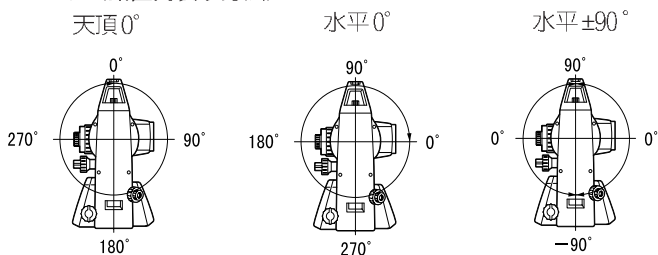


### コリメーション補正

水平軸誤差と視準軸誤差による水平角の誤差が自動的に補正される機能です。



### Vモード（鉛直角表示方法）



### HVD アウト

データの出カタイプを選択することができます。

- ・タイプ1：【HVD アウト】または【HV アウト】を押すと、測定データが出力されます。
- ・タイプ2：【HVD アウト】または【HV アウト】を押すと、データ入力画面が表示されます。点番、視準高およびコードを入力します。視準高には測定時の値を入力してください。入力後【OK】を押すと、入力したデータを加えて測定データが出力されます。  
点番の入力範囲：1～99999999  
コードの最大入力文字数：16文字。ただし、出力は13文字まで。

## ● 器械設定

オートパワーオフ	: 30分	
レチクル照明	: 3	
コントラスト	: 10	
レジューム	: ナシ	
既知点コード	: ナシ	
EDM待機モード	: OFF	▼

EDM絞り	: 固定	▲
-------	------	---

## (設定項目と各項目の選択肢)

オートパワーオフ : 5分 / 10分 / 15分 / 30分\* / No

レチクル照明 : 0~5 (3\*) (段階)

コントラスト : 0~15 (10\*) (段階)

レジューム : アリ / ナシ\*

既知点コード : アリ / ナシ\*

EDM待機モード : OFF\* / ON

EDM絞り : 固定\* / フリー

**オートパワーオフ**

選択した時間操作しないと、節電のため自動的に電源をOFFする機能です。

**レジューム機能**

SETにはレジューム機能があります。「レジューム」とは、中断の後に戻る、あるいは再開するという意味です。「レジューム」を「ON」にしておくと、電源ON後、前回電源を切ったときの画面が表示されます。また、各種設定の内容も保存されます。ただし、対回観測メニューではレジューム「ON」でも対回観測の最初の画面になります。また、メモリーバックアップ期間 (SET310は約5年、SET510/610Sでは約1週間) を越えるとレジューム機能は解除されます。

**既知点コード**

「既知点コード」を「アリ」にしておくと、既知点データの登録の際も「コード」を設定できます。

また、点番が最大入力文字数の8文字を超える場合は自動的に上の桁から削除されますが、「既知点コード」が「アリ」の設定のときはコードとして本来の点番が自動記録されます。(コード最大入力文字数は16文字です)

## 26. 各種設定



### EDM 待機モード

SET内部の距離計の電源供給状態を設定します。「EDM待機モード」を「ON」にしておく、常に距離計が電源ONで待機している状態となり、【測距】を押してから結果が表示されるまでの時間が短縮できます。



### EDM 絞り

SET内部の距離計の受光光量調整状態を設定します。連続測定を行うときに、状況に合わせて設定してください。

「EDM絞り」を「フリー」にすると、連続測定中にターゲットから戻ってくる光量の増減を距離計内の EDM 絞りが調整します。連続測距中にターゲットを移動する場合や、別のターゲットを測定する場合は、「フリー」に設定します。

「EDM絞り」を「固定」にすると、連続測定を終了するまで、光量調整は一定です。

連続測定中に断続的に光が遮られると「信号ナシ」のエラーメッセージが表示され、遮られるたびに光量調整を行うため、測定値が表示されるまで若干時間がかかります。受光光量が安定しているターゲットによる測定で、障害物（人、車、木の枝等）によってしばしば光が遮られる場合は、「固定」に設定します。

**備考** 距離測定モードが「トラッキング」（移動しているターゲットの距離測定）の場合、「EDM絞り」は自動的に「フリー」に切り替わります。

## ● 通信条件

ボ-レート	: 1200bps
デ-ータ長	: 8ビット
パ-リティ	: ナシ
ストップビット	: 2ビット
チェックサム	: アリ
Xon/Xoff	: ナシ

ACK/NAK	: アリ	▲
TSSパ-ション	: 1	

### (設定項目と各項目の選択肢)

ボ-レート : 1200 \* / 2400 / 4800 / 9600 / 19200 / 38400bps

デ-ータ長 : 8 \* / 7ビット

パ-リティ : ナシ \* / 奇数 / 偶数

ストップビット : 1 \* / 2ビット


チェックサム : ナシ \* / アリ



Xon/Xoff：アリ＊／ナシ

ACK/NAK：アリ／ナシ＊

TSSバージョン：1＊／2 (SET310のみ)

 制御コマンドや通信フォーマットの詳細：「コミュニケーションマニュアル」

## ● EDM設定

EDM設定	
モード	精密連続
ターゲット	プリズム
PC	-30

EDM設定	
気温	15°C
気圧	1013hPa
ppm	0
0ppm	入力

- ・【入力】を押して値を入力します。
- ・【0ppm】を押すと気象補正係数が0になり、気温、気圧はデフォルトの値が設定されます。
- ・気象補正係数は、気温と気圧を入力することで計算されて設定されますが、気象補正係数を直接入力することもできます。

### (設定項目と各項目の選択肢・入力範囲)

モード (距離測定モード)：精密連続＊／精密平均 (回数は1～9回より選択)／精密単回／高速連続／高速単回／ト  
ラッキング

ターゲット：プリズム＊／シート

PC (プリズム定数)：-99～99 (-30＊)

気温：-30～60 (15＊) (°C)

気圧：500～1400 (1013＊) (hPa)、375～1050 (760＊) (mmHg)

ppm (気象補正係数)：-499～499 (0＊)



### 気象補正係数

気象補正係数は、空気中の光の速度が気温や気圧によって変わること  
を考慮して距離測定する場合に設定します。

- ・気象補正係数は、斜距離測定される光路上での平均気圧と平均気温から求めます。高低差が大きい等気象条件が大きく異なる2点間の測定を行う場合は、係数の設定に注意してください。
- ・SETは気圧1013hPa、気温15°Cの気象条件で補正係数が0ppmとなるよう設計されています。

## 26. 各種設定

- ・SETでは、気温と気圧を入力することにより気象補正係数が計算され、設定されます。気象補正係数は次の式で算出されています。

$$\text{気象補正係数} = 278.96 - \frac{0.2904 \times \text{気圧 (hPa)}}{1 + 0.003661 \times \text{気温 (}^\circ\text{C)}}$$

- ・気象補正を行わない場合は、0ppm を設定します。

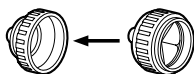


### プリズム定数補正值

反射プリズムには、それぞれプリズム定数があります。使用する反射プリズムのプリズム定数補正值を設定してください。

- ・ソキア製の反射プリズムのプリズム定数補正值例です。

AP01S+AP01AR (定数=30mm)



補正值：-30

AP01AR (定数=40mm)



補正值：-40

CP01 (定数=0mm)



補正值：0

## ● 日付・時間

日付時間	
日付	2002/02/13
時間	09:10:15
入力	OK

### 注意

- ・日付・時間の設定は、SET310でのみ行えます。SET510/610Sでは、器械点データとして時間と日付を入力してください。

「21.1 器械点データの記録」

### 設定項目

日付： 入力例：2002年8月1日 → 20020801

時間： 入力例：午後2時25分17秒 → 142517



### 日付と時間

SET310にはカレンダー・クロック機能があります。ここで設定された日付と時間はステータス画面で表示されます。

## 26.2 ソフトキーのユーザー割り付け

測定モードのソフトキー割り付けを、測定条件に合わせて設定できます。作業用途や作業者の使い勝手に合わせて独自のソフトキー割り付けが行えますので、効率的に作業を進めることが可能です。

- ・ 設定したソフトキー割り付けは、電源を切っても次に変更するまで保存されます。
- ・ 「ユーザー1」、「ユーザー2」の2種類のキー割り付けを登録できます。
- ・ 登録したソフトキー配列は、必要に応じて呼び出して使用できます。

### 注意

- ・ ソフトキー割り付けを変更、登録すると、それ以前に記憶されていたキーの割り付けは消去されます。また、呼び出しを行うと、キー配列は呼び出したキー配列に変更され、それ以前のキー配列は消去されます。

### ● 工場出荷時のソフトキー割り付け

「デフォルト1」と「デフォルト2」があるSET510/610Sでは、工場出荷時は「デフォルト1」が選択されています。

(SET310)

- 1 ページ目：【▲SHV】【チルト】【0セット】【測距】
- 2 ページ目：【EDM】【記録】【任意角】【座標】
- 3 ページ目：【メニュー】【オフセット】【対回】【杭打】

(SET510「デフォルト1」)

- 1 ページ目：【▲SHV】【チルト】【0セット】【測距】
- 2 ページ目：【EDM】【記録】【任意角】【座標】
- 3 ページ目：【メニュー】【オフセット】【路線】【杭打】

(SET510「デフォルト2」/SET610S「デフォルト1」)

- 1 ページ目：【▲SHV】【チルト】【0セット】【測距】
- 2 ページ目：【EDM】【記録】【任意角】【座標】
- 3 ページ目：【---】【---】【---】【---】

(SET610S「デフォルト2」)

- 1 ページ目：【▲SHV】【チルト】【0セット】【測距】
- 2 ページ目：【---】【---】【---】【---】
- 3 ページ目：【---】【---】【---】【---】

### ● 割り付けることができるソフトキーとその機能

【測距】：距離測定

【▲SHV】：角度表示と距離表示の切り替え

【0セット】：水平角を0°に設定

【座標】：座標測定

【倍角】：倍角測定

【対辺】：対辺測定

【杭打】：杭打ち測定

【オフセット】：オフセット測定

【記録】：記録メニューへ

【EDM】：EDM設定

【任意角】：水平角任意設定

【チルト】：気泡管表示

【メニュー】：メニューへ（座標測定、杭打測定、放射観測（SET310のみ）、対辺観測（SET310のみ）、オフセット測定、倍角測定、対辺測定、REM測定、後方交会、面積測定、路線計算）

【REM】：REM測定

【後方】：後方交会

【R/L】：水平角右回り／左回りの選択

【ZA/%】：鉛直角／勾配%表示切り替え

【ホールド】：水平角ホールド／ホールド解除

【呼出】：最終の測定データを表示する

【HVDアウト】：測距・測角データを外部機器に出力する

【光量】：光量表示

【面積】：面積計算

【高さ】：器械点、視準点の高さを設定

【HVアウト】：測角データを外部機器に出力する

【路線】：路線計算（SET310/510のみ）

【対辺】：対辺観測（SET310のみ）

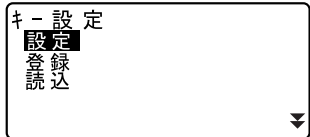
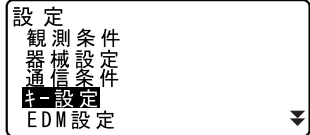
【放射】：放射観測（SET310のみ）

【---】：機能を設定しない

## ▶ 手順 機能の割り付け

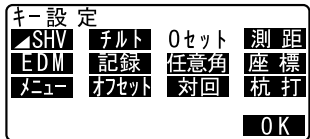
### 1. キー設定メニューに入る

設定モードで「キー設定」を選択します。  
「設定」を選択します。現在測定モードの各ページに割り付けられているソフトキーが表示されます。



### 2. 割り付けを変更するキーを選択する

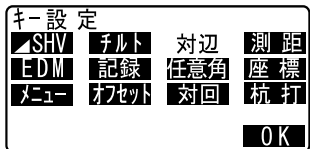
▶ / ◀ で割り付けを変更するソフトキーを選択します。選択されているキーは点滅表示されます。



### 3. 割り付けを変更する

▲ / ▼ を押すと割り付けの選択肢が順に表示されるので、適したものを選択します。

▶ / ◀ を押します。指定した機能が、指定した位置に割り付けられ、次のソフトキーが点滅表示されます。



### 4. 次に割り付けるキーを選択する

手順2～3と同様に、割り付け作業を繰り返します。

### 5. キー割り付けを終了する

すべてのソフトキーの割り付けが終わったら、【OK】を押します。割り付けが記憶され、<キー設定>に戻ります。測定モードでは、新しい割り付けで機能が表示されます。

## ▶ 手順 割り付けの登録

### 1. キーを割り付ける

登録したいキー割り付けを済ませておきます。

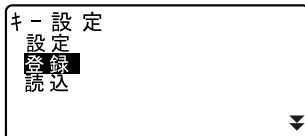
 「手順 機能の割り付け」

### 2. キー設定メニューに入る


設定モードで「キー設定」を選択します。

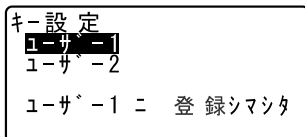
### 3. 登録先を選択する

「登録」を選択します。登録先を「ユーザー1」、「ユーザー2」から選択します。



### 4. キー配列を登録する

[>] を押すと、キー配列がユーザー1またはユーザー2として登録され、<キー設定>に戻ります。




## ▶ 手順 割り付けの呼び出し

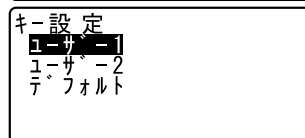
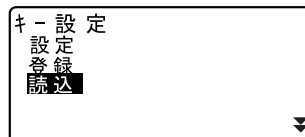
### 1. キー設定メニューに入る

設定モードで「キー設定」を選択します。

### 2. 登録した設定を呼び出す

「読込」を選択します。呼び出すキー配列を「ユーザー1」、「ユーザー2」、「デフォルト（工場出荷時の設定）」から選択し、[>] を押します。

測定モードでは、呼び出した割り付けで機能が表示されます。






- ・機種によって呼び出す割り付けの選択肢が異なります。  
SET310：ユーザー1／ユーザー2／デフォルト＊  
SET510／610S：ユーザー1／ユーザー2／デフォルト1＊／デフォルト2

### 26.3 設定のデフォルト復帰

設定内容を工場出荷時の設定に戻して電源ONする方法と、SET内のすべてのデータを初期化して電源ONする方法があります。

- ・設定項目を工場出荷時の設定に戻す  
EDM設定、設定モードの設定（ソフトキーの配列を含む）が対象になります。  
 工場出荷時の設定内容「26.1 各種設定変更」・「26.2 ソフトキーのユーザー割り付け」
- ・データの初期化  
全現場内のデータとメモリー内のコードデータが対象になります。

#### ▶ 手順 設定項目を工場出荷時の設定に戻す

1. 電源をOFFする
2. [F4] と [BS] を押しながら [ON] を押しつづける
3. 「デフォルト設定」が表示されたらキーから指を離す  
その後は通常の電源ONと同じです。

#### ▶ 手順 データを初期化してたち上げる

1. 電源をOFFする
2. [F1]、[F3]、[BS] を押しながら [ON] を押しつづける
3. 「メモリクリア中」が表示されたらキーから指を離す  
その後は通常の電源ONと同じです。

## 27. 警告・エラーメッセージ

SETで表示される警告・エラーメッセージと、その原因・対処法を示します。同じ表示が繰り返し表示される場合や下記以外の表示が出た場合は、機械の故障が考えられます。最寄りの営業担当へご連絡ください。

### オーバーレンジ

勾配%表示の際、表示範囲（±1000%未満）を越えた。

REM測定で鉛直角が水平±89°を越えたか、または、測った距離が9999.999mを越えた。

目標点から離れた点に器械点を設置してください。

後方交会で算出した器械点座標が大きすぎた。

再観測を行ってください。

### オフセット点未観測

オフセット測定でオフセット点の観測が正常に終了していない。

オフセット点を正確に視準して再観測してください。

### 器械点座標二<Null>ガアリマス 計算デキマセン

後視点設定で設定した器械点座標のXまたはYがNullのため計算できない。

器械点はX、Y座標どちらも設定してください。

### 曲線要素ヲ入力シテクダサイ

路線計算でパラメータA1、パラメータA2、半径RがすべてNullだった。

パラメータA1、パラメータA2のうちどちらか一方のみNullだった。

計算条件を確認の上、再度計算要素の入力をしてください。

 「20. 路線計算」

### 計算デキマセン

路線計算で計算条件が満たされないため計算できなかった。

計算条件を確認の上、再度計算要素の入力をしてください。

 「20. 路線計算」



### 原点 ㊦ 観測シテクダサイ

対辺測定で原点の観測が正常に終了していない。

原点を正確に視準し、【観測】を押して再観測してください。

### 再観測 シテクダサイ

後方交会で観測する既知点座標と同一座標が存在する。

既知点座標が重複しないように他の既知点を設定してください。

### 視準エラー

大気のゆらぎがひどいなど、測定環境が悪い。

ターゲットの中心を視準できていない。

ターゲットを視準し直してください。

### 信号ナシ

測定環境が悪く、距離測定に必要な反射光量がない。

ターゲットを視準し直してください。また、反射プリズムをお使いの場合は反射プリズムの数を増やすと効果的です。

### 精度不良

後方交会で器械点座標の計算が収束しない。

結果を判断し、必要ならば再度観測を行ってください。

### タイムアウト

測定環境が悪く、距離測定に必要な反射光量が少ないため、一定時間内に測距できなかった。

ターゲットを視準し直してください。また、反射プリズムをお使いの場合は反射プリズムの数を増やすと効果的です。

### チェックサムエラー

通信中にエラーが発生した。

再度、送信（受信）を行ってください。

## 27. 警告・エラーメッセージ


---

### チルトオーバーレンジ

測定中、機械の傾きが傾斜角補正の範囲を越えた。  
±3'以内に整準し直してください。

### 通信エラー

外部機器からの座標データを受信エラー。  
通信条件に関する設定を確認してください。

 「26.1 各種設定変更 ●通信条件」

### データガアリマセン

座標データの読み込みや検索、コードの検索を行ったときに該当項目がないため検索を中止した。

### 同一座標が設定サレマシタ

路線計算で複数の基準点に同一の座標を設定した。  
座標値を確認してください。

### 読定数 ガ タリマセン

対回観測で必要読定数の測定を行っていない。  
設定した数の測定を再度行ってください。

### 時計 エラー

リチウム電池の電圧が低下したり、なくなったりして、年月日時間の表示が正しくなくなった。

リチウム電池の交換については最寄りの営業担当までご連絡ください。

### プリズム未観測


REM測定でターゲットの観測が正常に終了していない。  
ターゲットを正確に視準して再観測してください。

### メモリオーバー

コードや観測データを書き込むエリアの空きがなくなった。  
不要な現場内のデータを削除してから再度データを記録してください。

## メモリーオーバー 計算デキマセン

路線計算の一連計算で、計算可能な点数を超えた。

 「20.7.3 役杭自動計算」

## 目標点 ㊦ 観測シテクダサイ

対辺測定で目標点の観測が正常に終了していない。

目標点を正確に視準して再観測してください。

Flash write error!

Flash mount error!

データを書き込むことができない。

最寄りの営業担当までご連絡ください。

## RAM クリア

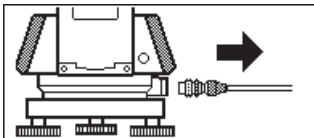
(電源ON時に表示)メモリーバックアップ期間(約1週間)を越えたため、レジャー機能が解除された。

レジャー設定「OFF」と同じ状態で立ち上がります。

## X または Y が &lt; Null &gt; デス 読込デキマセン

後視点設定および2点オフセットメニューで、面積計算または路線計算で、X または Y が Null のデータを読み込もうとした。

X と Y の両方にデータが入っているデータを読み込んでください。



測定中にプリンタケーブルが接続されたままになっていると、測定が正しく行われないことがあるため、上記の表示とビープで知らされます。ケーブルをはずすと元の画面に戻ります。

接続中の電子野帳SDRやホストコンピュータの電源がON/OFFされた場合も同じ画面が表示されることがありますが、異常ではありません。再度電源ONするか、ケーブルをはずすと元の画面に戻ります。

## 28. 点検・調整

SETIは、微妙な調整を必要とする精密機器です。常に正確な測定を行うには、定期的な点検・調整が必要です。

- ・点検・調整は、必ず「28.1 横気泡管」から「28.6 測距定数」の順番で行ってください。
- ・長期の保管後や運搬後、使用中に強いショックなどを受けたと思われる場合は、特に注意して必ず点検・調整を行ってください。

### 28.1 横気泡管

気泡管はガラス製ですので、温度変化やショックなどによって微妙に変化することがあります。整準作業で横気泡管の気泡にずれが生じる場合は以下の手順で調整を行ってください。

#### ▶ 手順 点検と調整

1. 整準作業をして横気泡管の気泡の位置を確認する

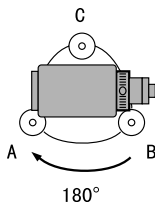
 「7.2 整準作業」手順3～5

2. さらに本体上部を 180° 回転させ、気泡の位置を点検する

気泡が中央からずれていなければ調整は不要です。

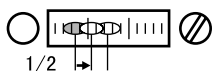
気泡が中央からずれている場合は次の調整を行います。

3. 気泡のずれた量の 1/2 を整準ねじ C で戻す



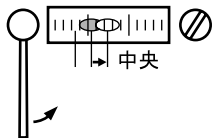
4. 残りの 1/2 のずれを、調整ピンで横気泡管調整ナットを回して戻す

反時計回りに横気泡管調整ナットを回すと、気泡は同じ方向へ移動します。



5. 本体上部を回転させ、どの位置でも気泡が中央に来るように調整する

調整を繰り返しても気泡が中央に来ない場合には、最寄りの営業担当にご連絡ください。




## 28.2 円形気泡管

整準作業で円形気泡管の気泡にずれが生じる場合は以下の手順で調整を行ってください。

### ▶ 手順 点検と調整

1. 整準作業をして横気泡管の調整をする

 「28.1 横気泡管」

2. 円形気泡管の気泡の位置を確認する

 「7.2 整準作業」手順1~2

気泡が中央からずれていなければ調整は不要です。

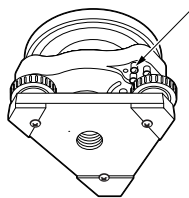
気泡が中央からずれている場合は、次の調整を行ってください。

3. 調整ねじをゆるめて気泡を中央に入れる

まず、ずれ方向を確認します。

調整ピンを使い、気泡のずれた方向と反対側にある円形気泡管調整ねじをゆるめて気泡を中央に入れます。

円形気泡管調整ねじ



4. 調整ねじを締める

3つの調整ねじの締め付け力が同量になるようにねじを締め、気泡を円の中央に合わせます。

**注意** : 調整ねじは締め付けすぎないように、締め付け力がどのねじも同量になるようご注意ください。

### 28.3 傾斜センサー

何らかの理由により、傾斜センサーの傾斜角 $0^{\circ}$ を示す位置（傾斜センサーの0点）がずれた場合は、機械が正しく整準されても傾斜角が $0^{\circ}$ とならず、角度測定の精度に影響をおよぼします。

傾斜センサーの0点のずれは、以下の手順で消去することができます。


#### ▶ 手順 点検

1. 気泡管の点検・調整を行うか、または注意深く機械本体を整準する

2. 水平角を $0^{\circ}$ に設定する

測定モード1ページ目で【0セット】を2回押して水平角を $0^{\circ}$ に設定します。

3. チルトオフセットメニューに入る  
設定モードで「器械定数」を選択すると現在のX方向傾斜補正量、Y方向傾斜補正量が表示されます。

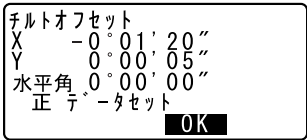


器械定数  
日付・時間



器械定数  
チルト: X 403 Y 399

〔←〕を押すと現在のX方向（視準方向）の傾斜角、Y方向（横軸方向）の傾斜角が表示されます。



チルトオフセット  
X -0° 01' 20"  
Y 0° 00' 05"  
水平角 0° 00' 00"  
正 テー タセット  
OK

4. 表示が安定するまで数秒待ち、傾斜角 $X1 \cdot Y1$ を読みとる

5. 機械を $180^{\circ}$ 回転する

水平固定つまみをゆるめて水平角度表示を参照しながら回転し、つまみを締め直して固定します。

6. 表示が安定するまで数秒待ち、傾斜角 X2・Y2 を読みとる

チルトオフセット			
X	0°	01'	20"
Y	-0°	00'	05"
水平角	180°	00'	00"
反データセット			

7. そのままの状態でのオフセット値(傾斜センサーの0点のずれ量)を計算する

$$Xoffset = (X1 + X2) / 2$$

$$Yoffset = (Y1 + Y2) / 2$$

オフセット値(Xoffset・Yoffset)のどちらか一方でも±20"を越えている場合は、以下の手順で調整してください。

範囲内の場合は、調整は不要です。  
[ESC]を押して<器械定数>に戻ります。

## ▶ 手順 調整

8. X2・Y2 を記憶させる  
【OK】を押すと、水平角表示が0°になり、「反データセット」が表示されます。

9. 機械を 180° 回転する

10. 表示が安定するまで数秒待ち、傾斜角 X1・Y1 を記憶させる

【YES】を押して傾斜角X1・Y1を記憶させます。新しい傾斜補正量が表示されます。

チルトオフセット			
現	X	403	Y 399
新	X	405	Y 401

データ記録 シマスカ?

**NO** **YES**

### 11. 調整範囲内であるか確認する

この傾斜補正量が両方とも400±30以内ならば、【YES】を押して、傾斜補正量を更新します。〈器械定数〉に戻ります。手順12に進みます。

範囲を越えている場合は、【NO】を押して調整を中止し、最寄りの営業担当にご連絡ください。画面は〈器械定数〉に戻ります。

### ▶ 手順 再点検

---

12. 〈器械定数〉で [←] を押す
13. 表示が安定するまで数秒待ち、傾斜角 X3・Y3 を読みとる
14. 機械を 180° 回転する
15. 表示が安定するまで数秒待ち、傾斜角 X4・Y4 を読みとる
16. そのままの状態以下のオフセット値を計算する

$$X_{\text{offset}} = (X3 + X4) / 2$$

$$Y_{\text{offset}} = (Y3 + Y4) / 2$$

オフセット値が両方とも±20"以内であれば調整は終了です。[ESC]を押して、〈器械定数〉に戻ります。

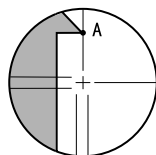
オフセット値がどちらか一方でも±20"を越えている場合は、もう一度最初から点検・調整を行います。調整を繰り返しても計算値が±20"以内にならない場合は、最寄りの営業担当にご連絡ください。



## 28.4 望遠鏡十字線

### ▶ 手順 点検1 望遠鏡十字線の傾き

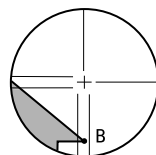
1. 機械本体を注意深く整準する
2. 明瞭に見える目標点（例えば屋根の先端）を十字線のA点に合わせる



3. 望遠鏡微動つまみで静かに望遠鏡を動かして、目標点を縦線上のB点へ移動させる

このとき目標点が縦線に沿って平行移動すれば調整は不要です。

縦線からずれて移動した場合は、最寄りの営業担当にご連絡ください。



### ▶ 手順 点検2 望遠鏡十字線の位置

**注意** :点検は適度な日差して、かづろうが弱い状態で行ってください。

1. SETから約100m離れてほぼ水平方向にターゲットを据え付ける



2. 注意深く機械を整準し、電源をONにする
3. 測定モードで、望遠鏡「正」でターゲットの中心を視準して水平角A1と鉛直角B1を読み取る

例：水平角A1 = 18° 34' 00"

鉛直角B1 = 90° 30' 20"

4. 望遠鏡を「反」にし、ターゲットの中心を視準して水平角 A2 と鉛直角 B2 を読み取る

例：水平角 A2 =  $198^{\circ} 34' 20''$

鉛直角 B2 =  $269^{\circ} 30' 00''$

5.  $A2 - A1$  と  $B2 + B1$  を計算する

$A2 - A1$  が  $180^{\circ} \pm 20''$  以内

$B2 + B1$  が  $360^{\circ} \pm 40''$  以内

にあれば、調整は不要です。

例： $A2 - A1$  (水平角)

=  $198^{\circ} 34' 20'' - 18^{\circ} 34' 00''$

=  $180^{\circ} 00' 20''$

$B2 + B1$  (鉛直角)

=  $269^{\circ} 30' 00'' + 90^{\circ} 30' 20''$

=  $360^{\circ} 00' 20''$

2～3 回点検を繰り返しても誤差が大きい場合は、最寄りの営業担当にご連絡ください。

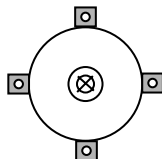
## 28.5 求心望遠鏡

### ▶ 手順 点検

1. 機械本体を注意深く整準し、求心望遠鏡で正確に測点を求心する
2. 機械上部を  $180^{\circ}$  回転させ、求心望遠鏡の二重丸と測点の位置を確認する

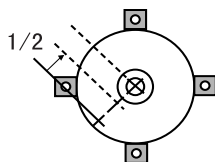
測点が二重丸の中央からずれていなければ調整は不要です。

測点が二重丸の中央からずれている場合は、次の調整を行ってください。



## ▶ 手順 調整

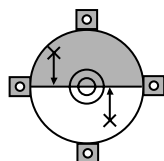
3. ずれ量の半分を整準ねじで修正する



4. 求心望遠鏡焦点鏡カバーをはずす  
5. 残りのずれ量を求心望遠鏡についている4本の調整ねじで修正する

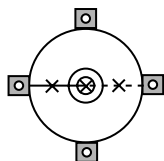
測点が図の下半分(上半分)にある場合は、

上(下)の調整ねじを少しゆるめ、  
下(上)の調整ねじを同量だけ締めて  
求心望遠鏡の中心の真下に測点が来る  
ようにします。  
(図の線上に来るようにします。)



測点が、図の実線(点線)上にある場合は、

右(左)の調整ねじを少しゆるめ、  
左(右)の調整ねじを同量だけ締めて  
求心望遠鏡の中心に測点が来るように  
します。

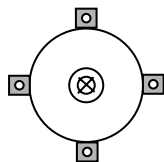


**注意** : 調整ねじは締め付けすぎないように、  
どのねじも締め付け力が同量になる  
ようご注意ください。

6. 機械上部を回転しても、測点が望遠鏡の十字線と合っていることを確認する

必要ならばもう一度調整し直します。

7. 求心望遠鏡焦点鏡カバーを取り付ける



## 28.6 測距定数

測距定数Kは出荷検査時に0に調整されています。測距定数はほとんど狂いませんが、万一、ご使用中に測定値が常に同量の誤差を含む場合や、年に数回は、測距定数Kが0近くであることを確認してください。点検は、距離精度の明確な基線を使うか、次の方法で行います。

### 注意

- ・ 機械とターゲットの設置誤差や視準誤差は、求める測距定数に影響を及ぼします。これらの誤差がないよう、十分ご注意ください。
- ・ 機械高と視準高が同じ高さになるように設置してください。平坦な場所がない場合には、自動レベルを使用して、同じ高さにします。

### 手順 点検

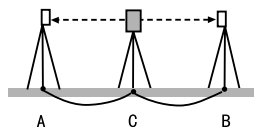
#### 1. 機械と反射ターゲットを設置する

約100mの距離をとることのできる平坦な場所を探します。機械を据え付けた位置をA点、約100m離れた反射プリズムをB点、ABの中間をC点とします。



#### 2. 精密測定で水平距離ABを10回測定し、平均値を求める

#### 3. C点に機械を、A点に反射ターゲットを据え付ける



#### 4. 精密測定で水平距離CAとCBをそれぞれ10回測定し、それぞれ平均値を求める

#### 5. 測距定数Kを計算する

計算式： $K = AB - (CA + CB)$

#### 6. 手順の1～5を2～3回繰り返す

測距定数Kが $\pm 3\text{mm}$ 以内であれば、調整は不要です。

この範囲を越えた場合は、最寄りの営

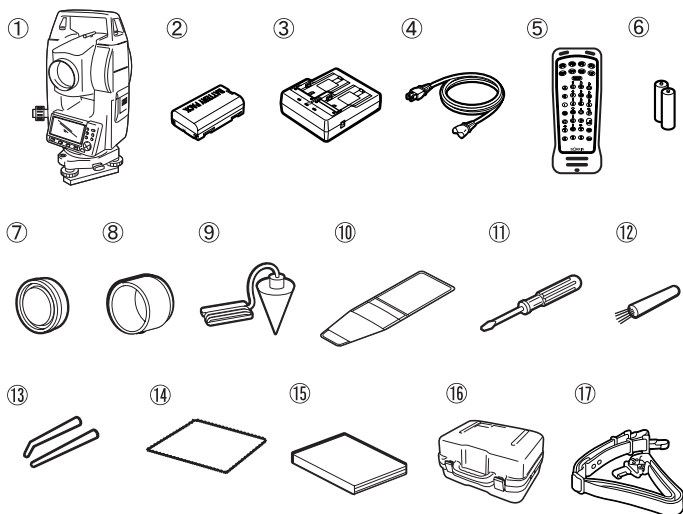
## 29. 標準品と付属品

### 29.1 標準品一式

初めてご使用の際は、必ず以下の製品がすべてそろっていることを確認してください。

#### 注意

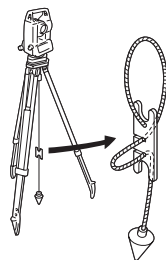
- ・ ワイヤレスキーボード (SF14) と乾電池は、SET610Sには含まれません。



① SET 本体.....	1	⑨ 垂球.....	1
② バッテリー (BDC46A) (SET310/510).....	2	⑩ 工具袋.....	1
(SET610S).....	1	⑪ ドライバー.....	1
③ 充電器 (CDC68).....	1	⑫ レンズ刷毛.....	1
④ 電源ケーブル (EDC113).....	1	⑬ 調整ピン.....	2
⑤ ワイヤレスキーボード.....	1	⑭ シリコンクロス.....	1
⑥ 単4形乾電池.....	2	⑮ 取扱説明書.....	1
⑦ レンズキャップ.....	1	⑯ 格納ケース (SC196).....	1
⑧ レンズフード.....	1	⑰ 背負いベルト.....	1

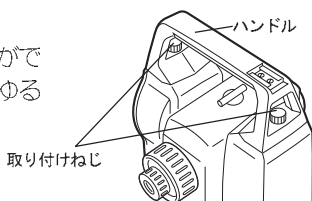
### ● 垂球

風のない日は付属の垂球による据え付け・求心作業も行うことができます。垂球についている紐を伸ばして図のようにS字型に通し、適当な長さにして定心かんについているフックにつるしてご使用ください。



### ● ハンドル

本体のハンドルは取りはずすことができます。ハンドル取り付けねじをゆるめてハンドルをはずします。



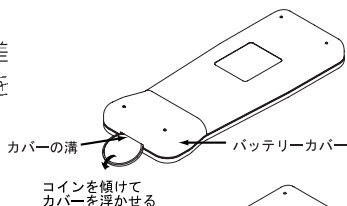
### ● ワイヤレスキーボード (SF14)

#### 電池交換

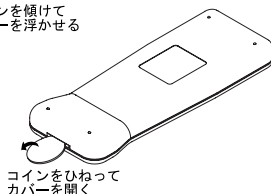
#### 注意

- ・乾電池を交換するときは、必ず2本両方交換してください。
- ・種類の違う電池を混ぜて使用しないでください。
- ・長時間使わない場合は、電池を取りはずして保管してください。

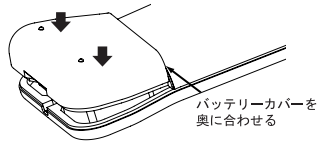
①コインをバッテリーカバーの溝に差し込んで傾け、バッテリーカバーを浮き上がらせます。



②コインを水平に戻した後、コインを回転させてカバーを開きます。



- ③乾電池（単4形を2本）を、内部に描かれたイラストの十と一の方向にしたがって正しく装着します。
- ④バッテリーカバーの奥を合わせてから、カバー全体を押して完全にカバーを閉めます。



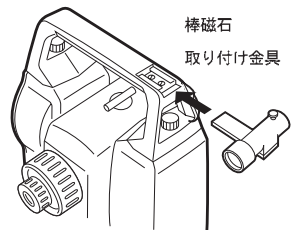
## 29.2 特別付属品

以下の製品は別売りの特別付属品です。

- 📁 ターゲットと電源の特別付属品：「29.3 ターゲットシステム」、  
「29.4 電源システム」

### ● 棒磁石 (CP7)

棒磁石取り付け金具に、棒磁石を差し込んで、クランプねじをゆるめてから、本体上部を回して指針を指標の間に挟み込むようにします。この位置で望遠鏡正位の視準方向が磁北の目安となります。使用後は、クランプねじを締め、棒磁石を取り付け金具からはずしてください。



**注意**：棒磁石は、周囲の磁気や金属の影響を受けますので、正確な磁北を決定することはできません。棒磁石が示す磁北を測量の際の基準として使用しないでください。

### ● プリンターケーブル (DOC46)

セントロニクス仕様でESC/P™をサポートしているプリンタと接続することができます。これにより、SETからデータを直接プリンタに出力することができます。



## ● バッテリーユニット (BDC55)

## ● レーザ求心装置 (LAP1)

レーザ求心装置を使うと機械下部からレーザが射出し、簡単に測点上に機械を設置することができます。

レーザ求心装置はバッテリーユニットを電源とし、操作もバッテリーユニットで行います。

## ● インターフェースケーブル

ホストコンピュータとSETのデータ入出力コネクタを接続するケーブルです。

コンピュータ	ケーブル	備考
PC9800 シリーズ	DOC25	ケーブル長：2m ピンNO. および信号レベル：RS-232C規格 準拠 D-Sub コネクタ：25pin オス
PC/AT 互換 (DOS/V)機	DOC26	ケーブル長：2m ピンNO. および信号レベル：RS-232C規 格準拠 D-Sub コネクタ：DOC26 25pin メス DOC27 9pin メス
	DOC27	
その他	DOC1	コネクタ側の端子にはコネクタがついて おりませんので、コンピュータに合わせて ご用意ください。

携帯電話用モデムとSETのデータ入出力コネクタを接続するケーブルです。

携帯電話用 モデム	ケーブル	備考
GP-MODEM2/B など	DOC121	ケーブル長：1.5m ピンNo. および 信号レベル：RS-232C 規格準拠 D-Sub コネクタ：9pin オス

## ● カードスロット付き側板 (SCRC2A)

SET310/510用

CF (コンパクトフラッシュ) カード対応の側板です。カードモードが追加されます。

詳しくは「シリーズ10/シリーズ30R/シリーズ30RK 取扱説明書追補版  
カードモード」をご覧ください。



## ● 接眼レンズ (EL6)

SET610S 用  
倍率：30倍

## ● 接眼レンズ (EL7)

倍率：40倍  
視野：1° 20'

## ● ダイアゴナルアイピース (DE25)

ダイアゴナルアイピースは、天頂付近の観測、狭い場所での観測に便利です。

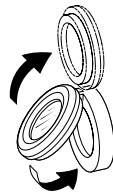
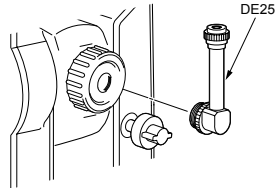
倍率：30倍

SETの本体ハンドルをはずしてから、取り付けつまみをゆるめて望遠鏡接眼レンズをはずします。ダイアゴナルアイピースをねじ込んで取り付けます。

 ハンドルのはずし方：「29.1 標準品一式」

## ● 太陽フィルター (OF3A)

太陽観測などまぶしい目標を視準する場合に観測者の目と機械の内部を保護するため、対物レンズに取り付けます。取り付けたままフィルタ部分をはね上げることができます。

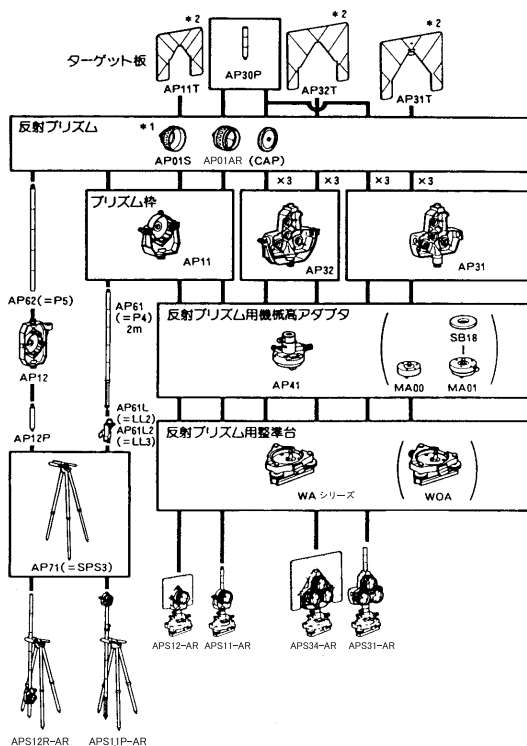


## 29.3 ターゲットシステム

測定の目的に合わせてターゲットを選択することができるよう、各種ターゲットが用意されています。ターゲットシステムはすべて特別付属品です。プリズムやその付属品はすべて標準ねじを使用しておりますので、組み合わせが自在です。これらのターゲット板(\*2)は蛍光塗料が塗ってありますので、わずかな光で反射します。

## 注意

- ・ ターゲットはSETにほぼ正対させてお使いください。
- ・ 反射プリズム(\*1)にはそれぞれプリズム定数があります。反射プリズムを取り替えるときは、プリズム定数補正值も変更してください。
- ・ 3素子反射プリズムAP31、またはAP32を短距離用に1素子で使用するときは、3素子枠の中央の取り付け穴へ1素子反射プリズムAP01ARを取り付けてご使用ください。



- コンパクト反射プリズム (CPS11P)  
CP01、CP11、CP31、CP32、CP51からなるシステムです。

- **ピンボールプリズム (OR1PA)**  
PUS2 と組み合わせて使用します。

- **反射シート (RS シリーズ)**


- **ピンボール反射ターゲット S (RT50S-K)**  
PUS2 と組み合わせて使用します。

- **2点ターゲット (2RT500-K)**  
2点オフセットに使用します。  
AP71 と組み合わせて使用します。


- **反射ターゲット (RT90C-K)**  
AP41、WA シリーズ、AP61、AP61L と組み合わせて使用します。

- **機械高アダプタ (AP41)**

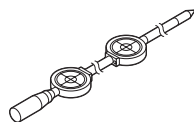
- ・ 機械高アダプタの気泡管は、横気泡管と同様の方法で調整してください。

 「28.1 横気泡管」

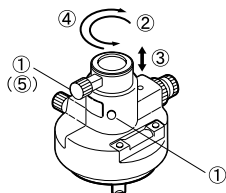
- ・ 機械高アダプタの求心望遠鏡は、求心望遠鏡と同様の方法で調整してください。

 「28.5 求心望遠鏡」

- ・ 機械高アダプタは、2本の固定ねじを使って高さを調整することができます。本機の場合は、機械高調整窓に機械高「236」(mm)を出してご使用ください。



ねじをゆるめ (①)、反時計方向に回します (②)。③の部分を上下させて、求める機械高を調整窓に表示させたら、時計方向に回して (④) ねじを締めます (⑤)。



### ● 整準台 (WA シリーズ)

プリズム用整準台の円形気泡管は、円形気泡管と同様の方法で調整してください。

 「28.2 円形気泡管」

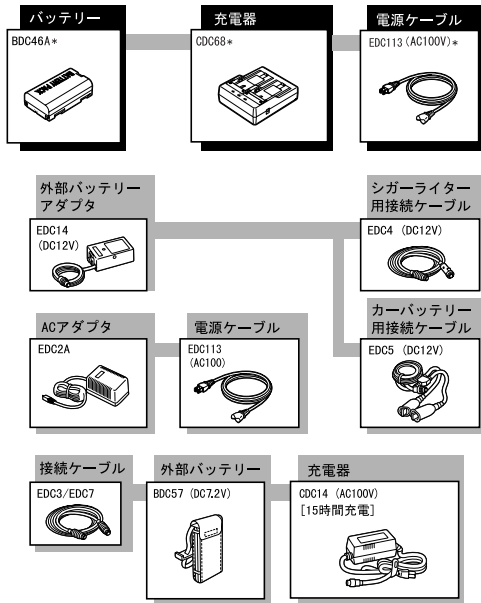
## 29.4 電源システム

SETの電源は以下のような組み合わせでご使用ください。

### 注意

- ・以下の組み合わせ以外では絶対に使用しないでください。機械が破損する恐れがあります。
- ・バッテリーや充電器を使用するときは、それぞれの取扱説明書をよく読んでお使いください。

\*が付いているものは標準付属品、その他はSET310/510用の特別付属品です。



### ● 外部電源

- ・ EDC14、EDC2A、BDC57 を使用する時は、機械のバランスを保つため BDC46A を装着した状態で使用してください。
- ・ EDC4 は、DC12V でマイナス側がアースのものを使用してください。また、車のエンジンをかけたまま使用してください。
- ・ EDC14 にはブレーカースイッチがあります。通常はブレーカーに赤マークが見えます。見えない場合は、赤マークが見えるようリセットしてください。

カーバッテリーなどを使用の際は、極性を正しく接続しないとブレーカーがOFFとなります。

## 30. 仕様

「SET310/510/610S」の記述のないものは共通です。特に記述のない限り「SET310」は「SET310/310S」を、「SET510」は「SET510/510S」を意味します。

### 望遠鏡

全長	170mm
有効径	45mm (EDM: 48mm)
倍率	
SET310/510:	30倍
SET610S:	26倍
像	正像
分解力	
SET310/510:	3"
SET610S:	3.5"
視野	1° 30'
最短合焦距離	1.0m
合焦装置	1段階
十字線照明装置	5段階調整

### 測角部

測定方式	アブソリュート・ロータリエンコーダ方式、対向検出
最小表示	
SET310:	1" / 5" (選択可)
SET510:	10" / 5" (選択可)
SET610S:	20" / 10" (選択可)
精度	
SET310:	3" (最小表示1" 設定時)
SET510:	5"
SET610S:	6"
	(JIS B 7909:1998 準拠)
	(JSIMA101:2000 準拠)
測角時間	0.5秒以下 (連続測定)
傾斜角自動補正機構	鉛直角と水平角を補正 / 鉛直角のみ補正 / 補正なし (選択可)

### 30. 仕様

方式	液体式 (2 軸)
最小表示	測角最小表示に従う
範囲	± 3'
測角モード	
水平角	右回り/左回り (選択可)
鉛直角	天頂0° / 水平0° / 水平± 90° / 勾配% (選択可)

#### 測距部

測定可能範囲	(当社製反射プリズム/反射ターゲット使用、気象条件通常時)(気象条件通常時:もやがわずかで視程が約20km、適度な日差しで、かげろうが弱い)
SET310:	反射シート RS90N-K : 2 ~ 120m *1 反射シート RS50N-K : 2 ~ 50m *1 反射シート RS10N-K : 2 ~ 20m *1 コンパクト反射プリズム CP01 : 1 ~ 800m 標準反射プリズム AP01AR × 1 : 1 ~ 2400m 標準反射プリズム AP01AR × 3 : 1 ~ 3100m ピンポールプリズム OR1PA : 1 ~ 500m
SET510:	反射シート RS90N-K : 3 ~ 70m *1 反射シート RS50N-K : 3 ~ 50m *1 反射シート RS10N-K : 3 ~ 20m *1 コンパクト反射プリズム CP01 : 1 ~ 700m 標準反射プリズム AP01AR × 1 : 1 ~ 2000m 標準反射プリズム AP01AR × 3 : 1 ~ 2600m ピンポールプリズム OR1PA : 1 ~ 500m
SET610S:	反射シート RS90N-K : 3 ~ 60m *1 反射シート RS50N-K : 3 ~ 50m *1 反射シート RS10N-K : 3 ~ 20m *1 コンパクト反射プリズム CP01 : 1 ~ 600m 標準反射プリズム AP01AR × 1 : 1 ~ 1600m 標準反射プリズム AP01AR × 3 : 1 ~ 2000m ピンポールプリズム OR1PA : 1 ~ 300m
最小表示	精密測定、高速測定 : 0.001m トラッキング測定 : 0.01m



最大斜距離表示	4199.999m
精度 (Dは測定距離、単位はmm)	
(プリズム使用時)	
SET310:	精密測定：± (2 + 2ppm × D) mm 高速測定：± (5 + 5ppm × D) mm
SET510/610S:	精密測定：± (3 + 2ppm × D) mm 高速測定：± (5 + 5ppm × D) mm
(反射シート使用時)	
SET310/510/610S:	精密測定：± (4 + 3ppm × D) mm 高速測定：± (5 + 5ppm × D) mm
測定モード	精密連続測定／精密平均測定／精密単回測定／高速連続測定／高速単回測定／トラッキング測定 (選択可)
測定時間	(( ) 内は EDM 待機モードが ON 設定時)
精密測定:	初回 2.8 秒 (2.8 秒)、その後 1.6 秒ごとに測定
高速測定:	初回 2.3 秒 (1.9 秒)、その後 0.8 秒ごとに測定
トラッキング測定:	初回 1.8 秒 (1.4 秒)、その後 0.3 秒ごとに測定
光源	近赤外線 LED (クラス 1 JIS C 6802:2005)
気象補正	
気温入力範囲:	-30 ~ 60°C (1°C 単位)
気圧入力範囲:	500 ~ 1400hPa (1hPa 単位) 375 ~ 1050mmHg (1mmHg 単位)
ppm 入力範囲:	-499 ~ 499ppm (1ppm 単位)
プリズム定数補正值	-99 ~ 99mm (1mm 単位)
球差・気差補正	なし／あり (K=0.142) / あり (K=0.20) (選択可)
*1: 測定可能範囲は、測距光が反射シートに対し上下左右 30° 以内で当たっている時の値です。	

## 電源部

電源	着脱式バッテリー BDC46A リチウムイオン電池
電源監視機能	4 段階
連続使用時間 (25°C)	約 7.5 時間 (精密単回測定で 30 秒ごとに測定)
充電時間 (25°C) *2	約 2 時間 (充電器 CDC68 使用時)

## 30. 仕様

---

(バッテリー BDC46A)

公称電圧 7.2V

保存温度範囲 (長期保存) -20~35°C

(充電器 CDC68)

電源 AC100V 50/60Hz

充電温度範囲 0~40°C

保存温度範囲 -20~65°C

\*2: 低温 / 高温時には、2時間以上かかることがあります。

### 諸般

ディスプレイ 英数カナ&グラフィック対応 LCD (ドットマトリックス)、192ドット×80ドット

SET310/510: 正反両側 照明装置付き

SET610S: 正片側 照明装置付き

操作パネル 15キー (ソフトキー、操作キー、電源キー、照明キー)

電源自動OFF機能 操作停止から5分 / 10分 / 15分 / 30分後に自動的にOFF / なし (選択可)

カレンダー・クロック機能付き (SET310のみ)

内部メモリー

SET310/510: 約9900点保存

SET610S: 約5000点保存

データ出力 非同期シリアル、RS-232C規格準拠  
プリンタ出力 (別売ケーブル D0C46 使用)  
セントロニクス準拠・ESC/P™モード (エミュレーション機能) 対応のプリンタ

気泡管感度

横気泡管 SET310/510: 30" / 2mm

SET610S: 40" / 2mm

円形気泡管: 10' / 2mm

求心望遠鏡

像: 正像

倍率: 3倍

最短合焦距離: 0.3m (底板より)

水平／望遠鏡微動装置	1段階
使用温度範囲	－20～50℃
保存温度範囲	－30～70℃
防塵、防水性能	IP66 (JIS C 0920-2003)
器械高	236mm (底板より)
寸法	165 (W) × 170 (D) × 341 (H) mm (ハンドルを含む)

#### 質量

SET310/510:	5.2kg
SET310S/510S:	5.3kg
SET610S:	5.1kg
(ハンドル、バッテリーを含む)	

#### ワイヤレスキーボード (SF14)

通信方式:	赤外線変調方式
電源:	単4形乾電池2本 (DC3V)
動作範囲:	2.0m以内 (使用環境によって異なることがあります)
キーボード:	37キー
防塵、防水性能:	IPX4 (JIS C 0920-2003)
寸法:	162 (W) × 63 (D) × 19 (H) mm
質量:	約120 g (乾電池を含む)

## 31. 解説

### 31.1 正反視準による高度目盛のリセット

SETの高度目盛の0インデックスはほとんど狂いませんが、特に高い精度で角度測定をしたい場合には、以下の手順で0インデックスの狂いを消去することができます。


#### 注意

- 電源をOFFにすると、高度目盛のリセットは無効になります。もう一度やり直してください。

#### ▶ 手順

#### 1. 設定モードで観測条件の「Vマニュアル」の設定を変更する

「観測条件」で「Vマニュアル」を「YES」に設定します。

 「26.1 各種設定変更 ●観測条件」

#### 2. 測定モードに戻る

「正 データセット」が表示され、鉛直角には「V1」が表示されます。

0 セット	正	データセット
鉛直角	V1	
水平角	0°00'00"	
<b>OK</b>		

#### 3. 注意深く機械本体を整準する

#### 4. 水平方向に約30mほどの距離にある明瞭な目標物を望遠鏡「正」で正確に視準する

目標物を視準して【YES】を押します。「反 データセット」が表示され、鉛直角には「V2」が表示されます。

0 セット	反	データセット
鉛直角	V2	
水平角	0°00'00"	
<b>OK</b>		

#### 5. 望遠鏡を「反」の位置にし、同じ目標を正確に視準する

視準後【YES】を押します。

鉛直角に角度が表示されます。

以上で高度目盛のリセットは終了です。

## 32. カタカナ入力表

SETのカタカナ入力はローマ字入力方式です。以下のルールに従って入力してください。

	A	I	U	E	O		A	I	U	E	O
	ア	イ	ウ	エ	オ	DS			ツ		
K	カ	キ	ク	ケ	コ	TS			ツ		
S	サ	シ	ス	セ	ソ	KY	キャ		キュ		キョ
T	タ	チ	ツ	テ	ト	KW	クア	クイ	クウ	クエ	クオ
N	ナ	ニ	ヌ	ネ	ノ	SY	シャ		シュ		ショ
H	ハ	ヒ	フ	ヘ	ホ	SH	シャ	シ	シュ	シエ	ショ
M	マ	ミ	ム	メ	モ	TY	チャ		チュ		チョ
Y	ヤ		ユ		ヨ	CH	チャ	チ	チュ	チエ	チョ
R	ラ	リ	ル	レ	ロ	NY	ニャ		ニユ		ニョ
L	ラ	リ	ル	レ	ロ	HY	ヒャ		ヒユ		ヒョ
W	ワ	イ		エ	ヲ	F	ファ	フィ	フ	フェ	フォ
G	ガ	ギ	グ	ゲ	ゴ	MY	ミャ		ミュ		ミョ
Z	ザ	ジ	ズ	ゼ	ゾ	RY	リャ		リュ		リョ
D	ダ	ヂ	ヅ	デ	ド	GY	ギャ		ギユ		ギョ
B	バ	ビ	ブ	ベ	ボ	GW	グア	グイ	グウ	グエ	グオ
V	バ	ビ	ブ	ベ	ボ	ZY	ジャ				
P	パ	ピ	プ	ペ	ポ	J	ジャ	ジ	ジュ	ジエ	ジョ
						DY	チャ	チ	チュ	チエ	チョ
						BY	ビャ		ビユ		ビョ
						PY	ピャ		ピユ		ピョ
						X	ア	イ	ウ	エ	オ
						XT			ツ		
						XY	ヤ		ユ		ヨ
						XB	。	「	」	、	・
						XC	-	、	。		
						XN	ン				

- ・ 子音を2回連続で入力すると、「ツ」が入力されます。
- ・ 子音の前に「N」を入力すると、「ン」が入力されます。

**MEMO**

お問い合わせ先

**株式会社 ソキア販売**

東京都世田谷区用賀2-31-7 〒158-0097  
TEL 03-6684-0846 FAX 03-6684-0941

# 株式会社 ソキア

<http://www.sokkia.co.jp>

神奈川県厚木市長谷 260-63 〒243-0036

第9版 13-0612

©2002 株式会社ソキア